



Info-Ausdrucke und Parameter

| | |
|------------------------------------|----|
| Allgemeine Hinweise | 5 |
| Wichtige Einstellhinweise | 5 |
| Geltungsbereich | 5 |
| Bedienung der Parametermenüs | 7 |
| Beispiel | 7 |
| Parametermenü | 8 |
| Alphabetische Parameterliste | 9 |
| Übersicht Parametermenüs | 12 |
| Lesen der Übersichten | 12 |
| AP 5.4/5.6 Parameter | 13 |

INFO AUSDRUCKEN

| | |
|-------------------------|----|
| Drucker Status | 16 |
| Speicher Status | 18 |
| Font Status | 19 |
| Flashdata Status | 22 |
| Service Status | 23 |
| Dotttest endlos | 24 |
| Dotttest gestanzt | 24 |
| Referenz Etikett..... | 25 |
| RFID Status..... | 26 |

DRUCK PARAMETER

| | |
|-------------------------|----|
| Druckgeschw..... | 27 |
| Vorschubgeschw..... | 27 |
| Materialtyp..... | 28 |
| Materiallänge..... | 28 |
| Materialbreite | 28 |
| Druckausrichtung | 29 |
| Stanzen Offset | 30 |
| Barcode Multi. | 30 |
| Tradit. Imaging | 31 |
| UPC Klarschrift | 31 |
| EAN Klarschrift..... | 31 |
| EAN Trennstriche..... | 32 |
| Gedreht. Barcodes | 32 |
| Spendeposition | 32 |
| Schnittmodus | 33 |
| Schnittgeschw..... | 35 |
| Schnittposition..... | 35 |
| Doppelschnitt | 35 |
| Drehricht Rewind | 36 |

| | |
|------------------------|----|
| X - Druckversatz | 36 |
| Y – Druckversatz | 36 |
| Stanzenmodus..... | 37 |
| Stanzenschwelle..... | 37 |

SCHNITTST. PARA.

| | |
|------------------------|----|
| EASYPLUGINTERPR | 38 |
| Schnittstelle | 38 |
| Spoolermodus..... | 38 |
| Drucker ID-Nr..... | 39 |
| Spoolergröße | 39 |
| Offline Mode | 39 |
| Schnittst. Verzög..... | 39 |
| > COM1 SCHNITTST | 39 |
| Baudrate | 39 |
| Anzahl Datenbits..... | 40 |
| Parität | 40 |
| Stop Bits | 40 |
| Datensynchro..... | 40 |
| Rahmen Fehler..... | 41 |
| > COM3 SCHNITTST | 41 |
| Baudrate | 41 |
| Anzahl Datenbits..... | 41 |
| Parität | 41 |
| Stop Bits | 41 |
| Datensynchro..... | 41 |
| Rahmen Fehler..... | 41 |
| Serial Port Mode | 42 |
| > COM4 SCHNITTST | 42 |
| Baudrate | 42 |
| Anzahl Datenbits..... | 42 |
| Parität | 42 |
| Stop Bits | 42 |
| Datensynchro..... | 43 |
| Rahmen Fehler..... | 43 |
| > USB | 43 |
| USB Auswahl..... | 43 |
| > NETWORK PARAM. | 44 |
| IP Adressvergabe | 44 |
| IP Adresse | 44 |

| | | | |
|------------------------|----|------------------------|----|
| Netzmaske | 44 | Stanzen Suchmode | 59 |
| Gateway Adresse | 44 | Peripheriegerät | 59 |
| Port Adresse | 44 | Einzeldruckmenge | 60 |
| Ethernet Geschw. | 45 | Externes Signal | 60 |
| MAC Adresse | 45 | Start Druck Mode | 60 |
| SNMP Agent | 45 | Druckkontrast | 61 |
| SNMP Passwort | 45 | Ramdiskgröße | 61 |
| FTP Server | 45 | Font Downl Größe | 61 |
| FTP Passwort | 46 | Free Store Größe | 62 |
| WEB Server | 46 | Druck Info Mode | 63 |
| WEB Display Refr | 47 | Nachdruck Funkt | 63 |
| WEB Admin Passw. | 48 | Sprache | 63 |
| WEB Supervisor P | 48 | Tastatur | 64 |
| Time client | 49 | Zugriffsrechte | 64 |
| Time server IP | 49 | Echtzeituhr | 65 |
| Sync. Intervall | 49 | | |
| DHCP Host Name | 50 | | |
| > OPTIONEN | 50 | | |
| RFID Option | 50 | | |
| StandAlone Eing. | 51 | | |
| > LW-ZUORDNUNG | 51 | | |
| Laufwerk C | 51 | | |
| Laufwerk D | 51 | | |

SYSTEM PARAMETER

| | |
|------------------------|----|
| Folien Warnung | 52 |
| Folienwarn. Stop | 52 |
| Druck Interpret. | 53 |
| Zeichensätze | 54 |
| Zeichen Filter | 54 |
| L.schranken-Typ | 55 |
| Kopf-Sensorabst. | 55 |
| Empf. Stanz-LS | 55 |
| Folienmodus | 56 |
| Einschalt Mode | 56 |
| Fehler Nachdruck | 56 |
| EasyPlug Fehler | 56 |
| Einzeljob Modus | 57 |
| Kopfwiderstand | 57 |
| Temperaturreduz | 58 |
| Dün. Linienverst. | 58 |
| Spannungsoffset | 58 |
| Fehletikett Tol | 59 |

E/A PLATINE

| | |
|------------------------|----|
| Start Druck Mode | 66 |
| Nachdruck Signal | 66 |
| Vorschub Eingang | 67 |
| Pause Eingang | 67 |
| Fehler Ausgang | 68 |
| Fehler Polarität | 68 |
| Status Ausgang | 68 |
| Status Polarität | 69 |
| Ende Druck Mode | 69 |

SPENDE PARAMETER

| | |
|------------------------|----|
| Spende-Mode | 70 |
| Spendeposition | 72 |
| Anzeige-Modus | 72 |
| Spende Zähler | 73 |
| Applikation Mode | 73 |
| Start Quelle | 73 |
| Kalibriermodus | 74 |
| Start Offset | 74 |
| Startfehler Halt | 74 |
| Produktlänge | 75 |
| Strom Modus | 75 |
| Min. Rew. Strom | 76 |
| Max. Rew. Strom | 76 |
| Start Rew. Strom | 77 |
| Startstr. Länge | 77 |

| | |
|------------------------|----|
| Rückzug-Strom | 77 |
| Rück. Durchmesser..... | 78 |
| Brems-Strom | 78 |
| Brems-Durchm. | 78 |

AUFWICKLER PARA

| | |
|------------------------|----|
| Dreh. Aufwickler | 79 |
| Strom Modus | 79 |
| Min. Rew. Strom..... | 79 |
| Max. Rew. Strom..... | 80 |
| Start Rew. Strom..... | 80 |
| Startstr. Länge..... | 80 |
| Rückzug-Strom | 80 |
| Rück. Durchmesser..... | 80 |
| Brems-Strom | 81 |
| Brems-Durchm. | 81 |

MLI PARAMETER

| | |
|------------------------|----|
| Kontrast..... | 82 |
| Kontroll Präfix..... | 82 |
| Format Präfix..... | 83 |
| Begrenzungszeich..... | 83 |
| Label oben | 83 |
| Position links | 83 |
| Man. kalibrieren..... | 83 |
| Auflösung | 84 |
| Fehleranzeige | 84 |
| Fehler Überprüf..... | 84 |
| Image Save Pfad..... | 84 |
| Kommando ^PR | 85 |
| Kommando ^MT | 85 |
| Label invertiert..... | 85 |
| Kommando ^JM | 86 |
| Kommando ^MD/~SD | 86 |

SPEZIALFUNKTION

| | |
|-----------------------|----|
| Drucker Typ..... | 87 |
| Default Werte | 87 |
| Kommandosequenz | 87 |
| Job löschen | 87 |
| Spooler löschen | 88 |
| Werkseinstellung..... | 88 |
| Param.speichern | 88 |

| | |
|-------------------------|----|
| Diagnose speich. | 89 |
| Datenblock lösch. | 89 |
| EasyP. Datei Log | 90 |
| Log Dat. löschen..... | 90 |
| RFID Stat. löschen..... | 90 |

SERVICE FUNKTIONEN

| | |
|------------------------|----|
| Service..... | 91 |
| Druckkopfwechsel..... | 91 |
| Rollenwechsel..... | 91 |
| Messerwechsel | 91 |
| Serv. Datenreset..... | 92 |
| EasyPlug Monitor..... | 92 |
| EP Monitor Mode | 92 |
| Sensor Abgleich..... | 93 |
| Sensor Test | 93 |
| Messer Test..... | 93 |
| Matend Toleranz..... | 93 |
| Vorschub Etikett..... | 93 |
| Vorschubabgleich | 94 |
| Stanzen Y Kalibr. | 94 |
| SpeicherK.Test..... | 94 |
| Sendetest | 94 |
| Empfangstest..... | 96 |
| Aufwickler einst..... | 97 |
| Drucktest..... | 97 |

SERVICE DATEN

| | |
|------------------------|-----|
| > MODULE FW VERS. | 98 |
| Systemversion | 98 |
| Systemrevision | 98 |
| Systemdatum..... | 98 |
| Bootloader | 98 |
| uMon..... | 98 |
| Peripherie-Endst. | 98 |
| Int. Aufwickler | 99 |
| > BETRIEBSDATEN | 99 |
| Kundendienste..... | 99 |
| Kopf Nummer..... | 99 |
| Vorschubwalz. Nr..... | 99 |
| Messer Nummer | 99 |
| Kopf Lauflänge | 99 |
| Vorschubw. Lauml. | 100 |

| | | | |
|-------------------------|-----|------------------------|-----|
| Messerschnitte | 100 | Serien Nummer..... | 102 |
| Materialvorschub..... | 100 | Herstelldatum..... | 103 |
| Folienvorschub..... | 100 | PCB Teilenummer | 103 |
| Gesamt. Schnitte..... | 100 | Board Teilenum. | 103 |
| Kopf Strobes Anz. | 100 | Hersteller | 103 |
| Kopf Temperatur | 101 | Arbeitsplatz..... | 103 |
| Foliendurchmess..... | 101 | Firmenname..... | 103 |
| Spendevorgänge..... | 101 | > DISPLAY DATEN | 104 |
| Betriebszeit | 101 | Display Version..... | 104 |
| > NETZTEILDATEN | 102 | Display SerialNr | 104 |
| Typ | 102 | > SPEICHER DATEN | 104 |
| NT Temperatur..... | 102 | Ram Speich.größe..... | 104 |
| > CPU BOARD DATEN | 102 | Flash Sp. Größe | 104 |
| CPU Kennung | 102 | SD Karte | 105 |
| PCB Version..... | 102 | Speicher f. Jobs..... | 105 |
| FPGA Version | 102 | Max. Etik. Länge..... | 105 |
| MAC Adresse | 102 | Default Werte..... | 105 |

Kontakt:

Drucksysteme Janz & Raschke GmbH
Osterbrooksweg 71, D-22869 Schenefeld
Email: kontakt@jrdrucksysteme.de

Tel.: +49(0)40 - 840 509 0
Fax: +49(0)40 - 840 509 29
www.jrdrucksysteme.de

Allgemeine Hinweise

Wichtige Einstellhinweise

Vom Offline-Modus ausgehend gelangen Sie durch Drücken der Prog-Taste in das Parameter-Menü. Dort können Sie die Parameter des Druckers einstellen/ändern und Optionen aktivieren/deaktivieren.

Viele Parameter haben einen Einstellbereich, innerhalb dessen sie mit einer Standard-Schrittweite geändert werden können. Um diesen Wert wird die Einstellung durch einmaliges Drücken der Cut- (Apply-) oder Feed-Taste geändert.

☛ Durch gleichzeitiges Drücken der Online-Taste wird die Standard-Schrittweite *verzehnfacht* (Cut+Online oder Feed+Online). Cut+Feed stellt auf den Minimalwert zurück.

☛ **ACHTUNG!** - Zwischen dem Aus- und Einschalten des Gerätes mindestens 10 Sekunden warten, sonst werden geänderte Parameter-Einstellungen nicht gespeichert!



☛ **ACHTUNG!** - Falsche Einstellungen können bei einigen Parametern zu Schäden am Gerät führen (z. B. zu hohe Druckkopf-temperatur). Ausserdem werden beim Formatieren und anderen Einstellungen Daten und/oder Druckaufträge gelöscht.

☛ Beachten Sie die entsprechenden Hinweise in der folgenden Beschreibung, damit keine Sachschäden entstehen!

Geltungsbereich

Die vorliegende Beschreibung gilt für alle in der Kopfleiste dieses Dokuments aufgeführten Geräte. Es sind alle Statusausdrucke und Parameter in der gleichen Reihenfolge beschrieben, in der sie in den angegebenen Druckern auftreten können.

☛ Nicht in jedem Druckertyp erscheinen alle aufgeführten Parameter! Einen Überblick über die Verfügbarkeit des Parameters geben die Zeilen am Anfang jeder Parameterbeschreibung (siehe Abb. 1):

| | |
|------------------------------------|--------|
| AP 5.4 | AP 5.6 |
| ☛ Nur mit eingebauter E/A-Platine. | |

Abb. 1: Am Anfang jeder Parameterbeschreibung wird die Verfügbarkeit des Parameters eingegrenzt: Zwischen den Linien sind die betroffenen Druckertypen aufgelistet; die Hinweiszeile darunter nennt zusätzliche Bedingungen.

Ob ein Parameter im Menü eines Gerätes anwählbar ist, hängt von folgenden Hardware-Faktoren ab:

- Dem *Druckertyp*: Druckertypen, in deren Parametermenü der Parameter verfügbar ist, sind zwischen den Linien aufgeführt. Im Beispiel (siehe Abb. 1): AP 5.4, AP 5.6.

- Der Ausstattung des Druckers mit *Optionen* und/oder der Einstellung bestimmter *Parameter*:
Im Beispiel (siehe Abb. 1): Der betreffende Parameter erscheint nur im Menü des AP 5.4/5.6, wenn das Gerät mit einer E/A-Platine ausgerüstet ist. Ist die Hinweiszeile keinem speziellen Drucker zugewiesen, gilt sie für alle aufgeführten Geräte.

Firmware

Diese Beschreibung gilt für Firmware-Version 7.34 Pre 4081 für AP 5.4/ AP 5.6.

- Eine Übersicht über alle im jeweiligen Druckertyp vorhandenen Statusausdrucke und Parameter finden Sie im Abschnitt „Übersicht Parametermenüs“ ab Seite 9.

Bedienung der Parametermenüs

Die Abbildungen der folgenden Seiten veranschaulichen das Bedienprinzip des jeweiligen Parametermenüs. Der am linken Bildrand gezeigte „Rückweg“ über die Prog-Taste gilt genauso für Parameter in der Bildmitte, ist dort aber aus Platzgründen nicht abgebildet.

Wert einstellen

Das Einstellen der Parameter verläuft immer nach folgendem Schema:

1. Parameter anwählen.
2. Online-Taste drücken.
3. Gewünschten Wert durch Drücken der Cut- oder Feed-Taste einstellen.
4. Mit Online-Taste bestätigen.

Beispiel

Einstellen des Parameters `DRUCK PARAMETER > Material Typ` auf gestanztes Material:

1. Prog-Taste drücken.

OFFLINE 0 JOBS

Ausgangszustand Offline-Modus.

2. Prog-Taste drücken.

INFO AUSDRUCKEN

3. Cut-Taste drücken.

DRUCK PARAMETER

4. Online-Taste drücken.

DRUCK PARAMETER
Druckgeschwind.

Erster Menüpunkt des Menüs `DRUCK PARAMETER`.

5. Cut-Taste mehrmals drücken, bis zur Anzeige:

Materialtyp
Endlos

6. Feed-Taste drücken.

Materialtyp
Gestanzt

Mit Cut- bzw. Feed-Taste den gewünschten Wert einstellen.

7. Online-Taste drücken.

DRUCK PARAMETER
Materialtyp

8. Prog-Taste 2x drücken.

OFFLINE 0 JOBS

"Rückweg" über die Prog-Taste.

Parametermenü

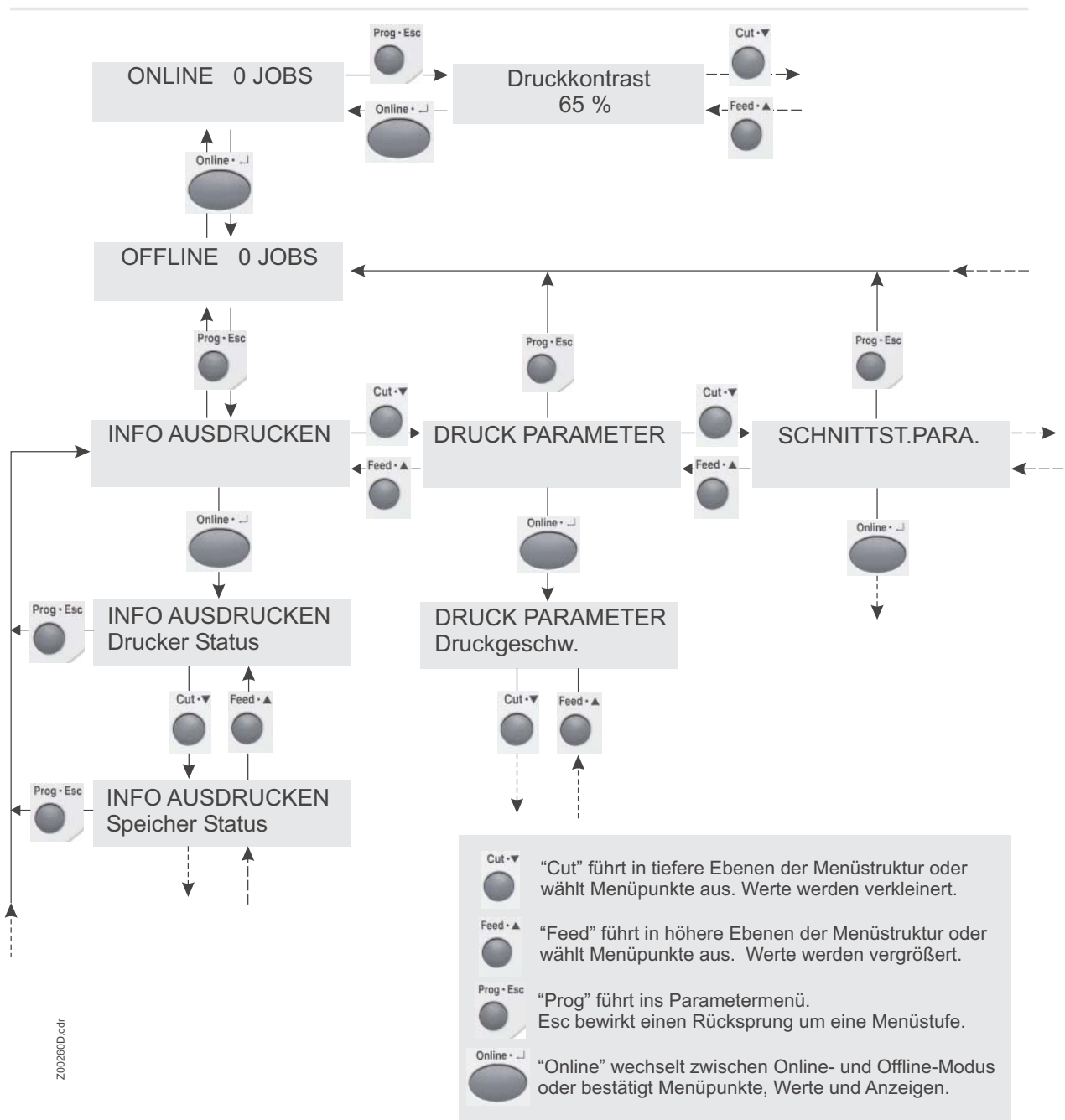


Abb. 1: Schematische Darstellung des Parametermenüs. Menüaufruf: Prog-Taste im Offline-Modus drücken.

Alphabetische Parameterliste

| | | | | | |
|-----------------------------|---------------------|----------------------------|---------------------|----------------------------|---------------------|
| Anzahl Datenbits. | 40 | Drucker ID-Nr. | 39 | Format Präfix | 83 |
| Anzahl Datenbits. | 41 | Drucker Status | 16 | FPGA Version | 102 |
| Anzahl Datenbits. | 42 | Drucker Typ | 87 | Free Store Größe. | 62 |
| Anzeige-Modus. | 72 | Druckgeschw. | 27 | FTP Passwort | 46 |
| Applikation Mode | 73 | Druckkontrast | 61 | FTP Server | 45 |
| Arbeitsplatz. | 103 | Druckkopfwechsel | 91 | Gateway Adresse | 44 |
| Auflösung | 84 | Drucktest | 97 | Gedreht. Barcodes. | 32 |
| Aufwickler einst. | 97 | Dün. Linienverst. | 58 | Gesamt. Schnitte | 100 |
| Barcode Multi. | 30 | EAN Klarschrift. | 31 | Herstelldatum. | 103 |
| Baudrate | 39 | EAN Trennstriche. | 32 | Hersteller | 103 |
| Baudrate | 41 | EasyP. Datei Log | 90 | Image Save Pfad | 84 |
| Baudrate | 42 | EasyPlug Fehler. | 56 | Int. Aufwickler | 99 |
| Begrenzungszeich | 83 | EasyPlug Monitor | 92 | IP Adresse | 44 |
| Betriebszeit. | 101 | Echtzeituhr | 65 | IP Adressvergabe | 44 |
| Board Teilenum. | 103 | Einschalt Mode. | 56 | Job löschen | 87 |
| Bootloader | 98 | Einzeldruckmenge | 60 | Kalibriermodus. | 74 |
| Brems-Durchm. | 78 | Einzeljob Modus. | 57 | Kommando ^JM | 86 |
| Brems-Durchm. | 81 | Empf. Stanz-LS | 55 | Kommando ^MT | 85 |
| Brems-Strom. | 78 | Empfangstest | 96 | Kommando ^PR | 85 |
| Brems-Strom. | 81 | Ende Druck Mode. | 69 | Kommando ^MD/~SD | 86 |
| CPU Kennung. | 102 | EP Monitor Mode | 92 | Kommandosequenz. | 87 |
| Datenblock lösch. | 89 | Ethernet Geschw. | 45 | Kontrast | 82 |
| Datensynchro. | 40 | Externes Signal | 60 | Kontroll Präfix | 82 |
| Datensynchro. | 41 | Fehler Ausgang | 68 | Kopf Lauflänge. | 99 |
| Datensynchro. | 43 | Fehler Nachdruck. | 56 | Kopf Nummer. | 99 |
| Default Werte | 105 | Fehler Polarität. | 68 | Kopf Strobes Anz. | 100 |
| Default Werte | 87 | Fehler Überprüf. | 84 | Kopf Temperatur | 101 |
| DHCP Host Name. | 50 | Fehleranzeige. | 84 | Kopf-Sensorabst. | 55 |
| Diagnose speich. | 89 | Fehletikett Tol. | 59 | Kopfwiderstand | 57 |
| Display SerialNr | 104 | Firmenname | 103 | Kundendienste. | 99 |
| Display Version. | 104 | Flash Sp. Größe. | 104 | L.schranken-Typ | 55 |
| Doppelschnitt | 35 | Flashdata Status | 22 | Label invertiert. | 85 |
| Dotttest endlos. | 24 | Folien Warnung | 52 | Label oben. | 83 |
| Dotttest gestanzt | 24 | Foliendurchmess. | 101 | Laufwerk C. | 51 |
| Dreh. Aufwickler | 79 | Folienmodus. | 56 | Laufwerk D. | 51 |
| Drehricht Rewind | 36 | Folienvorschub | 100 | Log Dat. löschen | 90 |
| Druck Info Mode | 63 | Folienwarn. Stop | 52 | MAC Adresse. | 102 |
| Druck Interpret. | 53 | Font Downl Größe | 61 | MAC Adresse. | 45 |
| Druckausrichtung | 29 | Font Status. | 19 | Man. kalibrieren. | 83 |

AP 5.4 Gen II – AP 5.6

| | | | | | |
|------------------------------|---------------------|----------------------------|---------------------|----------------------------|---------------------|
| Matend Toleranz. | 93 | Rollenwechsel | 91 | Start Druck Mode. | 60 |
| Materialbreite | 28 | Rück. Durchmess. | 78 | Start Druck Mode. | 66 |
| Materiallänge | 28 | Rück. Durchmess. | 80 | Start Offset. | 74 |
| Materialtyp | 28 | Rückzug-Strom. | 77 | Start Quelle | 73 |
| Materialvorschub | 100 | Rückzug-Strom. | 80 | Start Rew. Strom | 77 |
| Max. Etik. Länge. | 105 | Schnittgeschw. | 35 | Start Rew. Strom | 80 |
| Max. Rew. Strom | 76 | Schnittmodus | 33 | Startfehler Halt. | 74 |
| Max. Rew. Strom | 80 | Schnittposition | 35 | Startstr. Länge. | 77 |
| Messer Nummer | 99 | Schnittst. Verzög. | 39 | Startstr. Länge. | 80 |
| Messer Test | 93 | Schnittstelle | 38 | Status Ausgang | 68 |
| Messerschnitte | 100 | SD Karte. | 105 | Status Polarität | 69 |
| Messerwechsel. | 91 | Sendetest. | 94 | Stop Bits | 40 |
| Min. Rew. Strom. | 76 | Sensor Abgleich. | 93 | Stop Bits | 41 |
| Min. Rew. Strom. | 79 | Sensor Test | 93 | Stop Bits | 42 |
| Nachdruck Funkt. | 63 | Serial Port Mode. | 42 | Strom Modus | 75 |
| Nachdruck Signal | 66 | Serien Nummer | 102 | Strom Modus | 79 |
| Netzmaske | 44 | Serv. Datenreset | 92 | Sync. Intervall | 49 |
| NT Temperatur | 102 | Service Status | 23 | Systemdatum. | 98 |
| Offline Mode | 39 | Service. | 91 | Systemrevision | 98 |
| Param.speichern. | 88 | SNMP Agent. | 45 | Systemversion | 98 |
| Parität | 40 | SNMP Passwort. | 45 | Tastatur | 64 |
| Parität | 41 | Spannungsoffset | 58 | Temperaturreduz. | 58 |
| Parität | 42 | Speicher f. Jobs | 105 | Time client | 49 |
| Pause Eingang | 67 | Speicher Status | 18 | Time server IP | 49 |
| PCB Teilenummer | 103 | SpeicherK.Test | 94 | Tradit. Imaging | 31 |
| PCB Version. | 102 | Spende Zähler | 73 | Typ. | 102 |
| Peripherie-Endst. | 98 | Spende-Mode. | 70 | uMon | 98 |
| Peripheriegerät. | 59 | Spendeposition. | 32 | UPC Klarschrift | 31 |
| Port Adresse. | 44 | Spendeposition. | 72 | USB Auswahl. | 43 |
| Position links. | 83 | Spendevorgänge | 101 | Vorschub Eingang | 67 |
| Produktlänge. | 75 | Spooler löschen | 88 | Vorschub Etikett. | 93 |
| Rahmen Fehler. | 41 | Spoolergröße | 39 | Vorschubabgleich | 94 |
| Rahmen Fehler. | 41 | Spoolermodus | 38 | Vorschubgeschw. | 27 |
| Rahmen Fehler. | 43 | Sprache | 63 | Vorschubw. Laufl. | 100 |
| Ram Speich.größe | 104 | StandAlone Eing. | 51 | Vorschubwalz. Nr. | 99 |
| Ramdiskgröße | 61 | Stanzen Offset | 30 | WEB Admin Passw. | 48 |
| Referenz Etikett | 25 | Stanzen Suchmode | 59 | WEB Display Refr | 47 |
| RFID Option | 50 | Stanzen Y Kalibr. | 94 | WEB Server | 46 |
| RFID Stat. löschen | 90 | Stanzenmodus | 37 | WEB Supervisor P. | 48 |
| RFID Status | 26 | Stanzenschwelle | 37 | Werkseinstellung | 88 |

| | |
|----------------------------|--------------------|
| X - Druckversatz | 36 |
| Y – Druckversatz | 36 |
| Zeichen Filter | 54 |
| Zeichensätze | 54 |
| Zugriffsrechte | 64 |

Übersicht Parametermenüs

Lesen der Übersichten

Die nachfolgenden Tabellen zeigen alle in der Druckerfirmware implementierten Parameter. Einige der Parameter sind nur unter bestimmten Voraussetzungen im Parametermenü sichtbar. Diese Parameter sind in der Tabelle blau hinterlegt und mit einer Ziffer versehen. Die Ziffer weist auf eine Fußnote, in der die Voraussetzungen für das Auftreten dieser Parameter beschrieben sind.

AP 5.4 Gen II – AP 5.6

AP 5.4/5.6 Parameter

FW 7.34 Pre 4081

| INFO AUSDRUCKEN | |
|------------------|----|
| Drucker Status | |
| Speicher Status | |
| Font Status | |
| Flashdata Status | 4 |
| Service Status | |
| Dottest endlos | |
| Dottest gestanzt | |
| Referenz Etikett | |
| RFID-Status | 22 |

| DRUCK PARAMETER | |
|-------------------|----|
| Druckgeschw. | |
| Vorschubgeschw. | |
| Materialtyp | |
| Materiallänge | |
| Materialbreite | |
| Druckausrichtung | |
| Stanzen Offset | |
| Barcode Multi | |
| Tradit. Imaging | 13 |
| UPC Klarschrift | |
| EAN Klarschrift | |
| EAN Trennstriche | |
| Schnittmodus | 6 |
| Schnittposition | 6 |
| Doppelschnitt | 6 |
| Drehricht. Rewind | 5 |
| Gedreht. Barcodes | |
| Spendeposition | 8 |
| X – Druckversatz | |
| Y – Druckversatz | |
| Stanzenmodus | |
| Stanzenschwelle | 12 |

| SCHNITTST. PARA. | |
|-------------------|--|
| >EASYPLUGINTERPR | |
| Schnittstelle | |
| Spoolermodus | |
| Drucker ID-Nr. | |
| Spoolergröße | |
| Offline Mode | |
| Schnittst Verzög. | |

| >COM1 SCHNITTST | |
|------------------|--|
| Baudrate | |
| Anzahl Datenbits | |
| Parität | |
| Stop Bits | |
| Datensynchro. | |
| Rahmen Fehler | |

| >COM3 SCHNITTST | |
|------------------|----|
| Baudrate | 23 |
| Anzahl Datenbits | 23 |
| Parität | 23 |
| Stop Bits | 23 |
| Datensynchro. | 23 |
| Serial Port Mode | 23 |
| Rahmen Fehler | 23 |

| >COM4 SCHNITTST | |
|------------------|--|
| Baudrate | |
| Anzahl Datenbits | |

| (Forts. SCHNITTST. PARA.) | |
|---------------------------|--|
| Parität | |
| Stop Bits | |
| Datensynchro. | |
| Rahmen Fehler | |
| > USB | |
| USB Auswahl | |

| > NETWORK PARAM. | |
|-------------------|----|
| IP Adressvergabe | |
| IP Adresse | |
| Netzmaske | |
| Gateway Adresse | |
| Port Adresse | |
| Ethernet Geschw. | |
| MAC Adresse | |
| SNMP Agent | |
| SNMP Passwort | 13 |
| FTP Server | |
| FTP Passwort | 13 |
| WEB Server | |
| WEB Display Refr. | 1 |
| WEB Admin Passw. | 13 |
| WEB Supervisor P. | 13 |
| Time client | |
| Time server IP | 3 |
| Sync. Intervall | 3 |
| DHCP Host Name | |

| (Forts. SCHNITTST. PARA.) | |
|---------------------------|--|
| >OPTIONEN | |
| RFID Option | |
| StandAlone Eing. | |
| > LW-ZUORDNUNG | |
| Laufwerk C | |
| Laufwerk D | |

| SYSTEM PARAMETER | |
|------------------|-------|
| Folien Warnung | |
| Folienwarn. Stop | |
| Druck Interpret. | |
| Zeichensätze | |
| Zeichen Filter | |
| L.schranken-Typ | |
| Kopf-Sensorabst. | 13/14 |
| Empf. Stanzen-LS | |
| Folienmodus | |
| Einschalt Mode | |
| Fehler Nachdruck | |
| EasyPlug Fehler | |
| Einzeljob Modus | |
| Kopfwiderstand | |
| Temperaturreduz. | |
| Dün. Linienvrst. | 13 |
| Spannungsoffset | |
| Fehletikett Tol. | |
| Stanzen Suchmode | |
| Peripheriegerät | |
| Einzeldruckmenge | |
| Externes Signal | |
| Start Druck Mode | 24 |
| Druckkontrast | |
| Ramdiskgröße | |
| Font Downl Größe | |
| Free Store Größe | |
| Druck Info Mode | |

1. Nur wenn SCHNITTST.PARA > NETWORK PARAM. > WEB Server = Eingeschaltet 2. Nur mit BLDC-Firmware Version V4-T36 oder höher 3. Nur wenn SCHNITTST. PARA > NETWORK PARAM. > Time client = „Ein“ 4. Nur mit mindestens einem Datenblock im Flash-Speicher 5. Nur mit Rewinder 6. Nur mit Messer 7. Nur mit „AP 5.4 peripheral“ 8. Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Abreißkante“ oder „Abreißk.+Sensor“ 10. Nur mit aktiviertem MONARCH LANGUAGE INTERPRETER™ 12. Nur wenn DRUCK PARAMETER/ Stanzenmode = Manuell 13. Nur im Produktions-Modus 14. Wie 13. oder wenn ein Wert > 0 eingestellt ist 18. Nur mit eingebauter RFID-Option 20. Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = Spender 21. Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = Interner Aufwickler 22. Nur mit aktivierter RFID-Option 23. Nur mit E/A-Platine 24. Nicht mit E/A-Platine 29. Abhängig von der Gerätekonfiguration 30. Nur mit eingesteckter SD-Karte

AP 5.4 Gen II – AP 5.6

AP 5.4/5.6 Parameter

FW 7.34 Pre 4081

(Forts. System Parameter)

| | E/A-PLATINE 23 | MLI PARAMETER 10 | SPENDE PARAMETER 20 | AUFWICKLER PARA 21 | SPEZIALFUNKTION |
|------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------|
| Nachdruck Funkt. | Start Druck Mode 23 | Version 10 | Spende-Mode 20 | Dreh. Aufwickler 21 | Drucker Typ 13 |
| Sprache | Nachdruck Signal 23 | Kontrast 10 | Spendeposition 20 | Start Mode 21 | Default Werte 13 |
| Tastatur | Vorschub Eingang 23 | Kontroll Präfix 10 | Anzeige-Modus 20 | Strom Modus 13+21 | Kommandosequenz 13 |
| Zugriffsrechte | Pause Eingang 23 | Format Präfix 10 | Spende Zähler 20 | Min. Rew. Strom 13+21 | Job löschen |
| Echtzeituhr | Fehler Ausgang 23 | Begrenzungszeich 10 | Applikation Mode 20 | Max. Rew. Strom 13+21 | Spooler löschen |
| | Fehler Polarität 23 | Label oben 10 | Start Quelle 20 | Start Rew. Strom 13+21 | Werkseinstellung |
| | Status Ausgang 23 | Position links 10 | Kalibriermodus 20 | Startstr. Länge 13+21 | Param. speichern |
| | Status Polarität 23 | Man. kalibrieren 10 | Start Offset 20 | Rückzug-Strom 13+21 | Diagnose speich. |
| | Ende Druck Mode 23 | Auflösung 10 | Startfehler Halt 20 | Rück. Durchmesser. 13+21 | EasyP. Datei Log 30 |
| | | Fehleranzeige 10 | Produktlänge 20 | Brems-Strom 13+21 | Log Dat. löschen 30 |
| | | Fehler Überprüf. 10 | Geschw. Adaption 20 | Brems-Durchm. 13+21 | Datenblock lösch. 4 |
| | | Image Save Pfad 10 | Strom Modus 13+20 | | RFID Stat. löschen 22 |
| | | Kommando ^PR 10 | Min. Rew. Strom 13+20 | | |
| | | Kommando ^MT 10 | Max. Rew. Strom 13+20 | | |
| | | Label invertiert 10 | Start Rew. Strom 13+20 | | |
| | | Kommando ^JM 10 | Startstr. Länge 13+20 | | |
| | | Kommando ^MD/^SD 10 | Rückzug-Strom 13+20 | | |
| | | | Rück. Durchmesser. 13+20 | | |
| | | | Brems-Strom 13+20 | | |
| | | | Brems-Durchm. 13+20 | | |

1. Nur wenn SCHNITTST.PARA > NETWORK PARAM. > WEB Server = Eingeschaltet 2. Nur mit BLDC-Firmware Version V4-T36 oder höher 3. Nur wenn SCHNITTST. PARA > NETWORK PARAM. > Time client = „Ein“ 4. Nur mit mindestens einem Datenblock im Flash-Speicher 5. Nur mit Rewinder 6. Nur mit Messer 7. Nur mit „AP 5.4 peripheral“ 8. Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Abreißkante“ oder „Abreißk.+Sensor“ 10. Nur mit aktiviertem MONARCH LANGUAGE INTERPRETER™ 12. Nur wenn DRUCK PARAMETER/ Stanzenmode = Manuell 13. Nur im Produktions-Modus 14. Wie 13. oder wenn ein Wert > 0 eingestellt ist 18. Nur mit eingebauter RFID-Option 20. Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = Spender 21. Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = Interner Aufwickler 22. Nur mit aktivierter RFID-Option 23. Nur mit E/A-Platine 24. Nicht mit E/A-Platine 29. Abhängig von der Gerätekonfiguration 30. Nur mit eingesteckter SD-Karte

AP 5.4 Gen II – AP 5.6

AP 5.4/5.6 Parameter

FW 7.34 Pre 4081

| SERVICE FUNKTION | |
|-------------------|------|
| Service | 13 |
| Druckkopfwechsel | 13 |
| Rollenwechsel | 13 |
| Messerwechsel | 13+6 |
| Serv. Datenreset | 13 |
| EasyPlug Monitor | 13 |
| EP Monitor Mode | 13 |
| Sensor Abgleich | 13 |
| Sensor Test | |
| Messer Test | |
| Matend Abgleich | |
| Matend Toleranz | |
| Vorschub.Etikett | |
| Vorschubabgleich | |
| Stanzen Y Kalibr. | 13 |
| SpeicherK.Test | |
| Sendetest | |
| Empfangstest | |
| Aufwickler einst | 5 |
| Drucktest | |

| SERVICE DATEN | |
|-------------------|----|
| > MODULE FW VERS. | |
| Systemversion | |
| Systemrevision | |
| Systemdatum | |
| Bootloader | |
| uMon | |
| Peripherie-Endst. | 7 |
| Int. Aufwickler | 21 |
| > BETRIEBSDATEN | |
| Kundendienste | |
| Kopf Nummer | |
| Vorschubwalz. Nr. | |
| Messer Nummer | 6 |
| Kopf Lauflänge | |
| Vorschubw. Laufl. | |
| Messerschnitte | 6 |
| Materialvorschub | |
| Folienvorschub | |
| Gesamt. Schnitte | 6 |
| Kopf Strobes Anz. | |
| Kopf Temperatur | |
| Foliendurchmess. | |
| Betriebszeit | |
| > NETZTEILDATEN | |
| Typ | |
| NT Temperatur | |

(Forts. SERVICE DATEN)

| > CPU BOARD DATEN | |
|-------------------|----|
| CPU Kennung | |
| PCB Version | |
| FPGA Version | |
| MAC Adresse | |
| Serien Nummer | |
| Herstelldatum | |
| PCB Teilenummer | |
| Board Teilenum. | |
| Hersteller | 13 |
| Arbeitsplatz | 13 |
| Firmenname | 13 |

| > DISPLAY DATEN | |
|------------------|--|
| Display Version | |
| Display Serialnr | |

| > SPEICHER DATEN | |
|------------------|----|
| Ram Speich.größe | |
| Flash Sp. Größe | |
| SD Karte | 30 |
| Speicher f. Jobs | |
| Max. Etik. Länge | |
| Default Werte | |

1. Nur wenn SCHNITTST.PARA > NETWORK PARAM. > WEB Server = Eingeschaltet 2. Nur mit BLDC-Firmware Version V4-T36 oder höher 3. Nur wenn SCHNITTST. PARA > NETWORK PARAM. > Time client = „Ein“ 4. Nur mit mindestens einem Datenblock im Flash-Speicher 5. Nur mit Rewinder 6. Nur mit Messer 7. Nur mit „AP 5.4 peripheral“ 8. Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Abreißkante“ oder „Abreißk.+Sensor“ 10. Nur mit aktiviertem MONARCH LANGUAGE INTERPRETER™ 12. Nur wenn DRUCK PARAMETER/ Stanzenmode = Manuell 13. Nur im Produktions-Modus 14. Wie 13. oder wenn ein Wert > 0 eingestellt ist 18. Nur mit eingebauter RFID-Option 20. Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = Spender 21. Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = Interner Aufwickler 22. Nur mit aktivierter RFID-Option 23. Nur mit E/A-Platine 24. Nicht mit E/A-Platine 29. Abhängig von der Gerätekonfiguration 30. Nur mit eingesteckter SD-Karte

INFO AUSDRUCKEN

Für Statusausdrucke ist eine Materialbreite von 100 mm erforderlich. Die Statusausdrucke sind ca. 200 mm lang.

Drucker Status

AP 5.4 AP 5.6

Druckt eine Übersicht über die Parametereinstellungen am Drucker, siehe [1].

► Die Einträge unterscheiden sich je nach Druckertyp und -konfiguration.

| Drucker Status | Drucker Status | Drucker Status | Drucker Status |
|--|---|--|--|
| <p>Systemversion : V3.34-Pre3800 Sep 30 2009</p> <p>Druckermodell : AP 5.6 300 Dpi Druckkopf Typ : KRA 6" 300 DPI</p> <hr/> <p>Drucker Parameter Menü</p> <p>Druckgeschwind. : 4 Inch/s Vorschubgeschw. : 4 Inch/s Materialtyp : Endlos Materiallänge : 25.0 mm Materialbreite : 100.0 mm Druckausrichtung : Fuss voraus Stanzen Offset : 0.0 mm Barcode Multi : * 1 UPC Klarschrift : Unten EAN Klarschrift : Standard EAN Trennstriche : Nur m. Klarschr. Gedreht.Barcode : Optimiert X - Druckversatz : 0.0 mm Y - Druckversatz : 0.0 mm Stanzenmodus : Automatisch Stanzenschwelle : 128</p> <hr/> <p>Drucker Schnittstellen Menü</p> <hr/> <p>Easyplug Interpreter</p> <p>Schnittstelle : Automatisch Spoolermodus : Multi Druckserie Drucker ID-Nr. : 1 Spoolergröße : 64 KBytes Offline Mode : Schnittst.deakt. Schnittst Verzög : 0 ms</p> <hr/> <p>COM1 Schnittstellen Parameter</p> <p>Baudrate : 115200 Baud Anzahl Datenbits : 8 Parität : Kein Stop Bits : 1 Bit Datensynchro. : RTS/CTS Rahmen Fehler : Anzeigen</p> | <p>COM2 Schnittstellen Parameter</p> <p>Baudrate : 115200 Baud Anzahl Datenbits : 8 Parität : Kein Stop Bits : 1 Bit Datensynchro. : RTS/CTS Rahmen Fehler : Anzeigen</p> <hr/> <p>COM3 Schnittstellen Parameter</p> <p>Baudrate : 9600 Baud Anzahl Datenbits : 8 Parität : Kein Stop Bits : 2 Bit Datensynchro. : RTS/CTS Serial Port Mode : RS232 Rahmen Fehler : Anzeigen</p> <hr/> <p>Ethernet Parameter</p> <p>IP Adressvergabe : DHCP IP Adresse : 144.093.029.025 Netzmaske : 255.255.254.000 Gateway Adresse : 144.093.028.001 Port Adresse : 9100 Ethernet Geschw. : Automatisch SNMP Agent : Abgeschaltet FTP Server : Eingeschaltet WEB Server : Eingeschaltet WEB Display Refr : 5 s Time Client : Abgeschaltet DHCP Host Name : AP5.6_300dpi_071 MAC Adresse : 00.0a.44.07.00.14</p> <hr/> <p>Optionen Parameter</p> <p>RFID Option : Abgeschaltet StandAlone Eing. : Kein</p> | <p>Drucker System Menü</p> <p>Folien Warnung : 36.4 mm Folienwarn. Stop : Abgeschaltet Druck Interpret. : Easyplug Zeichensätze : IBM Zeichen Filter : Zeichen > = 20Hex L.schranken-Typ : Gestanzt Empf. Stanzen-LS : 50 % Folienmodus : Thermotransfer Einschalt Mode : Online Fehler Nachdruck : Eingeschaltet EasyPlug Fehler : Tolerante Handh. Einzeljob Modus : Abgeschaltet Kopfwiderstand : 1087 Ohm Temperaturreduz. : 20 % Spannungsoffset : 0 % Fehletikett Tol. : 2 Stanzen Suchmode : Autom. vorwärts Peripheriegerät : Kein Einzeldruckmenge : 1 Externes Signal : Abgeschaltet Druckkontrast : 50 % Ramdiskgröße : 512 KBytes Font Downl Größe : 256 KBytes Free Store Größe : 2048 KBytes Druck Info Mode : Par.Werte rechts Nachdruck Funkt. : Abgeschaltet Sprache : Deutsch Tastatur : Englisch Zugriffsrechte : Nicht aktiv Echtzeituhr : 30.10.2009 09:51</p> <hr/> <p>I/O Board Parameter Menü</p> <p>Start Druck Mode : Puls fallend Nachdruck Signal : Deaktiviert Vorschub Eingang : Abgeschaltet Pause Eingang : Abgeschaltet Fehler Ausgang : Drucker Fehler Fehler Polarität : Pegel low aktiv Status Ausgang : Folien Warnung</p> | <p>Status Polarität : P Ende Druck Mode : M</p> <hr/> <p>Interne Optionen</p> <p>Default Werte : S E/A-Platine : I</p> |

[1] Beispielausdruck „Drucker Status“.

Einträge:

- Systemversion:
 - Zeigt die installierte Firmware-Version und das Freigabedatum dieser Version.
 - In eckigen Klammern: R = Firmware für RISC-Prozessor, H = Firmware für H8-Prozessor.
- Druckermodell:
 - Zeigt das Druckermodell an, das über den Parameter **SPEZIALFUNKTION > Druckertyp** eingestellt wurde (z.B. Avery AP 5.4).
 - Anzeige "USA" nach dem Druckertyp: Der USA-Font ist geladen (z.B. Avery AP 5.4 USA).

- Anzeige "8DOT" nach dem Druckertyp: Die 8-Dot Emulation ist geladen.
- Drucker Parameter Menü:
Einstellungen der Parameter aus dem Menü DRUCK PARAMETER.
- Drucker Schnittstellen Menü:
Einstellungen der Parameter aus dem Menü SCHNITTST. PARA.
- Drucker System Menü:
Einstellungen der Parameter aus dem Menü SYSTEM PARAMETER.
- Dispenser Interface (Spender Schnittstelle)
Einstellungen der Parameter aus dem Menü DP INTERFACE.
- Interne Optionen
 - Default Werte: Werte, die für einen Factory-Reset verwendet werden (Standard oder Default). Siehe Parameter SPEZIALFUNKTION > Default Werte.
 - Echtzeit Uhr: Zeigt die eingestellte Uhrzeit und das eingestellte Datum an, wenn eine Echtzeit-Uhr installiert ist. Falls die Batterie leer ist, erfolgt zusätzlich der Ausdruck "Batterie leer".
 - Com2 Option: Optionen-Platine mit einer zusätzlichen seriellen Schnittstelle ist installiert.

Speicher Status

AP 5.4 AP 5.6

Druckt eine Übersicht über die Aufteilung des vorhandenen Speicherplatzes aus, siehe [2].

▣ Die Einträge unterscheiden sich je nach Druckertyp und -konfiguration.

| SPEICHER STATUS | |
|--|--------------------|
| Interne Speicheraufteilung | |
| Ram Speich.größe | : 64 MB |
| Flash Sp. Größe | : 4 MB MX |
| SD/MMC Karte | : 971 MB / 1024 MB |
| Speicher f. Jobs | : 52.0 MB |
| Max. Etik. Länge | : 8418 mm |
| Bootl Schreibzug | : Ein |
| Default Werte | : Standard |
| Speicher für Spooler | : 64 KB |
| Speicher für Ramdisk | : 512 KB |
| Font Downl Größe | : 256 KB |
| Free Store Größe | : 2048 KB |
| Logos auf der Ramdisk | |
| Grafiken auf Ramdisk | |
| Easyplug Formate auf CompactFlash-Karte | |
| SETUP 64-05 A66210508370006.FOR | 26344 Bytes |
| Logos auf CompactFlash-Karte | |
| Grafiken auf CompactFlash-Karte | |
| Fonts auf Ram Disk | |
| Fonts auf CompactFlash-Karte | |

[2] Beispielausdruck „Speicher Status“.

Einträge:

- Interne Speicheraufteilung
- Siehe "> SPEICHER DATEN" auf Seite 171.
- Logos auf der RAM-Disk
- Grafiken auf der RAM-Disk
- Fonts auf der RAM-Disk
- Siehe Handbuch „Steckkarten“, Themenbereich "Verwendung", Abschnitt [CompactFlash Karte](#).



Font Status

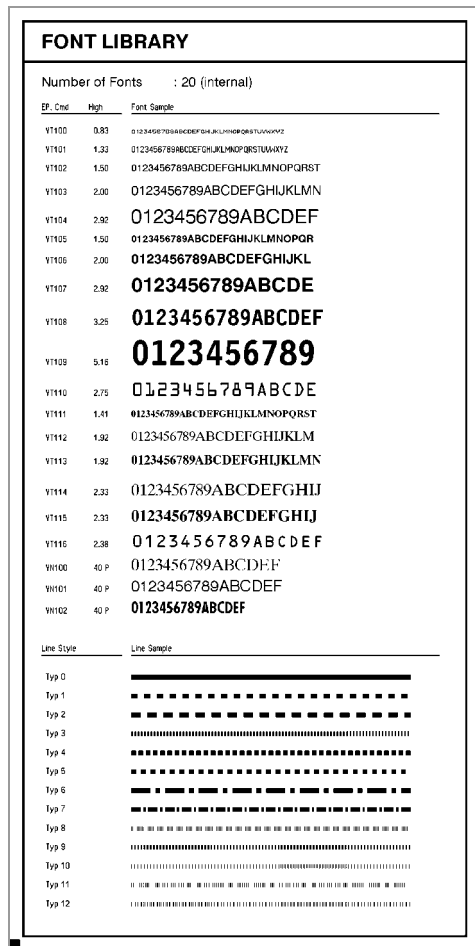
AP 5.4 AP 5.6

Druckt ein mehrseitiges Druckmuster aller installierten Schriften, Barcodes und Linienmuster:

- Auf der Seite „Font Library“ (engl. für Zeichensatz-Bibliothek) sind die druckerinternen Schriften und Linientypen aufgelistet, siehe [3].
- Auf den Seiten „Barcode Library“ (engl. für Barcode-Bibliothek) sind die druckerinternen Barcodes aufgelistet, siehe [4].


Druckerinterne Schriftarten

- ➔ Benutzen Sie die in der ersten Spalte aufgeführten Easy-Plug-Kommandos (z.B. #YT100), um in der zugehörigen Schriftart zu drucken.
- Easy Plug Kommandos: Siehe Easy-Plug-Handbuch, Themenbereich [Kommandobeschreibung](#) .
- Eine Liste aller in den Fonts enthaltenen Zeichen finden Sie in der Drucker-Bedienungsanleitung im Themenbereich [Interne Fonts](#) .



[3] Beispielausdruck „Font Status“ / „Font Library“.

Druckerinterne Linienstile

- ➔ Setzen Sie die Linienstil-Nummer (erste Spalte) im verwendeten Easy-Plug-Kommando (#YL oder #YR) ein, um im zugehörigen Linienstil zu drucken.
- Easy Plug Kommandos: Siehe Easy-Plug-Handbuch, Themenbereich [Kommandobeschreibung](#) .

AP 5.4 Gen II – AP 5.6

➡ Zusätzlich zu den ausgedruckten Linientypen gibt es noch die folgenden Typen:

- 13: Karomuster mit 3 Dot Kantenlänge
- 14: Karomuster mit 1 mm Kantenlänge
- 15: Karomuster mit 5 mm Kantenlänge

➡ Die Linienbreite dieser Linientypen muss ein vielfaches der Kantenlänge der Karos betragen!

Druckerinterne Barcodes

Die Seiten mit dem Titel „Barcode Library“ (engl. für „Strichcode Bibliothek“) enthalten Druckmuster der druckerintern verfügbaren Barcodes, siehe [4], [5].

| BARCODE LIBRARY | | | BARCODE LIBRARY | | | BARCODE LIBRARY | | |
|------------------------------------|--|----------------------|-----------------------------|--|-------------------------------|-----------------------------|------------------|-------------------|
| Number of Barcodes : 31 (internal) | | | EasyPlug Nr. Barcode Sample | | | EasyPlug Nr. Barcode Sample | | |
| 0 | | EAN 8 | 14 | | HSI | 27 | | CODE 128 Pharmacy |
| 1 | | EAN 13 | 15 | | EAN 128 | | 0000000000000000 | |
| 2 | | UPCA | 16 | | CODE 39 (3:1) | | | |
| 3 | | CODE 93 | 17 | | POSTCODE (Leitcode) | | | |
| 4 | | CODE 2/5 Interleaved | 18 | | POSTCODE (Identicode) | | | |
| 5 | | CODE 2/5 Matrix | 19 | | CODE 128 (UPSI) | | | |
| 6 | | CODE 2/5 5 Striche | 20 | | CODE 39 (2:5:1) | | | |
| 7 | | CODE 99 | 21 | | CODE 2/5 Matrix Ratio (1:2:5) | | | |
| 8 | | DDBAR | 22 | | CODE 2/5 Matrix Ratio (1:3) | | | |
| 9 | | UPCA | 23 | | CODE 39 Extended | | | |
| 10 | | RDB ON 2 | 24 | | CODE 128 A | | | |
| 11 | | RDB ON 5 | 25 | | CODE 128 B | | | |
| 12 | | IIF | 26 | | CODE 128 C | | | |
| 13 | | CODE 128 | | | | | | |

[4] Beispielausdruck „Font Status“ / „Barcode Library“: Liste der Barcodes.

- *Eindimensionale Barcodes* werden mit dem Easy-Plug-Kommando #YB gedruckt, siehe Easy-Plug Handbuch, Themenbereich [Kommandobeschreibung](#).
- *Zweidimensionale Barcodes* werden mit speziellen Easy-Plug-Kommandos gedruckt (siehe Tab. [1]).
- *GS1 DataBar* (früher RSS) und *Composite Component (CC)* Barcodes werden mit dem Easy-Plug-Befehl #RSS gedruckt. Die Auswahl des Barcodes erfolgt über die Nummer in der ersten Spalte der Tabelle, die dem Befehl als Parameter hinzugefügt wird.

| Easy-Plug-Kommando | Barcode |
|--------------------|------------------|
| #IDM | Data Matrix Code |
| #MXC | Maxi Code |
| #PDF | PDF 417 |
| #CBF | Codabar F |
| #CFN | Code 49 |
| #SQR | QR Matrix Code |

[1] Druckerintern verfügbare zweidimensionale Barcodes.

BARCODE LIBRARY

| EasyPlug Nr. | Barcode Sample | |
|--------------|----------------|-------------------------------------|
| #RSS1 | | GS1 Databar Omnidr. |
| #RSS2 | | GS1 Databar Truncated |
| #RSS3 | | GS1 Databar Stacked |
| #RSS4 | | GS1 Databar Stacked Omnidirectional |
| #RSS5 | | GS1 Databar Limited |
| #RSS6 | | GS1 Databar Expanded |
| #RSS7 | | UPC-A + CC-A/CC-B |
| #RSS8 | | UPC-E + CC-A/CC-B |
| #RSS9 | | EAN-13 + CC-A/CC-B |
| #RSS10 | | EAN-8 + CC-A/CC-B |
| #RSS11 | | UCC/EAN-128 + CC-A/CC-B |
| #RSS12 | | UCC/EAN-128 + CC-C |

BARCODE LIBRARY


| EasyPlug Nr. | Barcode Sample | |
|--------------|----------------|------------------|
| | | Data Matrix Code |
| | | Maxi Code |
| | | PDF 417 |
| | | Codabar F |
| | | Code 49 |
| | | QR Code |

[5] Beispielausdruck „Font Status“ / „Barcode Library“: Liste der RSS-Codes und der 2dim. Barcodes.

Flashdata Status

AP 5.4 AP 5.6

Druckt eine Liste der im Flash-Speicher befindlichen Datenblöcke. Das können z. B. kundenspezifische Fonts oder Diagnosedaten sein.

- Näheres zu kundenspezifischen Fonts siehe Bedienungsanleitung, Themenbereich [Interne Fonts](#) , Abschnitt „Kundenspezifische Fonts“.
- Näheres zu Diagnosedaten siehe Service-Anleitung, Themenbereich „Fehlersuche“, Abschnitt „Diagnosedaten auslesen“.

| FLASH DATEN BLÖCK E | |
|---|--------------|
| Ges. Flash für Datenblöcke | : 1792 KByte |
| Flash Datenblockaufteilung | : 16 KByte |
| Anzahl Flash Datenblöcke | : 2 |
| Verbl. Flash für Datenblöcke: | : 1024 KByte |
| <hr/> | |
| Block 0 Diagnose Information | 128 KByte |
| <hr/> | |
| Diagnoseaufzeichnung 1 - erzeugt am 2009.09.29 19:02:19 | |
| <hr/> | |
| Block 1 MPCL Block | 128 KByte |
| <hr/> | |

[6] *Beispielausdruck „Flashdata Status“.*

Service Status





AP 5.4 AP 5.6

Der Ausdruck Service Status informiert über die Gesamtbetriebsdauer des Druckers, über bisher geleistete Kundendienste, ausgewechselte Teile und über andere für den Service interessante Details.

Mit dem Parameter `SERVICE FUNKTION > Serv. Datenreset` setzen Sie alle auf dem Ausdruck enthaltenen Zähler auf Null.

| Service Status | |
|----------------------------------|--------------------|
| Betriebsdaten | |
| Kundendienste | : 0 |
| Kopf Nummer | : 1 |
| Vorschubwalz. Nr | : 1 |
| Kopf Lauflänge | : 1191 m |
| Vorschubw. Lauf | : 1296 m |
| Materialvorschub | : 1296 m |
| Folienvorschub | : 40 m |
| Kopf Strobes Anz | : 12461195 |
| Kopf Temperatur | : 23 °C |
| Foliendurchmess. | : 75.5 mm |
| Betriebszeit | : 0 Std. 1 min |
| Netzteil Daten | |
| Typ | : Blue Mountain |
| NT Temperatur | : 29 °C |
| Daten CPU Platine | |
| CPU Kennung | : 2-4 |
| PCB Version | : REV01 |
| FPGA Version | : 9824 |
| MAC Adresse | : 000A.44.07.00.14 |
| Serien Nummer | : A100149093700021 |
| Herstelldatum | : 23.09.2009 |
| PCB Teilenummer | : A100148-01 |
| Board Teilenum. | : A100150-02 |
| Daten Display Platine | |
| Display Version | : V3.10 |
| Display Serialnr | : A714900S08100418 |
| Module Firmware Versionen | |
| Systemversion | : V3.34-Pre3800 |
| Systemrevision | : 3800 |
| Systemdatum | : Sep 30 2009 |
| Bootloader | : V0.04 |
| uMon | : V0.3 22Sep2009 |
| Peripherie-Endstufe | : V 3 - T 3 |

[7] Beispielausdruck „Service Status“.

- Informationen über die im Serviceausdruck aufgelisteten *Betriebsdaten* siehe Abschnitt > [BETRIEBSDATEN](#)  auf Seite 163.
- Informationen über die im Serviceausdruck aufgelisteten *Netzteildaten* siehe Abschnitt > [NETZTEILDATEN](#)  auf Seite 167.
- Informationen über die im Serviceausdruck aufgelisteten *CPU-Daten* siehe Abschnitt > [CPU BOARD DATEN](#)  auf Seite 168.
- Informationen über die im Serviceausdruck aufgelisteten *Daten der Peripherie-Endstufen* siehe Abschnitt > [MODULE FW VERS.](#)  auf Seite 161.

Dotttest endlos

AP 5.4 AP 5.6

Dotttest für Endlosmaterial.

Die Funktion Dotttest endlos erstellt einen Ausdruck, der geschultem Personal zur Kontrolle von Einstellung und Funktion des Druckkopfes dient.

Testmuster

Das unter „Dotttest endlos“ bzw. „Dotttest gestanzt“ ausgedruckte Testmuster besteht im oberen Teil aus 33 mit senkrechten Strichen gefüllten Zeilen. Die Striche haben den gleichbleibenden Abstand von 4 Dot zueinander. In jeder neuen Zeile sind die Striche um ein Dot versetzt gedruckt. Die Folge ist ein Zeilenmuster, in dem sich jede vierte Zeile wiederholt. Das Testmuster verdeutlicht ausgefallene Dots des Druckkopfes als auffällige, senkrechte, weiße Linien im Muster.

Der untere Teil des Ausdrucks entspricht Testmustern, wie sie von Kyocera verwendet werden. Die Muster können zu Vergleichsausdrucken herangezogen werden.

Die Balken unterhalb des Testmusters ermöglichen das Abgleichen der verschiedenen Nulllinien zueinander.

Dotttest gestanzt

AP 5.4 AP 5.6

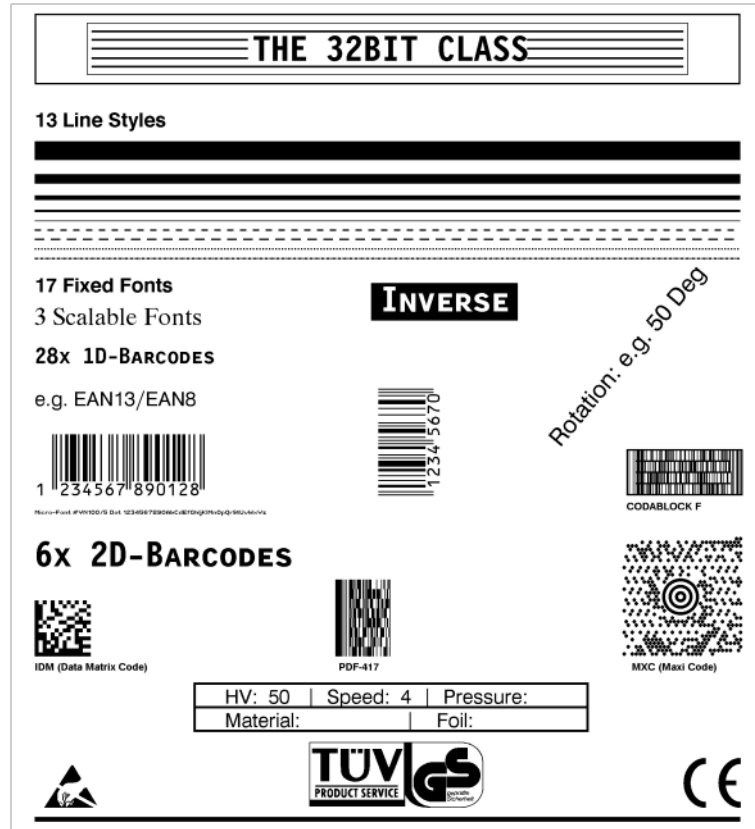
Dotttest für gestanztes Material.

- Siehe Abschnitt [Dotttest endlos](#)  auf Seite 25.

Referenz Etikett

AP 5.4 AP 5.6

Druckt ein Beispieletikett mit einigen Barcodes, Schriften, Logos, ...



[8] Referenzausdruck, Parameter INFO AUSDRUCKEN > Referenz Etikett.

RFID Status

■▶ Nur mit aktivierter RFID-Option.

AP 5.4 AP 5.6

Erstellt einen Statusausdruck mit RFID-Kenndaten:

| RFID Status | |
|--------------------|---|
| Systemversion | : V4.00 Jun 23 2005 [R4.00 PE2.50 H4.00Q] |
| Druckermodell | : Avery 64-05 |
| CMD Wiederholung | : 3 |
| Anz. ungült. Tags | : 3 |
| <hr/> | |
| Statistik | |
| <hr/> | |
| Anzahl der Tags | : 7043 |
| Ungültige Tags | : 2788 |
| Anzahl SELECT | : 7803 |
| Ungültige SELECT | : 16% |
| Anzahl READ | : 1189 |
| Ungültige READ | : 29% |
| Anzahl WRITES | : 5483 |
| Ungültige WRITE | : 37% |
| Geschw. READ | : 45 |
| Geschw. WRITE | : 46 |

[2] *Beispiel eines Ausdrucks* INFO AUSDRUCKEN > RFID Status.

DRUCK PARAMETER

Druckgeschw.

 AP 5.4 AP 5.6

Druckgeschwindigkeit

Die Druckgeschwindigkeit (Materialvorschub) kann entsprechend der verwendeten Folien/Materialkombination angepasst werden, um die Kontraststärke und den Schwärzungsgrad des Druckbildes zu optimieren.

x Inch/s

Einstellbereich: Siehe Tabelle; Schrittweite: 1 Inch/s;
Voreinstellung: 4 Inch/s

Vorschubgeschw.

| Drucker | Druckgeschw. in Inch/s |
|-------------------------------|---------------------------|
| AP 5.4/5.6 (8-Dot-Druckkopf) | 2-8 |
| AP 5.4/5.6 (12-Dot-Druckkopf) | 2-6 |

 AP 5.4 AP 5.6

Vorschubgeschwindigkeit

Die Vorschubgeschwindigkeit kann zwischen Druckperioden erhöht werden, wodurch insbesondere bei langen Etiketten mit geringen Druckflächen die gesamte Druckzeit verringert wird.

Einstellung:

Bei Druckanwendungen mit längeren Rechenschritten (z. B. fortlaufende Nummerierung) soll der Wert für die Vorschubgeschwindigkeit nicht zu hoch eingestellt werden. Damit kann der Wechsel zwischen abruptem Abbremsen auf 0 (Null) und Beschleunigen auf die Druckgeschwindigkeit vermieden werden.

■► Bei Änderung der Druckgeschwindigkeit wird die Vorschubgeschwindigkeit der Druckgeschwindigkeit gleichgesetzt. Wenn eine andere Vorschubgeschwindigkeit gewünscht wird, muss diese erneut eingestellt werden.

x Inch/s

Einstellbereich: 2 bis 12 Inch/s; Schrittweite: 1 Inch/s
Voreinstellung: 8 Inch/s

Materialtyp

AP 5.4 AP 5.6

Definition des verwendeten Materials, wobei zwischen Endlosmaterial und gestanztem Material (Lochstanzungen, Selbstklebematerial mit Registerstanzung) unterschieden wird. Die erkannte Stanzenposition entspricht dem Etikettenanfang.

▣▣▣▣► Der Wert wird beim Senden eines Etikettenformats durch das entsprechende Easy Plug Kommando überschrieben.

Endlos

Wenn Material ohne Stanzen verwendet werden soll.

Gestanzt

Wenn Material mit Stanzen verwendet werden soll (Voreinstellung).

Materiallänge

AP 5.4 AP 5.6

Die Materiallänge (Etikettenlänge) ist der Stanzenabstand, gemessen von der Vorderkante (Beginn) eines Etiketts bis zur Vorderkante des nächsten Etiketts.

▣▣▣▣► Der Wert wird beim Senden eines Etikettenformats durch das entsprechende Easy Plug Kommando überschrieben.

xxx mm

Einstellbereich: 5 mm bis „max. Längenangabe“; Schrittweite: 0,1 mm
Voreinstellung: 100 mm

Maximale Längenangabe: abhängig von Druckkopfbreite und Speicherkonfiguration.

Materialbreite

AP 5.4 AP 5.6

Nullposition des linken Randes. Wenn der Drucker im Line-Printer-Modus arbeitet, kann in Millimeterschritten verändert werden.

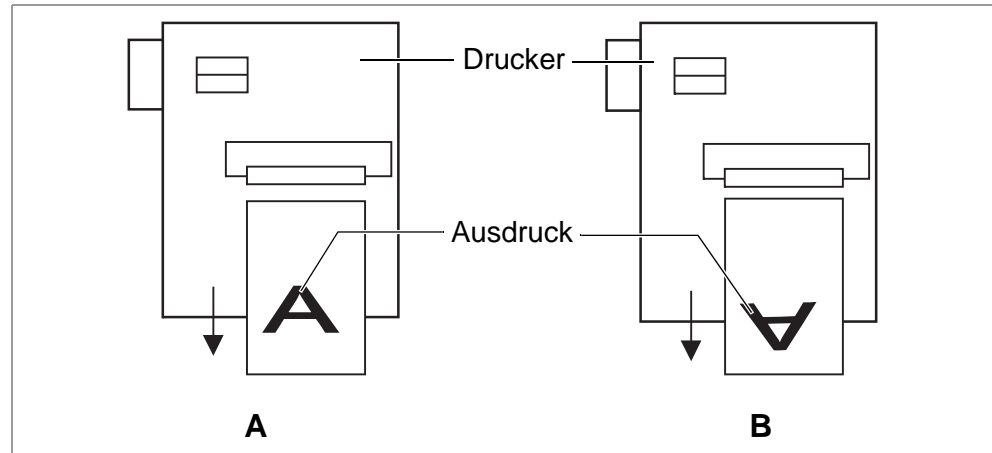
xxx mm

Einstellbereich: „Min. Breite“ mm bis „Max. Breite“; Schrittweite: 0,1 mm
Voreinstellung: 100 mm

- *Min. Breite*: abhängig vom Druckertyp
 - *Max. Breite*: abhängig von der Druckkopfbreite und der Speicherkonfiguration des Druckers
- Detaillierte Informationen: Themenbereich „Spezifikationen“.

Druckausrichtung

AP 5.4 AP 5.6



[9] Ausrichtung des Druckbildes „Fuß voraus“ (A) oder „Kopf voraus“ (B).

Fuß voraus
Kopf voraus

(Voreinstellung) Ausrichtung des Druckbildes entsprechend [10A].

Ausrichtung des Druckbildes entsprechend [10B]. Dabei beachten:

▣ In Parameter `DRUCK PARAMETER > Materiallänge` die „wahre“ Etikettenlänge (ohne Etikettenlücke) definieren. Wenn die Etikettenlücke länger als 5 mm ist, muss zusätzlich der Parameter `SYSTEM PARAMETER > Fehletikett Tol.` auf einen Wert größer als Null gesetzt werden.

▣ Der Abstand zwischen Material-Nulllinie und erstem druckbaren Dot beträgt 1 mm. Um diesen Abstand im Kopf-Voraus-Betrieb beizubehalten, muss die Materialbreite nach folgender Formel berechnet werden:

$$b_{Mat} = b_{Tr} - 2mm, \text{ mit}$$

b_{Mat} : Materialbreite

b_{Tr} : Trägermaterial-Breite

Stanzen Offset

AP 5.4 AP 5.6

Die Null-Position kann von der erkannten Stanzenposition versetzt in Millimetern bestimmt werden [11].

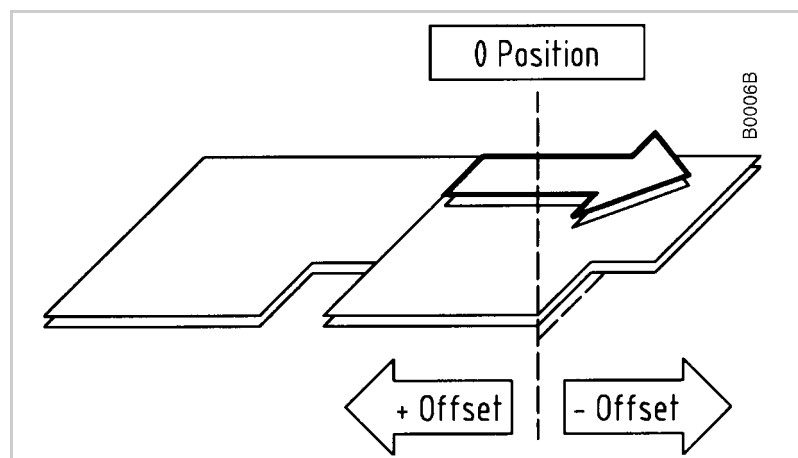
Der Wert wird beim Senden eines Etikettenformats durch das entsprechende Easy Plug Kommando überschrieben.

xxx mm

Einstellbereich: -8 bis +max. Etikettenlänge; Schrittweite: 0,1 mm
Voreinstellung: 0 mm

Maximaler Versatz in Vorschubrichtung: -8 mm

Minimaler Versatz entgegen der Vorschubrichtung: +300 mm



[10] Positiver und negativer Versatz relativ zur Vorschubrichtung (Pfeil).

Barcode Multi.

AP 5.4 AP 5.6

Barcode-Vergrößerungsfaktor

Vergrößert die im Etiketten-Layout (Easy-Plug) festgelegte Barcodehöhe durch Multiplikation mit einem Faktor von 1 bis 10.

x

Einstellbereich: 1 bis 10; Schrittweite: 1; Voreinstellung: 1

Die gedruckte Barcodehöhe errechnet sich aus dem im Etikettenlayout per Easy-Plug definierten Wert multipliziert mit dem Vergrößerungsfaktor x.

Tradit. Imaging

AP 5.4 AP 5.6

■► Nur im Produktions-Modus

Bis Firmware Version x.31 wurde die Barcode-Höhe nach folgender Formel festgelegt:

$$\text{Barcodehoehe}_{\text{Druck}} = (\text{Barcodehoehe}_{\text{Layout}} + 1) \cdot x$$

wobei $x = \text{DRUCK PARAMETER} > \text{Barcode Multi}$.

Dadurch war die gedruckte Barcodehöhe in Millimeter um 1 höher als der im Layout festgelegte Zahlenwert (1 --> 2 mm, 2 --> 3 mm, etc.)¹⁾.

Ab Firmware Version x.31 ist der gedruckte Barcode genau so hoch, wie der Zahlenwert im Layout (1 --> 1 mm, 2 --> 2 mm, etc.)¹⁾.

Nein

Neue Höhenfestlegung (1 --> 1 mm, 2 --> 2 mm, etc.) wird angewendet (Voreinstellung).

Die Klarschriftzeile wird mit OCR-B gedruckt.

Ja

Einstellung für Kunden mit Drucklayouts, die auf der *alten* Höhenfestlegung beruhen.

Die Klarschriftzeilen der Barcodes EAN8, EAN13, UPC-A und UPC-E mit den gleichen Schriften gedruckt, wie sie ältere Druckertypen wie TTK und TTX x50 benutzt haben.

UPC Klarschrift

AP 5.4 AP 5.6

Die Position der ersten und letzten Zahl in der Klarschriftzeile kann je nach Bedarf angepasst werden.

Angehoben

Erstes und letztes Zeichen des UPCA oder erstes Zeichen beim UPCE sind nach oben gerückt (Voreinstellung).

Unten

Alle Zeichen der Klarschriftzeile sind unter dem Code in einer Linie angeordnet.

EAN Klarschrift

AP 5.4 AP 5.6

<> Zeichen

Klarschriftzeile in "<>"-Zeichen eingeschlossen, bzw. mit ">"-Zeichen beendet (EAN 13).

Standard

Klarschriftzeile ohne "<>"- oder ">"-Zeichen (Voreinstellung).

1) Voraussetzung: DRUCK PARAMETER > Barcode Multi. = „1“.

EAN Trennstriche

AP 5.4 AP 5.6

Beeinflusst das Druckbild von EAN- und UPC-Barcodes, wenn diese ohne Klarschriftzeile gedruckt werden.

Nur m. Klarschr.

(Voreinstellung) Die Tennstriche am Anfang, Ende und in der Mitte des Barcodes sind nur lang, wenn der Barcode mit Klarschriftzeile gedruckt wird.

Immer lang

Die Tennstriche am Anfang, am Ende und in der Mitte des Barcodes sind immer lang - unabhängig davon, ob mit Klarschriftzeile oder ohne gedruckt wird. Der Barcodes wird genauso positioniert wie in einem Ausdruck mit Klarschriftzeile.

Gedreht. Barcodes

AP 5.4 AP 5.6

Lesbarkeit gedrehter (90° und 270°) eindimensionaler Barcodes optimieren.

Normal

„Normaler“ Ausdruck ohne spezielle Aufbereitung gedrehter Barcodes.

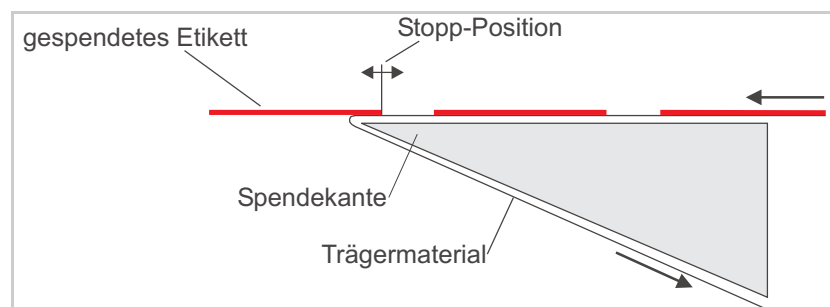
Optimiert

(Voreinstellung) Die Strich- und Lückenbreiten von gedrehten Barcodes werden verändert um deren Lesbarkeit zu erhöhen.

Spendeposition

AP 5.4 AP 5.6

Anpassen der Spendeposition in oder entgegen der Vorschubrichtung. Je nach eingestellter Spendeposition bleibt das gespendete Etikett mit einem mehr oder weniger breiten Streifen am Trägermaterial haften [13]. Die erforderliche Breite dieses Streifens hängt von der Art der Weiterverarbeitung ab.



[11] Spendeposition (= Stopp-Position) des gespendeten Etiketts.

x.x mm

Einstellbereich: -30,0 bis +20,0 mm; Schrittweite: 0,1 mm;
Voreinstellung: 0 mm

Schnittmodus

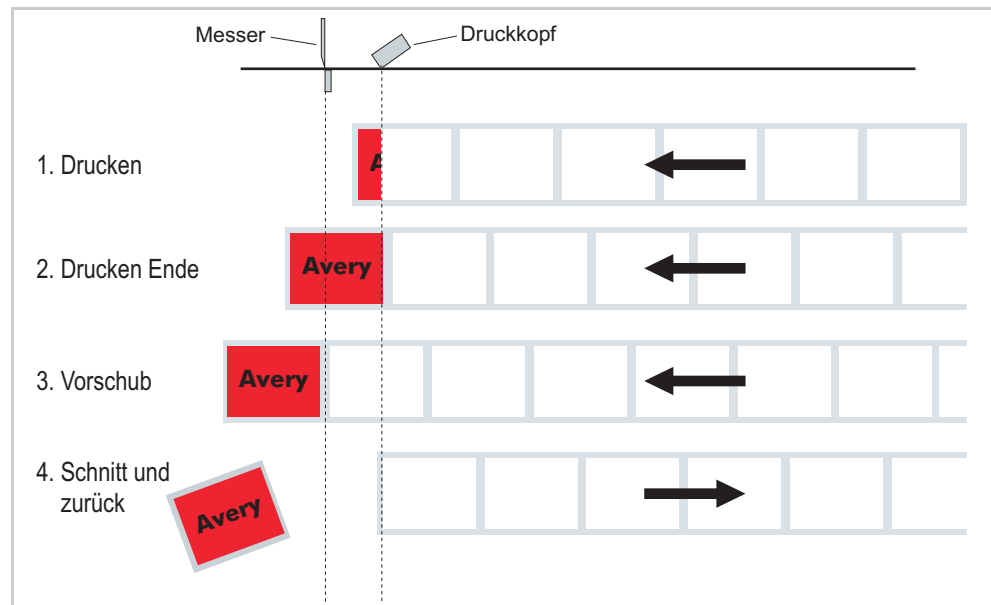
AP 5.4 AP 5.6

☛ Nur mit angebautem und aktiviertem Messer (SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = Messer).

Definiert den Ablauf für Etikettenausgabe und Schnitt.

Echter 1:1 Modus

Das Etikett ist vollflächig bedruckbar. Zum Schnitt wird das Etikett zum Messer vorgeschoben. Nach dem Schnitt wird der Anfang des nächsten Etiketts unter den Druckkopf zurückgezogen. Dadurch reduziert sich das Ausgabevolumen (bezogen auf eine bestimmte Zeit).



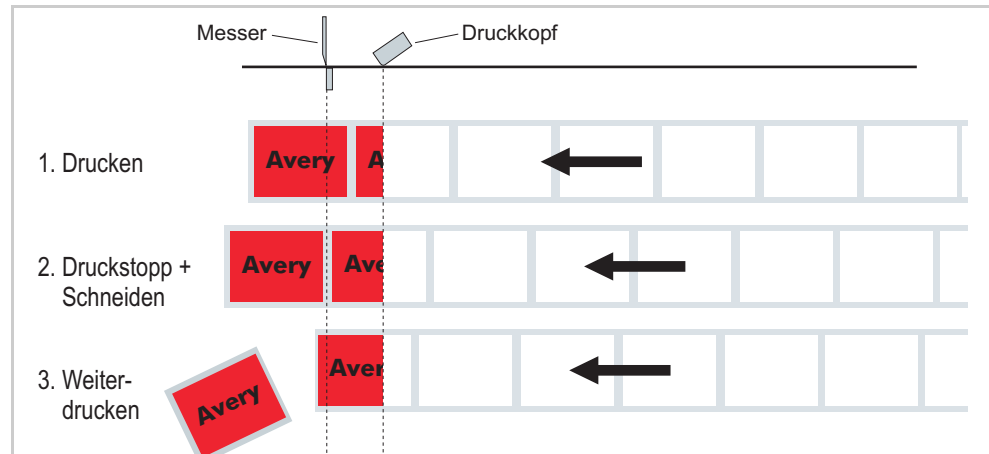
[12] Druckablauf im „Echter 1:1-Modus“ (schematisch).

Batch Modus

Das Etikett ist vollflächig bedruckbar. Der Schnitt erfolgt während des Drucks. Dadurch kann es zu geringen Unterbrechungen innerhalb der Druckzone des nachfolgenden Etiketts kommen. Das Ausgabevolumen ist maximal hoch.

Voraussetzungen für den Batch-Modus sind:

- Foliensparen nicht aktiv (Parameter `SYSTEMPARAMETER > Foliensparautom` steht auf „Abgeschaltet“)
- Materiallänge >18 mm (>14 mm bei TTX 350)
- Anzahl der Schnitte eines Druckauftrags mindestens 2 oder mehr

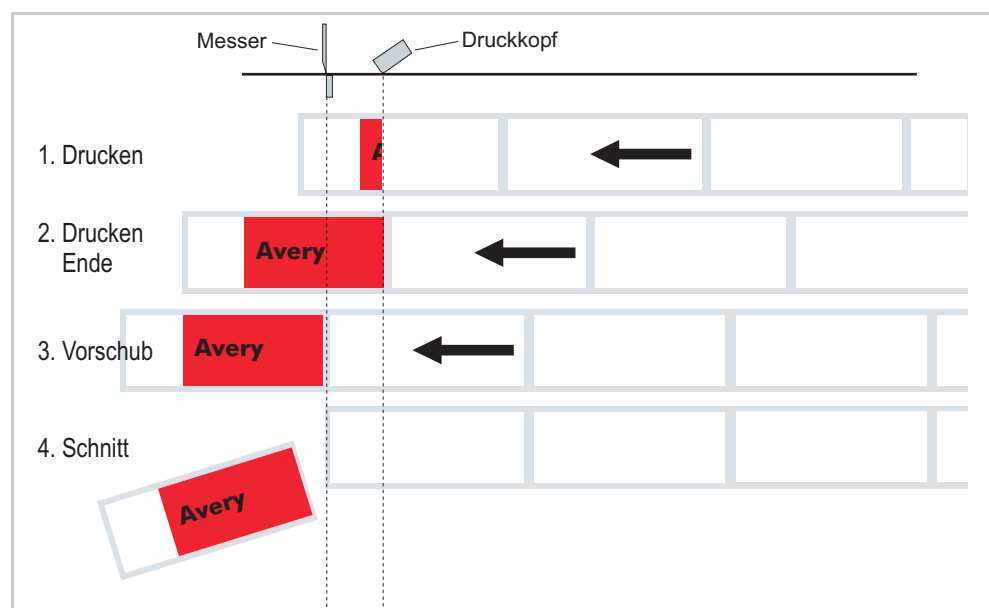


[13] Druckablauf im Batch-Modus (schematisch).

Normal 1:1 Modus

Im N1:1-Modus erfolgt der Schnitt während des Drucks. Die Druck-Nulllinie wird um 18 mm in y-Richtung verschoben. Diese Distanz entspricht dem Abstand Druckkopf-Messer. Durch die Verschiebung sind die ersten 18 mm des Etiketts nicht bedruckbar. Das Ausgabevolumen ist maximal hoch.

(Die Verschiebung der Nulllinie ist historisch bedingt und dient der Kompatibilität mit älteren Druckertypen).



[14] Druckablauf im Normal 1:1 Modus (schematisch).

Schnittgeschw.

| AP 5.4 | AP 5.6 |
|--------|--------|
|--------|--------|

☛ Nur mit angebautem und aktiviertem Messer (SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = Messer).

Schnittgeschwindigkeit

Die Schnittgeschwindigkeit ist der Materialdicke und -festigkeit anzupassen.

x Inch/s

Einstellbereich: 2 bis 5 Inch/s; Schrittweite: 1 Inch/s

- 2 Inch/s: Extrem langsam; für dickes und festes Material
- 5 Inch/s: Extrem schnell; für dünnes Material

Schnittposition

| AP 5.4 | AP 5.6 |
|--------|--------|
|--------|--------|

☛ Nur mit angebautem und aktiviertem Messer (SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = Messer).

Die Schnittposition ist identisch mit der erkannten Stanzenposition, d. h. mit dem Etikettenanfang. Dieser Parameter ermöglicht eine kundenspezifische Feineinstellung der Schnittposition.

x,x mm

Einstellbereich: -5,0 bis +5,0 mm; Schrittweite: 0,1 mm; Voreinstellung: 0 mm

- Maximaler Versatz in Vorschubrichtung: -5,0 mm
- Kein Versatz: 0 mm
- Maximaler Versatz entgegen der Vorschubrichtung: +5,0 mm

Doppelschnitt

| AP 5.4 | AP 5.6 |
|--------|--------|
|--------|--------|

☛ Nur mit angebautem und aktiviertem Messer (SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = Messer).

Verbindungsstege bzw. der gestanzte Bereich zwischen den Etiketten können zur Verbesserung der Outline mittels Doppelschnittes entfernt werden.

Der erste Schnitt wird um die eingestellte Distanz von der erkannten Stanzenposition weg in Vorschubrichtung vorverlegt, der zweite Schnitt erfolgt an der Stanzenposition.

Eine eventuelle Korrektur der Schnittposition (Funktion „Schnittposition“) wird beiden Schnitten zugerechnet und ist zu berücksichtigen.

x,x mm

Einstellbereich: 0,0 bis 5,0 mm; Schrittweite: 0,1 mm

Normaler Einzelschnitt: 0,0 mm

☛ Die kleinste mögliche Doppelschnitt-Distanz von 1,0 mm ist einzuhalten!

Drehricht Rewind

AP 5.4 AP 5.6

■▶ Nur mit angebautem und aktiviertem (externem) Aufwickler (SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Aufwickler“).

Legt die Drehrichtung des optionalen Material-Aufwicklers fest. Drehrichtung von der Druckkopf-Seite des Druckers betrachtet.

Druckbild außen

Etikettenmaterial wird mit der bedruckten Seite nach *außen* aufgewickelt.

Druckbild innen

Etikettenmaterial wird mit der bedruckten Seite nach *innen* aufgewickelt.

X - Druckversatz

AP 5.4 AP 5.6

Der Nullpunkt der Maske wird in Relation zum Etikettenrand auf der X-Achse, d. h. quer zum Material, verschoben.

■▶ Wird die Einstellung geändert, während ein Druckjob gestoppt ist, berechnet der Drucker das Format mit den geänderten Werten neu.

■▶ Achtung mit Grafiken, die mit einem der Easy-Plug-Befehle #YI, #YIR oder #YIB erstellt wurden! Wird die Grafik durch das Ändern des Parameters "X-Druckversatz" über den Etikettenrand hinausgeschoben, geht der "überstehende" Teil der Grafikinformati on verloren.

x,x mm

Einstellbereich: -5,0 bis +5,0 mm; Schrittweite: 0,1 mm;
Voreinstellung: 0,0 mm

- Maximaler Versatz vom Etikettenrand weg: +5,0 mm
- Kein Versatz: 0,0 mm
- Maximaler Versatz zum Etikettenrand hin: -5,0 mm

Y – Druckversatz

AP 5.4 AP 5.6

Der Nullpunkt der Maske wird in Relation zur Stanzenposition auf der Y-Achse, d. h. in Vorschubrichtung verschoben.

■▶ Wird die Einstellung geändert, während ein Druckjob gestoppt ist, berechnet der Drucker das Format mit den geänderten Werten neu.

■▶ Achtung mit Grafiken, die mit einem der Easy-Plug-Befehle #YI, #YIR oder #YIB erstellt wurden! Wird die Grafik durch das Ändern des Parameters "Y-Druckversatz" über den Etikettenrand hinausgeschoben, geht der "überstehende" Teil der Grafikinformati on verloren.

x,x mm

Einstellbereich: -5,0 bis +5,0 mm; Schrittweite: 0,1 mm
Voreinstellung: 0,0 mm

- Maximaler Versatz in Vorschubrichtung: +5,0 mm
- Kein Versatz: 0,0 mm
- Maximaler Versatz entgegen der Vorschubrichtung: -5,0 mm

Stanzenmodus

AP 5.4 AP 5.6

Automatisch

Automatik-Modus, bei Material mit einer Kontrastzone = Stanze im Etikett.

„Automatisch“ ist die Standardeinstellung, passend für alle Materialien, bei denen zwischen Etiketten und Stanze ein Unterschied in der Durchlässigkeit von mehr als 2 Werten (siehe Beschreibung Sensor-Check) gegeben ist.

Manuell

Einstellung von Hand, bei Material mit mehreren, unterschiedlichen Kontrastzonen. Einstellung über den Parameter `DRUCK PARAMETER > Stanzenschwelle`.

Der Bereich des automatisch von der Stanzenerkennung gemessenen Wertes kann spezifisch zum Etikettenmaterial definiert werden. Dies ermöglicht die Verarbeitung von Materialien mit kontraststarken Vordruckstellen innerhalb des Etiketts, die sonst vom System als 'falsche' Stanzen gemessen werden. Der entsprechende Einstellwert ist dann gleich oder kleiner als der an der effektiven Stanze gemessene Wert.

Stanzenschwelle

AP 5.4 AP 5.6

☛ Nur wenn `DRUCK PARAMETER > Stanzenmodus = „Manuell“`

xxx

Einstellbereich: 0 bis 255; Schrittweite: 1

Der Wert xxx steht für den gegenwärtigen Kontrast des gerade eingelegten Materials innerhalb der Lichtschranke. Dies dient zur Ermittlung eines Schwellwertes für das eingelegte Material.

Stanzenschwelle
Stanze xxx Wert yyy

xxx = momentan gemessener Wert an der Stanzen-Lichtschranke
yyy = eingestellter Schwellwert

Beispiel

Selbstklebematerial mit schwarzen Balken quer im Etikett.

- Messwerte:
 - Abdeckpapier: 30
 - Abdeckpapier + Etikett: 60
 - Abdeckpapier + Etikett + schwarzer Balken: 190
- Empfohlener Einstellwert: 60
Einstellwert 60 bedeutet, alle Messwerte grösser 60 werden ignoriert, also auch der Messwert 190 am schwarzen Balken.

SCHNITTST. PARA.

Schnittstellen-Parameter

EASYPLUGINTERPR

Schnittstelle

AP 5.4 AP 5.6

Schnittstellentyp

Serielle Com1

Serielle Schnittstelle Com1.

Der Schnittstellentyp wird über den Parameter SCHNITTST. PARA. >
>COM1 SCHNITTST > Serial port mode eingestellt.

Einstellen der Ethernet-Schnittstelle (10/100 Base T):

TCP/IP Socket

Druckdaten können über ein TCP/IP-Socket gesendet werden.

LPD Server

Druckdaten können über das LPR/LPD-Protokoll an den Drucker gesendet werden

USB

USB Schnittstelle

Serielle Com3

Serielle Schnittstelle Com3.

■ ■ ■ ■ Wird nur mit eingebauter E/A-Platine angezeigt

Automatisch

Alle Schnittstellen können Daten empfangen, allerdings *nicht gleichzeitig*.

■ ■ ■ ■ Nicht an mehrere Schnittstellen gleichzeitig Daten schicken.

■ ■ ■ ■ Ausgenommen sind Schnittstellen, die für Optionen verwendet werden (z.B. OLV)

Spoolermodus

AP 5.4 AP 5.6

Die Betriebsart des Spoolers legt fest, ob Druckserien einzeln abgearbeitet werden, oder ob während des Druckens mehrerer Serien vom Spooler Druckdaten empfangen werden können.

Einzel Druckjob

Modus Einzel-Druckserie (das Interface ist erst nach Ausdruck der gewünschten Etikettenmenge einer einzelnen Serie wieder empfangsbereit)

Multi Druckserie

Modus Multi-Druckserie (das Interface bleibt empfangsbereit, während die Serie gedruckt wird)

Drucker ID-Nr.

 AP 5.4 AP 5.6

Drucker-Identifikationsnummer

Legt die Identifikationsnummer des Druckers fest. Der Drucker kann so durch das Easy Plug Kommando #!An (n=Drucker-ID) angesprochen werden. Der Einsatz von ID-Nummern ist insbesondere für die Datenübertragung per RS422/485-Schnittstelle sinnvoll, wenn mehrere Drucker durch eine Datenleitung verbunden sind. Jeder der angeschlossenen Drucker verarbeitet dann nur die an ihn per #!An-Befehl adressierten Daten.

xx

Einstellbereich: 0 bis 31; Schrittweite: 1

Spoolergröße

 AP 5.4 AP 5.6

Die Speichergroße des Printer-Buffers kann kundenspezifisch festgelegt werden.

xxx KByte

Einstellbereich: 16 bis 2048 KByte, Schrittweite: 16 KByte; Voreinstellung: 64 KByte

Offline Mode

 AP 5.4 AP 5.6

Schnittst. deakt.

Wenn sich die Maschine im Offline-Modus befindet, werden Easy-Plug-Befehle *nicht* akzeptiert (Voreinstellung).

Schnittst. aktiv.

Wenn sich die Maschine im Offline-Modus befindet, *werden* Easy-Plug-Befehle akzeptiert.

Schnittst. Verzög.

 AP 5.4 AP 5.6

Beim Umschalten vom Online- in den Offline-Betrieb wird die Drucker-Schnittstelle abgeschaltet. Dieser Parameter verzögert das Abschalten der Schnittstelle um eine einstellbare Zeitspanne.

xxxx ms

Einstellbereich: 0-1000; Schrittweite: 100; Voreinstellung: 0

> COM1 SCHNITTST

Baudrate

 AP 5.4 AP 5.6

Übertragungsgeschwindigkeit der seriellen Schnittstelle.

xxxxxx Baud Einstellbereich: 300 bis 115200 Baud; Schrittweite: 300/600/1200/2400/
4800/9600/19200/38400/115200 (Voreinstellung)

Anzahl Datenbits

AP 5.4 AP 5.6

Dieser Parameter kann sowohl in Zusammenhang mit der seriellen als auch mit der parallelen Schnittstelle definiert werden.

7 7 Datenbits

8 8 Datenbits

Parität

AP 5.4 AP 5.6

Definiert die Paritätsprüfung der seriell übertragenen Daten.

Das Paritätsbit dient der Prüfung der Datenübertragung. Ergibt die Prüfung einen Fehler, wird eine entsprechende Meldung angezeigt. Die Einstellung muss beim Sender und Empfänger identisch sein. Normalerweise wird eine Übertragung ohne Paritätsbit eingestellt.

Ungerade Ungerade Parität.
Es wird ein Paritätsbit eingefügt, sodass die Anzahl der 1-Bits ungerade ist.

Gerade Gerade Parität.
Es wird ein Paritätsbit eingefügt, sodass die Anzahl der 1-Bits gerade ist.

Kein Kein Prüfbit. Senden und Empfangen ohne Prüfbit.

Immer Null Prüfbit ist immer 0 (Null). Senden und Empfangen ohne Paritätsprüfung.

Stop Bits

AP 5.4 AP 5.6

Anzahl Stop-Bits

Anzahl der Stop-Bits der seriellen Schnittstelle.

1 Bit 1 Stop-Bit

2 Bit 2 Stop-Bits

Datensynchro.

Datensynchronisation

AP 5.4 AP 5.6

Synchronisation der seriellen Schnittstelle.

RTS/CTS Datensynchronisation durch Hardware

XON/XOFF Datensynchronisation durch Software

| | |
|------------|--|
| Kein | Handshake-Leitungen werden nicht beachtet |
| | Rahmen Fehler |
| | AP 5.4 AP 5.6 |
| Anzeigen | (Voreinstellung) Fehlermeldung, wenn bei einer seriellen Übertragung Rahmenfehler auftreten. |
| Ignorieren | Rahmenfehler werden ignoriert, es wird keine Fehlermeldung angezeigt. |

> COM3 SCHNITTST

▣▣▣▣➔ Dieses Menü erscheint nur, wenn die optionale E/A-Platine eingebaut ist.

Baudrate

AP 5.4 AP 5.6

- Siehe Parameter [Baudrate](#)  auf Seite 48.

Anzahl Datenbits

AP 5.4 AP 5.6

- Siehe Parameter [Anzahl Datenbits](#)  auf Seite 48.

Parität

AP 5.4 AP 5.6

- Siehe Parameter [Parität](#)  auf Seite 48.

Stop Bits

AP 5.4 AP 5.6

- Siehe Parameter [Stop Bits](#)  auf Seite 48.

Datensynchro.

AP 5.4 AP 5.6

- Siehe Parameter [Datensynchro.](#)  auf Seite 49.

Rahmen Fehler

AP 5.4 AP 5.6

- Siehe Parameter [Rahmen Fehler](#)  auf Seite 49.

Serial Port Mode

AP 5.4 AP 5.6

| | |
|-------|--|
| RS232 | Einstellen von COM2 auf RS 232. Die Daten-Synchronisierung kann per Hardware (RTS/CTS) oder Software (XON/XOFF) erfolgen. Maximale Kabellänge: 15 m. |
| RS422 | Einstellen von COM2 auf RS 422. RS 422 ist eine Vierdraht-Punkt-zu-Punkt-Verbindung, die sich nur für ein einzelnes Gerät eignet. Empfänger und Treiber des Druckers sind immer aktiviert. Daten-Synchronisierung kann nur per Software (XON/XOFF) erfolgen. Maximale Kabellänge: 1 km (verdrilltes Telekommunikationskabel). |
| RS485 | Einstellen von COM2 auf RS 485. RS 485 ist ein Zweidraht- oder Vierdraht-Bussystem für bis zu 30 Geräte. Der Empfänger des Druckers ist immer aktiviert, der Treiber nur, wenn der Drucker Daten an den Host sendet. Daten-Synchronisierung kann nur per Software (XON/XOFF) erfolgen. Maximale Kabellänge: 1 km (verdrilltes Telekommunikationskabel). |

> COM4 SCHNITTST

Interne Schnittstelle, an die das optionale RFID Lese-/Schreibmodul angeschlossen wird.

Baudrate

AP 5.4 AP 5.6

Siehe Parameter [Baudrate](#)  auf Seite 48.

Anzahl Datenbits

AP 5.4 AP 5.6

Feste Einstellung auf 8 Datenbits (kann nicht verändert werden).

Parität

AP 5.4 AP 5.6

○ Siehe Parameter [Parität](#)  auf Seite 48.

Stop Bits

AP 5.4 AP 5.6

Feste Einstellung auf 2 Stoppbits (kann nicht verändert werden).

Datensynchro.

AP 5.4 AP 5.6

- Siehe Parameter [Datensynchro.](#)  auf Seite 49.

Rahmen Fehler

AP 5.4 AP 5.6

- Siehe Parameter [Rahmen Fehler](#)  auf Seite 49.

> USB

USB Auswahl

AP 5.4 AP 5.6

| | |
|----------------|--|
| Externes Gerät | (Voreinstellung) Einstellung für den Anschluss eines externen USB-Gerätes (z. B. USB-Stick). |
| Internes Gerät | Einstellung, um die USB-Schnittstelle für interne Kommunikation zu nutzen (als „Device“). |
| Interner Host | Einstellung, um die USB-Schnittstelle für interne Kommunikation zu nutzen (als „Host“). |

> NETWORK PARAM.

IP Adressvergabe

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣➔ Nach einer Änderung dieser Parametereinstellung wird der Drucker neu gestartet.

Feste IP-Adresse

Diese Einstellung aktiviert die Parameter "Netzmaske" und "Gateway-Adresse" (siehe unten).

DHCP

Die IP-Adresse wird automatisch zugewiesen. Die zugewiesene IP-Adresse wird während des Systemstarts kurz im Display angezeigt.

IP Adresse

AP 5.4 AP 5.6

xxx.xxx.xxx.xxx

Einstellbereich für jeden xxx-Wert: 0 bis 255

Wechsel zwischen den Ziffern durch Drücken der Cut- oder Feed-Taste; Bestätigen der Eingabe durch Drücken der Online-Taste. Nach dem Ändern der IP-Adresse startet der Drucker neu.

Netzmaske

AP 5.4 AP 5.6

xxx.xxx.xxx.xxx

Einstellbereich für jeden xxx-Wert: 0 bis 255

Abhängig von der eingegebenen IP-Adresse erscheint hier eine voreingestellter Wert.

▣▣▣▣➔ Es wird empfohlen, den voreingestellten Wert zu übernehmen!

Gateway Adresse

AP 5.4 AP 5.6

xxx.xxx.xxx.xxx

Einstellbereich für jeden xxx-Wert: 0 bis 255

000.000.000.000 = es wird kein Gateway benutzt

Port Adresse

AP 5.4 AP 5.6

xxxxx

Einstellbereich: 1024 bis 65535. Voreinstellung: 9100.

Ethernet Geschw.

AP 5.4 AP 5.6

| | |
|-----------------|--|
| Automatisch | Die Übertragungsgeschwindigkeit wird automatisch eingestellt. |
| 10M Halbduplex | Übertragungsgeschwindigkeit = 10 MBit/s mit <i>Halbduplex</i> -Betrieb. |
| 10M Vollduplex | Übertragungsgeschwindigkeit = 10 MBit/s mit <i>Vollduplex</i> -Betrieb. |
| 100M Halbduplex | Übertragungsgeschwindigkeit = 100 MBit/s mit <i>Halbduplex</i> -Betrieb. |
| 100M Vollduplex | Übertragungsgeschwindigkeit = 100 MBit/s mit <i>Vollduplex</i> -Betrieb. |

MAC Adresse

AP 5.4 AP 5.6

Zeigt die MAC-Adresse der CPU-Platine an. Dieser Wert kann nicht verändert werden.

SNMP Agent

AP 5.4 AP 5.6

■▶ Funktion ist noch nicht freigegeben.

SNMP Passwort

AP 5.4 AP 5.6

■▶ Nur im Produktions-Modus

■▶ Funktion ist noch nicht freigegeben.

FTP Server

AP 5.4 AP 5.6

Der File Transfer Protocol (FTP)-Server (RFC959) ermöglicht den Zugriff auf die interne RAM-Disk des Druckers und, falls vorhanden, auf die Speicherkarte. Der FTP Server ist Multi Session - fähig, wobei beim Anmelden der Benutzername nicht ausgewertet wird. Das Passwort muß dem eingestellten Passwort (siehe unten) entsprechen.

- Weiterführende Informationen: Bedienungsanleitung, Themenbereich „Spezielle Anwendungen“, Abschnitt „Datenübertragung über FTP“.

| | |
|---------------|-----------------------------------|
| Eingeschaltet | Der FTP-Server ist eingeschaltet. |
| Abgeschaltet | Der FTP-Server ist abgeschaltet. |

FTP Passwort

AP 5.4 AP 5.6

▣▶ Parameter erscheint nur im Produktions-Modus.

Eingabe des Passwortes für den FTP-Server entweder mit einer angeschlossenen Tastatur oder über das Drucker-Bedienfeld. Voreinstellung: „avery“.

Eingabe:

1. Esc-Taste drücken. Der Cursor springt auf das erste Zeichen.
2. Cut- bzw. Feed-Taste drücken, bis das gewünschte Zeichen erscheint. Mit Online-Taste bestätigen.
3. Nächstes Zeichen eingeben.
4. Mit Online-Taste das neue Passwort bestätigen.

WEB Server

AP 5.4 AP 5.6

Der Web-Server ermöglicht es,

- Parameter im Druckermenü über einen Web-Browser einzustellen oder auszulesen
- das Bedienfeld des Druckers über einen Web-Browser zu betätigen.

▣▶ Der WEB Server ist nicht Multi-Session-fähig, d.h. es kann sich immer nur ein Benutzer anmelden.

Voraussetzungen für die Nutzung der WEB Server-Funktion:

- Drucker ist an Netzwerk angeschlossen
- Dem Drucker ist eine gültige IP-Adresse zugewiesen (vom Netzwerk-Administrator oder von einem DHCP-Server)
- SCHNITTST. PARA. > ETHERNET PARAM. > WEB Server muss auf „Eingeschaltet“ gestellt sein.

Den Web-Server starten:

1. IP-Adresse des Druckers (SCHNITTST. PARA. > ETHERNET PARAM. > IP Adresse) notieren.
2. Web-Browser starten.
3. In die Adresszeile eingeben:
http://[IP-Adresse ohne führende Nullen]
Beispiel: IP-Adresse = 144.093.029.031
Eingabe: http://144.93.29.31
4. Auf „Anmelden“ klicken.
5. Benutzername (admin) und Passwort (admin) eingeben.

Nach erfolgreicher Identifizierung finden Sie am linken Fensterrand folgende Menüpunkte:

| Menüpunkt | Funktion |
|----------------|---|
| Startseite | Ruft die Startseite auf. |
| Abmelden | Unterbricht die Verbindung zum Drucker. |
| Parameter | Ruft das Parametermenü auf. Durch klicken auf die Untermenüs und Parameter können diese geöffnet und die Einstellungen geändert werden. ■■■► Einige Parameter lösen einen Neustart des Druckers aus, wenn sie über das Bedienfeld am Drucker verändert werden. Werden diese Parameter über den Web-Server verändert, geschieht dies nicht automatisch. Deshalb werden die Änderungen erst nach dem nächsten Neustart des Druckers wirksam. Ein Neustart kann über den Menüpunkt „Displayanzeige“ fernausgelöst werden. |
| Displayanzeige | Anzeige des Drucker-Bedienfeldes. Ermöglicht die Fernbedienung des Druckers. |
| Download | Öffnet ein weiteres Browser-Fenster mit der Adresse des FTP-Servers. Weitere Informationen siehe Beschreibung von SCHNITTST.PARA. > ETHERNET PARAM. > FTP Server |
| Hilfe | Hilfetext |

[3] Funktionen des Web-Servers.

Eingeschaltet

Der Web-Server ist eingeschaltet.

Abgeschaltet

Der Web-Server ist ausgeschaltet.

WEB Display Refr

WEB Display Refresh

AP 5.4 AP 5.6

■■■► Erscheint nur, wenn SCHNITTST. PARA > NETWORK PARAM. > Time Client = „Eingeschaltet“.

Automatisches Aktualisieren der Bildschirmanzeige des Web-Browsers. Die Einstellung bestimmt die Zeitdauer in Sekunden zwischen zwei Aktualisierungen.

■■■► Die Einstellung 0 bedeutet „kein automatisches Aktualisieren“.

xx s

Einstellbereich: 0 bis 20; Voreinstellung: 5

WEB Admin Passw.

WEB Administrator Passwort

AP 5.4 AP 5.6

■ Parameter erscheint nur im Produktions-Modus.

Ändern des Admin-Passwortes für den Web-Server.

Voreinstellung: „admin“

■ Der Benutzername für die Anmeldung am Web-Server lautet ebenfalls „admin“.

■ Wenn sich der Benutzer als Admin am Web Server anmeldet, hat er Zugriff auf alle Parameter, die in der Übersicht *nicht* mit der Fußnote „Nur im Produktions-Modus“ gekennzeichnet sind.

Eingabe des Passwortes am Bedienfeld:

1. Esc-Taste drücken. Der Cursor springt auf das erste Zeichen.
2. Cut- bzw. Feed-Taste drücken, bis das gewünschte Zeichen erscheint. Mit Online-Taste bestätigen.
3. Nächstes Zeichen eingeben.
4. Mit Online-Taste das neue Passwort bestätigen.

■ Alternativ kann das Passwort über eine angeschlossene Tastatur eingegeben oder über den WEB-Server geändert werden.

WEB Supervisor P

WEB Supervisor Passwort

■ Parameter erscheint nur im Produktions-Modus.

AP 5.4 AP 5.6

Ändern des Supervisor-Passwortes für den Web-Server.

Voreinstellung: „supervisor“

■ Der Benutzername für die Anmeldung am Web-Server lautet ebenfalls „supervisor“.

■ Wenn sich der Benutzer als Supervisor am Web Server anmeldet, hat er Zugriff auf *alle* Parameter.

Eingabe des Passwortes am Bedienfeld:

1. Esc-Taste drücken. Der Cursor springt auf das erste Zeichen.
2. Cut- bzw. Feed-Taste drücken, bis das gewünschte Zeichen erscheint. Mit Online-Taste bestätigen.
3. Nächstes Zeichen eingeben.
4. Mit Online-Taste das neue Passwort bestätigen.

■ Alternativ kann das Passwort über eine angeschlossene Tastatur eingegeben oder über den WEB-Server geändert werden.

Time client

AP 5.4 AP 5.6

Lädt die aktuelle Uhrzeit von einem Zeitserver.

Abgeschaltet

Der Time Client ist abgeschaltet.

Eingeschaltet

Der Time Client ist eingeschaltet. Die Uhrzeit wird im unter *Sync. Intervall* angegebenen Zeitintervall von einem Zeitserver mit der unter *Time server IP* angegebenen IP-Adresse geladen.



Mit dem Zeitclient können das aktuelle Datum und die aktuelle Uhrzeit von einem Zeitserver eingelesen werden. Der Zeitserver muss das Zeitprotokoll RFC868 an UDP Port 37 verwenden. Zu diesem Zweck muss eine Zeitserver IP-Adresse vergeben werden. Datum und Zeit werden erstmals beim Starten des Druckers und wahlweise zusätzlich in festlegbaren Zeitabständen während des Betriebs eingelesen. Die Daten werden in der internen Echtzeituhr abgelegt. Es gibt keine Einstellmöglichkeiten für einen Zeitoffset oder eine Stunde Sommerzeit, deshalb muss die Serverzeit genau mit der lokalen Zeit des Druckers übereinstimmen.

Time server IP

AP 5.4 AP 5.6

IP-Adresse des Zeitserver.

|||► Erscheint nur, wenn *SCHNITTST. PARA > NETWORK PARAM. > Time Client = „Eingeschaltet“*.

xxx.xxx.xxx.xxx

IP-Adresse nach dem Schema xxx.xxx.xxx.xxx eingeben
Einstellbereich pro xxx-Wert: [0...255].

Sync. Intervall

AP 5.4 AP 5.6

Legt das Intervall fest, nach dem die Zeit erneut vom Zeitserver angefordert wird.

|||► Erscheint nur, wenn *SCHNITTST. PARA > NETWORK PARAM. > Time Client = „Eingeschaltet“*.

xxxx

Einstellbereich: [0...9999] s; Voreinstellung: 3600 s.

DHCP Host Name

AP 5.4 AP 5.6

Host-Name des Druckers. Voreinstellung: „Gerätename“ + die letzten 3 Stellen der MAC-Adresse

Eingabe des Host-Namens am Bedienfeld:

1. Esc-Taste drücken. Der Cursor springt auf das erste Zeichen.
2. Cut- bzw. Feed-Taste drücken, bis das gewünschte Zeichen erscheint. Mit Online-Taste bestätigen.
 - ▣▣▣▣▶ Zulässige Zeichen: A-Z, a-z, 0-9, -
3. Nächstes Zeichen eingeben.
4. Mit Online-Taste den neuen Host-Namen bestätigen.
 - ▣▣▣▣▶ Alternativ kann der Host-Name über eine angeschlossene Tastatur eingegeben oder über den WEB-Server geändert werden.

> OPTIONEN

RFID Option

AP 5.4 AP 5.6

Abgeschaltet

RFID-Option ist nicht aktiviert (RFID = Radio Frequency Identification).

Seriell Com1

Der RFID-Leser ist an Com1 angeschlossen.

▣▣▣▣▶ Diese Einstellmöglichkeit ist nur sichtbar, wenn noch keine andere Option an Com1 aktiviert ist.

Seriell Com4

Der RFID-Leser ist an Com4 angeschlossen.

▣▣▣▣▶ Diese Einstellmöglichkeit ist nur sichtbar, wenn noch keine andere Option an Com4 aktiviert ist.

StandAlone Eing.


AP 5.4 AP 5.6

Legt eine Schnittstelle für die Dateneingabe im Standalone-Betrieb fest.

▣▣▣▣➔ Es werden nur Schnittstellen angezeigt, die installiert sind und die nicht von einer anderen Funktion belegt werden (z. B. als Datenschnittstelle).
Wenn SCHNITTST. PARA. > EASYPLUGINTERPR > Schnittstelle = „Automatisch“ eingestellt ist, werden alle Schnittstellen außer Com3 ausgeblendet.

| | |
|---------------|--|
| Kein | Keine Dateneingabe über Schnittstelle. |
| Seriell Com1 | Com1 wird für die Dateneingabe im Standalone-Betrieb verwendet. |
| Seriell Com3 | Com3 wird für die Dateneingabe im Standalone-Betrieb verwendet. |
| TCP/IP Socket | TCP/IP Socket wird für die Dateneingabe im Standalone-Betrieb verwendet. |

> LW-ZUORDNUNG

- Nähere Informationen siehe Easy-Plug-Handbuch, Themenbereich [Hinweise](#), [Definitionen](#), [Kommandoübersicht](#) , Kapitel „Laufwerksbezeichnungen“.

Laufwerk C

AP 5.4 AP 5.6

Weist den Laufwerksbuchstaben C: dem Kartenschacht oder dem USB-Anschluss zu.

| | |
|-----------|--|
| Kein | C: wird nicht zugewiesen |
| SD Karte | (Voreinstellung) C: wird dem Schacht für SD-Karten zugewiesen. |
| USB-Stick | C: wird der USB-Host-Schnittstelle zugewiesen. |

Laufwerk D

AP 5.4 AP 5.6

Weist den Laufwerksbuchstaben D: dem Kartenschacht oder dem USB-Anschluss zu.

| | |
|-----------|--|
| Kein | D: wird nicht zugewiesen |
| SD Karte | (Voreinstellung) D: wird dem Schacht für SD-Karten zugewiesen. |
| USB Stick | D: wird der USB-Host-Schnittstelle zugewiesen |

SYSTEM PARAMETER

Folien Warnung

AP 5.4 AP 5.6

Einstellen eines kritischen Folienrollen-Durchmessers. Unterschreitet der Folienvorrat den eingestellten Durchmesser, wechselt die Display-Anzeige von...

ONLINE X JOBS ...auf...

FOLIE X JOBS ...wobei die Anzeige blinkt.

- Siehe dazu auch die Parameter DP INTERFACE > Folien Signal und SERVICE DATEN > BETRIEBSDATEN > Foliendurchmess.

xx,x mm

Einstellbereich: 25,4 bis 50,0 mm; Schrittweite: 0,1 mm;
Voreinstellung: 25,4 mm

Folienwarn. Stop

AP 5.4 AP 5.6

Abgeschaltet

(Voreinstellung) Drucker bleibt bei Folienwarnung *nicht* stehen.

Eingeschaltet

Wenn eine Folienwarnung auftritt, stoppt der Drucker nach dem aktuellen Etikett und zeigt folgende Fehlermeldung an:

DruckStatus: 5110
Wenig Folie

- Online-Taste drücken, um die Meldung zu bestätigen, dann Feed-Taste drücken, um mit dem Drucken fortzufahren.

Druck Interpret.

AP 5.4 AP 5.6

Der Drucker verwendet den MONARCH LANGUAGE INTERPRETER™, um Daten zu interpretieren und zu verarbeiten.

Easyplug

Druckaufträge in der Easy-Plug-Kommandosprache können interpretiert werden.

Lineprinter

Lineprinter (Lineprinter-ähnlich), Ausdruck der Druckkommandos

Hexdump

Ausdruck in hexadezimaler Darstellung.

In Lineprinter und Hex-Dump werden die Kommandos als Liste mit dem Zeichensatz 12 gedruckt.

▣▣▣▣ Mit der Einstellung Lineprinter oder Hex-Dump werden noch nicht abgearbeitete Easy-Plug-Kommandos gelöscht!

MLI

Druckaufträge in der ZPL II®¹⁾ Kommandosprache können interpretiert werden.

▣▣▣▣ Um Firmware zu laden, muss vorher zu EasyPlug gewechselt werden.

1) ZPL II ist eine registrierte Handelsmarke (engl.: registered trademark) der ZIH Corporation. Die ZIH Corp. und Avery Dennison (einschließlich der Paxar Corporation und deren Tochterunternehmen) stehen in keinerlei Beziehung zueinander. Die ZIH Corp. hat MONARCH® -Drucker oder den MONARCH LANGUAGE INTERPRETER™ von Avery Dennison in keiner Weise lizenziert oder auf andere Weise gesponsert. MONARCH®, MONARCH LANGUAGE INTERPRETER und MLI sind Handelsmarken von Paxar Americas Inc. Avery Dennison® ist eine Handelsmarke der Avery Dennison Corporation.

Zeichensätze

AP 5.4 AP 5.6

Einstellung des Zeichensatzes.

- **8Bit:** Es kann zwischen IBM- und ANSI-Zeichensätzen gewählt werden.
- **7Bit:** Zusätzlich zu den IBM- und ANSI-Zeichensätzen stehen mehrere länderspezifische Zeichensätze zur Verfügung, in denen einzelne Werte unterschiedlich belegt sind (siehe Tabelle).

▣ Die Ländereinstellungen eignen sich nur für ältere 7Bit-Anwendungen!

| Dezimal ASCII | 35 # | 36 \$ | 64 @ | 91 [| 92 \ | 93] | 94 ^ | 96 ' | 123 { | 124 | 125 } | 126 ~ | >127 |
|---------------------------------------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|---------|----------|----------|-------|
| ISO 8859-2 | # | \$ | @ | [| \ |] | ^ | ' | { | | } | ~ | print |
| ANSI (CP 1250) | # | \$ | @ | [| \ |] | ^ | ' | { | | } | ~ | print |
| ANSI (CP 1252) | # | \$ | @ | [| \ |] | ^ | ' | { | | } | ~ | print |
| IBM | # | \$ | @ | [| \ |] | ^ | ' | { | | } | ~ | print |
| Spezial | f | ¢ | blank | blank | ¼ | ½ | blank | blank | « | • | » | ± | blank |
| Norwegen | # | \$ | @ | Æ | ¥ | Å | ^ | ' | æ | ¢ | å | ~ | blank |
| Spanien | # | \$ | @ | i | Ñ | Ç | ^ | ' | ¿ | ñ | ç | ~ | blank |
| Schweden | # | • | É | Ä | Ö | Å | Ü | é | ä | ö | å | ü | blank |
| Italien | Š | \$ | § | ° | ç | é | ^ | ù | à | ò | è | ` | blank |
| Deutschland | # | \$ | § | Ä | Ö | Ü | ^ | ' | ä | ö | ü | ß | blank |
| Frankreich | £ | \$ | à | ° | ç | § | ^ | ' | é | ù | è | ~ | blank |
| England | £ | \$ | @ | [| \ |] | ^ | ' | { | | } | ½ | blank |
| USA | # | \$ | @ | [| \ |] | ^ | ' | { | | } | ~ | blank |
| blank = Leerzeichen, print = druckbar | | | | | | | | | | | | | |

[4] Ländereinstellungen für Anwendungen, die auf dem 7Bit-ASCII-Code basieren.

- Komplette Tabellen der in der Einstellung "IBM" verwendeten Zeichen finden Sie in der Bedienungsanleitung im Themenbereich "Interne Fonts". Dort wird auch der IBM- mit dem ANSI-Zeichensatz verglichen.

Zeichen Filter

AP 5.4 AP 5.6

Zeichen >= 20Hex

Filterfunktion eingeschaltet. Zeichen kleiner 20H werden aus dem Datenstrom herausgefiltert.

Alle Zeichen

Filterfunktion ausgeschaltet. Zeichen kleiner 20H werden wie normale Zeichen behandelt.

L.schranken-Typ

Lichtschränkentyp

AP 5.4 AP 5.6

Die optionale Reflex-Lichtschanke für Etiketten mit reflektierenden Längsmarkierungen bzw. die normale, werkseitig installierte Lichtschanke für Etiketten mit Durch- oder Registerstanzung (Selbstklebe-Etiketten) müssen entsprechend der Anwendung definiert werden.

Kurze Etik. Opt.

Aktiviert die optionale Lichtschanke für kurze Etiketten. Erscheint nur im AP 5.4 mit eingebauter Lichtschanke für kurze Etiketten

Reflex

Reflex-Lichtschanke (für reflektierende Markierungen)

Gestanzt

Durchlicht -Lichtschanke (für Stanzen)

Kopf-Sensorabst.

Kopf-Sensor-Abstand

AP 5.4 AP 5.6

■ Parameter erscheint nur im Produktions-Modus.

Sonderfunktion für Stanzenlichtschranken, die nicht der Standardausstattung entsprechen. Solche Lichtschranken können in einzelnen Geräten für Sonderanwendungen ("Nistan") eingesetzt werden.

Der Wert x ist die Entfernung zwischen Druckleiste und Stanzenlichtschanke in Millimetern.

x mm

Einstellbereich: 0 bis 400; Schrittweite: 1; Voreinstellung: 0

■ Eine „Nicht-Standard-Lichtschanke“ muss anstelle der Standard-Stanzenlichtschanke an die CPU-Platine angeschlossen sein.

■ 0 = ausgeschaltet (die Standard-Stanzenlichtschanke wird benutzt)

Empf. Stanz-LS

AP 5.4 AP 5.6

Empfindlichkeit Stanzen-Lichtschanke

Stellt die Empfindlichkeit der Material-Lichtschanke ein.

xxx%

Einstellbereich: 10 bis 100%; Schrittweite: 10%

Voreinstellung: 50%

Maximale Empfindlichkeit: 100%. Für enge, schmale Stanzen (Perforationen).

■ Zu hohe Empfindlichkeit kann zur Erkennung von Stanzen führen, die nicht vorhanden sind (an Vordrucken, Materialdicken-Änderungen, Perforationen usw.).

AP 5.4 Gen II – AP 5.6

Folienmodus

 AP 5.4 AP 5.6

| | |
|----------------|--|
| Thermotransfer | Thermotransfer-Druck (Folienende-Lichtschanke eingeschaltet) |
| Thermodruck | Thermodirekt-Druck (Folienende-LS abgeschaltet) |

Einschalt Mode

 AP 5.4 AP 5.6

Betriebsart des Drucker nach dem Einschalten.

| | |
|------------|--------------------------------------|
| Online | Drucker startet im Online-Modus. |
| Offline | Drucker startet im Offline-Modus. |
| Standalone | Drucker startet im Standalone-Modus. |

Fehler Nachdruck

 AP 5.4 AP 5.6

Tritt während des Ausdrucks eines Etiketts ein Fehler auf, wird das zuletzt gedruckte Etikett normalerweise noch einmal gedruckt. Wenn das Etikettenlayout variable Daten wie Zählerfelder enthält, kann es sinnvoll sein, das Nachdrucken zu unterdrücken.

| | |
|---------------|--|
| Eingeschaltet | Nachdrucken im Fehlerfall (Voreinstellung) |
| Abgeschaltet | Kein Nachdrucken im Fehlerfall |

EasyPlug Fehler

 AP 5.4 AP 5.6

Behandlung von Fehlern im Easy-Plug-Code.

| | |
|------------------|--|
| Tolerante Handh. | Das Etikett wird gedruckt, nachdem der/die Easy-Plug-/Bitimage-Fehler bestätigt wurden (Voreinstellung). |
|------------------|--|

| | |
|------------------|---|
| Strikte Handhab. | Der Easy-Plug-Befehl, der den Fehler verursacht hat, wird nach ca. 2 Sekunden in der unteren Displayzeile angezeigt. Der Anzeigetext ist maximal 30 Zeichen lang und wird automatisch verschoben (gescrollt). |
|------------------|---|

Wenn ein einzelnes Zeichen den Fehler verursacht, wird dieses Zeichen im Anzeigetext mit „>> <<“ markiert, um es leicht indentifizieren zu können.

Durch Drücken der Cut-Taste kann die Anzeige zwischen der Fehlermeldung und dem Easy-Plug Befehlstext umgeschaltet werden.

Nach dem Bestätigen des ersten aufgetretenen Easy-Plug-Fehlers werden der Druckauftrag und der Spooler gelöscht (wie durch #!CA). Auf diese Weise wird das Drucken von Etiketten mit Formatfehlern verhindert.

Einzeljob Modus

AP 5.4 AP 5.6

Im Single-Job-Modus (auch Einzeljob-Modus oder Stop-Modus) stoppt der Drucker nach jedem Job und wartet, bis der Bediener den Druckvorgang wieder startet.

Abgeschaltet

Single-Job-Modus ist ausgeschaltet (Voreinstellung).

Eingeschaltet

Single-Job-Modus ist eingeschaltet. Vor dem Druckbeginn eines neuen Jobs erscheint die Meldung "Nächster Job" auf dem Display. Der Anwender muss die Meldung durch Drücken der Online-Taste bestätigen.

Kopfwiderstand

AP 5.4 AP 5.6

Für eine optimale Druckqualität muss der individuelle Druckkopfwiderstand des im Gerät eingesetzten Thermokopfes mit Parameter `SYSTEM PARAMETER > Kopfwiderstand` einmalig eingestellt werden.

Bei Austausch des Druckkopfes muss der Widerstandswert des Druckkopfes (ablesbar am Druckkopf) erneut eingegeben werden.



⚠️ **ACHTUNG!** - Ein falsch eingestellter Kopfwiderstand kann den Druckkopf beschädigen.

- ➔ Widerstand am Druckkopf ablesen und Parameter entsprechend einstellen.
- ⚡ Der eingestellte Wert bleibt bei Ausführung der Werkseinstellung erhalten.

xxxx Ohm

Einstellbereich: 1000 bis 1500 Ohm; Schrittweite: 1 Ohm

Einstellen des Druckkopfwiderstandes:

Einstellung:

1. Einzustellenden Widerstandswert am Druckkopf ablesen und notieren (1000 bis 1500).
2. Im Offline-Modus Prog-Taste drücken, Anzeige: *INFO AUSDRUCKEN*.
3. Cut-Taste drücken, bis *SYSTEM PARAMETER* angezeigt wird.
4. Online-Taste drücken, Anzeige:

SYSTEM PARAMETER
Folien Warnung

5. Cut-Taste drücken, bis

SYSTEM PARAMETER
Kopfwiderstand

angezeigt wird.

6. Online-Taste drücken, Anzeige des eingestellten Wertes.
7. Mit den Tasten Feed und Cut den notierten Widerstandswert des Druckkopfes einstellen.

8. Online-Taste drücken, um den eingestellten Wert zu bestätigen.
9. Prog-Taste drücken, um zur Anzeige *OFFLINE 0 JOBS* zurückzukehren.

Temperaturreduz.

AP 5.4 AP 5.6

Druckkopf-Temperaturreduzierung

Mit Parameter *SYSTEM PARAMETER >Temperaturreduz.* kann bei zunehmender Druckkopftemperatur die Energiezufuhr gesenkt werden, um ein gleich bleibend gutes Druckbild zu gewährleisten.

xxx%

Einstellbereich: 0 bis 100%; Schrittweite: 5%

Folgende Einstellmöglichkeiten sind vorhanden:

- 0%: Keine Temperaturreduzierung.
 - xx%: Bis zu xx% Temperaturreduzierung bei heissem Druckkopf.
 - Voreinstellung: 20%
- Weiterführende Informationen zur Anwendung dieses Parameters finden Sie in der Drucker-Bedienungsanleitung, Themenbereich „Spezielle Anwendungen“, Abschnitt „Drucken mit Temperaturkompensation“.

Dün. Linienvrst.

AP 5.4 AP 5.6

■► Nur im Produktions-Modus.

Druckverstärkung dünner Linien - Verbessert das Druckergebnis von Ausdrucken, die dünne Linien enthalten.

On

(Voreinstellung) Druckverstärkung ist eingeschaltet.

Dünne Linien im Ausdruck, die quer zur Druckrichtung verlaufen, werden etwa um den Faktor 1,5 breiter gedruckt. Dadurch können weiße Punkte innerhalb schwarzer Flächen „zugeschmiert“ werden (z.B. im „e“ bei sehr kleinen Schriftarten)

Off

Druckverstärkung ist ausgeschaltet

Spannungsoffset

AP 5.4 AP 5.6

Der hier eingestellte Wert erhöht die Kopfspannung und damit die Kopftemperatur, die z.B. per Easy Plug-Kommando (HV) angegeben wurde.

xx%

Einstellbereich: 0 bis 20%; Schrittweite: 1%; Voreinstellung: 0%

Fehletikett Tol.

AP 5.4 AP 5.6

Fehletiketten-Toleranz

Die maximale Suchstrecke für nicht gefundene Stanzen kann variiert werden. Bei schwieriger Stanzenerkennung (d. h. geringer Unterschied in der Lichtdurchlässigkeit Stanze zu Etikett) empfiehlt es sich, die Suchstrecke zu kürzen. Etikettenverluste durch nicht erkannte Stanzen können so reduziert werden. Während des Suchlaufs erfolgt kein Druck.

xx

Einstellbereich: 0 bis 50; Schrittweite: 1

Beispiel 0 (Null Etikettenlängen):

Im Anschluss an ein gedrucktes Etikett muss eine Stanze gefunden werden, ansonsten erfolgt eine Fehlermeldung. Mit dieser Einstellung werden Fehletiketten erkannt.

Beispiel 5 (Fünf Etikettenlängen):

Maximal nach 5 Etikettenlängen muss eine Stanze gefunden werden, ansonsten erfolgt eine Fehlermeldung.

Stanzen Suchmode

AP 5.4 AP 5.6

Nach folgenden Ereignissen muss der Drucker stets die Stanze neu suchen, d.h. das Etikettenmaterial initialisieren:

- Nach dem Einschalten
- Nach einem Materialwechsel

Manuell

Der Bediener muss das Initialisieren des Etikettenmaterials von Hand starten (durch mehrfaches drücken der Feed-Taste).

Autom. vorwärts

(Voreinstellung für Drucker) Das Initialisieren des Etikettenmaterials erfolgt automatisch, falls erforderlich. Das Etikettenmaterial wird dabei nur vorwärts bewegt.

Peripheriegerät

AP 5.4 AP 5.6

Optionen müssen nach dem Anbau unter „Peripheriegerät“ selektiert werden, um die entsprechenden Sensor-Abfragen und Druckerreaktionen zu gewährleisten.



Die Anwahl einer falschen Option kann zu Störungen oder Beschädigungen führen!

Kein

Kein Peripheriegerät angebaut.


Messer

Stellt die Drucker-Firmware auf die Option Messer ein. Macht die Schnittparameter zugänglich.

Aufwickler

Stellt die Drucker-Firmware auf die Option Aufwickler (Rewinder) ein. Macht die Einstellparameter des Rewinders zugänglich.

AP 5.4 Gen II – AP 5.6

| | |
|-------------------|---|
| Abreißkante | Stellt die Drucker-Firmware auf die Option Abreißkante ein, d.h. die Etiketten-Stanze wird bis zur Abreißkante vorgeschoben. |
| Spender | Einstellung für AP 5.4/5.6 Spender. |
| Int. Aufwickler | Nur AP 5.4/5.6 Spender: Einstellung für Betriebsart „Interner Aufwickler“, d.h. mit Umlenklech anstelle der Spendekante. |
| Abreißk. + Sensor | Einstellung für die Verwendung der Spendekante als Abreißkante. Vorschub der Stanze bis zur Spendekante. |
| Spender mit LTSI | Einstellung für den Betrieb eines LTSI-Applikators, siehe Technisches Handbuch LTSI  |

Einzeldruckmenge


 AP 5.4 AP 5.6

xx Einstellbereich: 1 bis 10; Schrittweite: 1

Externes Signal


 AP 5.4 AP 5.6

Der Parameter legt fest, ob und wie ein Eingangssignal am – optionalen - Single Start Eingang interpretiert wird.

| | |
|--------------|--|
| Abgeschaltet | Signalabfrage abgeschaltet. |
| Einzeldruck | Das Signal löst das Drucken eines einzelnen Etiketts aus. Diese Einstellung kann z.B. für das Drucken einzelner Etiketten per Fußschalter verwendet werden. |
| Stapler voll | Das Signal löst eine Statusmeldung aus und stoppt den Drucker. Diese Einstellung ist für den Einsatz eines Staplers vorgesehen (= Stapler voll Signal). <input type="radio"/> Nähere Informationen zur Verwendung von Startsignalen siehe Bedienungsanleitung, Themenbereich „Spezielle Anwendungen“, Kapitel „Drucken mit Startsignal“, Abschnitt Einstellungen im Parametermenü  |

Start Druck Mode

 AP 5.4 AP 5.6

 Erscheint nur an dieser Stelle, wenn *keine* E/A-Platine eingebaut ist. Andernfalls erscheint der Parameter im Menü [E/A-PLATINE](#).

Siehe Parameter [Start Druck Mode](#)  auf Seite 103.

Druckkontrast

AP 5.4 AP 5.6

xxx%

Einstellbereich: 1 bis 120%; Schrittweite: 1; Voreinstellung: 60%



ACHTUNG!

Der Parameter **Druckkontrast** beeinflusst unmittelbar die Lebensdauer des Druckkopfes. Es gilt: „Je höher die Einstellung **Druckkontrast** ist, desto niedriger ist die Lebensdauer des Druckkopfes“. Das gilt verstärkt für Einstellungen über 100%. Deshalb beachten:

- Immer die niedrigste Einstellung wählen, die noch ein akzeptables Druckergebnis liefert.

Ramdiskgröße

AP 5.4 AP 5.6

Ein Teil des Drucker-Arbeitsspeichers kann als RAM-Disk ausgewiesen werden. Die RAM-Disk kann auf die gleiche Weise verwendet werden, wie eine Compact Flash-Karte, z.B. für das Speichern von Logos oder Zeichensätzen (Fonts).

Mit dem Parameter **Ramdiskgröße** kann der Anwender die Größe der RAM-Disk auf seine Bedürfnisse einstellen. Dabei ist zu beachten, daß RAM-Disk-Speicher nicht für den Bildaufbau zur Verfügung steht. Die Verwendung von viel RAM-Disk-Speicher verringert die Bildaufbaugeschwindigkeit des Druckers.

xxxx KBytes

Einstellbereich: 128 KBytes bis zur maximalen Größe, die von der Speicherausstattung und -belegung des Druckers abhängt; Schrittweite: 128 KBytes; Voreinstellung: 512 KBytes

■▶ Ausschalten des Druckers löscht den Speicherinhalt! Fonts, Logos, etc, die sich auf der RAM-Disk befanden, müssen nach dem Ausschalten des Druckers erneut geladen werden.

- Siehe auch Parameter **INFO AUSDRUCKEN > Speicher Status**.

Font Downl Größe



AP 5.4 AP 5.6

Wenn Speedo-Fonts verwendet werden sollen, müssen diese vorher in einen dafür reservierten Bereich der druckerinternen RAM-Disk kopiert werden. Der Parameter „**Font Downl Größe**“ reserviert den benötigten Speicherbereich und legt seine Größe fest.

Die Größe des benötigten Speicherbereiches hängt von der Größe der zu ladenden Font-Datei(en) ab.

■▶ Speicherbereich groß genug wählen!

Für das Kopieren der Font-Dateien auf die RAM-Disk gibt es zwei Möglichkeiten:

- Kopieren von SD-Karte:
Die Dateien müssen sich dazu während des Systemstarts (Einschalten) unter der Bezeichnung Fontxxx.spd (xxx = Nr. von 200 bis 999) im Verzeichnis \fonts auf der Compact Flash Karte befinden.
- Näheres dazu im Steckkarten-Handbuch, Themenbereich „Verwendung“, Abschnitt [CF/SD-Karten](#) .
- Kopieren per Easy-Plug-Kommando #DF (Download File)
- Näheres zum Kommando #DF siehe [Easy-Plug-Manual](#) .

xxxx KBytes

Einstellbereich: 128 KBytes bis zur maximalen Größe, die von der Speicherausstattung und -belegung des Druckers abhängt; Schrittweite: 128 KBytes; Voreinstellung: 256 KBytes

▣▣▣▣ ➔ Ausschalten des Druckers löscht den Speicherinhalt! Fonts, Logos, etc, die sich auf der RAM-Disk befanden, müssen nach dem Ausschalten des Druckers erneut geladen werden.

Free Store Größe



AP 5.4 AP 5.6

Mit diesem Parameter wird ein Teil des Arbeitsspeichers reserviert, auf den die Druckerfirmware je nach Bedarf zugreifen kann. Wenn dieser Speicherbereich zu klein dimensioniert ist, kann die Druckerfirmware nicht arbeiten und die Fehlermeldung „8856 Free Store Größe“ erscheint.

▣▣▣▣ ➔ Je mehr Speicher mit diesem Parameter definiert wird, desto weniger Speicher steht für Druckjobs zur Verfügung.

xxxx KBytes

Einstellbereich: 2048 KBytes bis zur maximalen Größe, die von der Speicherausstattung und -belegung des Druckers abhängt; Schrittweite: 128 KBytes; Voreinstellung: 2048 KBytes.

- ➔ Am sinnvollsten den Wert vom Minimum (2048 KBytes) ausgehend so lange erhöhen, bis beim Konvertieren der Daten die Fehlermeldung 8856 ("Free Store Größe", d.h. Datenbereich zu klein) nicht mehr auftritt.
- Verwendung mit dem Easy Plug Befehl #YG, siehe [Manual Easy Plug](#) .
- Siehe Parameter [Speicher Status](#)  auf Seite 18.

AP 5.4 Gen II – AP 5.6

Druck Info Mode

 AP 5.4 AP 5.6

Gestaltung der Statusausdrucke.

Par. Werte rechts Einstellung für 100 mm Materialbreite. Die Parameterwerte werden rechts neben den Parameternamen ausgedruckt:

Parametername: Wert

Par. Werte links Einstellung für 100 mm Materialbreite. Die Parameterwerte werden links neben den Parameternamen ausgedruckt:

Wert: Parametername

Kompakt rechts Einstellung für 50 mm Materialbreite. Die Parameterwerte werden rechts neben den Parameternamen ausgedruckt:

Parametername: Wert

Kompakt links Einstellung für 50 mm Materialbreite. Die Parameterwerte werden links neben den Parameternamen ausgedruckt:

Wert: Parametername

Nachdruck Funkt.

 AP 5.4 AP 5.6

Nachdruck-Funktion.

Abgeschaltet (Voreinstellung) Kein Nachdrucken von Etiketten möglich.

Eingeschaltet Das zuletzt gedruckte Etikett kann im Online-Modus durch Drücken der Feed-Taste nachgedruckt werden, wenn der Drucker gerade nicht druckt.

Sprache

 AP 5.4 AP 5.6

Spracheinstellung der Anzeigetexte.

Türkisch
 Polnisch
 Italienisch
 Dänisch
 Holländisch
 Spanisch
 Französisch
 Englisch
 Deutsch

Tastatur

AP 5.4 AP 5.6

Einstellung einer Ländervariante für die Tastatur im Standalone-Betrieb

- Polnisch
- Schwedisch
- Finnisch
- Dänisch
- Spanisch
- Französisch
- Englisch
- Deutsch

Zugriffsrechte

AP 5.4 AP 5.6

Begrenzt den Zugriff entweder auf alle Druckerfunktionen (Einschalt Code) oder lediglich auf das Parametermenü (Benutzer- oder Supervisor-Modus) . Änderungen der Einstellung werden erst nach dem nächsten Einschalten aktiv.

Tastencodes

Unabhängig davon, wann die Codeabfrage erfolgt, können drei verschiedene Tastencodes eingegeben werden (Tab. 9).

Code eingeben

Zum Eingeben des Codes drücken Sie die angegebenen Tasten nacheinander. Wenn der Code gültig war, schaltet der Drucker in den entsprechenden Modus.

| Modus | Tastencode | Wirkung |
|------------|-----------------------------------|---|
| Benutzer | 2x Cut, Feed, Online | Zugriff ist auf die Untermenüs INFO AUSDRUCKEN und SERVICE DATEN beschränkt |
| Supervisor | 2x Online, Feed, Cut, 2x Online | Zugriff auf alle Parameter mit Ausnahme von Produktions-Parametern |
| Produktion | Cut, Online, Feed, Cut, 3x Online | Zugriff auf alle Parameter |

[5] Zulässige Tastencodes.



⚠️ **ACHTUNG!** - Der Tastencode "Produktion" öffnet den Zugriff auf Parameter, die während der Produktion für das Einstellen des Druckers verwendet werden. Fehleingaben können den Drucker betriebsunfähig machen oder beschädigen. Deshalb darf der Produktions-Code nur durch *geschulte Servicetechniker* eingesetzt werden!

⚠️ Speziell für Servicetechniker gibt es die Möglichkeit, den Drucker im Produktions-Modus zu starten, wenn der Parameter *Zugriffsrechte* auf *Nicht aktiv* gestellt ist, d. h. garkeine Codeabfrage erfolgt. Verfahren Sie dazu, wie nachfolgend beschrieben:

1. Drucker ausschalten.
2. Drucker einschalten und gleichzeitig Feed + Prog Tasten so lange gedrückt halten, bis der Druckertyp angezeigt wird.

Nach dem Systemstart des Druckers werden Sie nach dem Tasten-Code gefragt.

3. Geben Sie den Produktionscode ein.

Einstellmöglichkeiten

| | |
|-----------------|---|
| Nicht aktiv | Passwort-Abfrage ausgeschaltet (Voreinstellung) |
| Einschalt Code | Aktiviert die Passwort-Abfrage direkt nach dem Einschalten. Nach der Eingabe eines gültigen Tastencodes schaltet der Drucker in den Offline-Modus. Abhängig vom eingegebenen Tasten-Code startet der Drucker im Benutzer-, Supervisor- oder Produktions-Modus. |
| Benutzer | Aktiviert die Abfrage des Tastencodes beim Wechsel vom Offline-Modus in das Parametermenü. <ul style="list-style-type: none"> • Drucker ist nach dem Einschalten im Offline-Modus. • Wechsel in den Online-Modus ohne Einschränkung möglich. • Zugang zum Parameter-Menü nur nach Eingabe eines gültigen Tastencodes: • Gültige Tastencodes: Alle |
| Supervisor | Wie Einstellung „Benutzer“, mit Ausnahme der gültigen Tastencodes: <ul style="list-style-type: none"> • Gültige Tastencodes: Supervisor, Produktion |
| Benutzerautost. | Gerät startet ohne Passwortabfrage. Zugänglich sind lediglich die Menüs INFO AUSDRUCKEN und SERVICE DATEN. |

Echtzeituhr

AP 5.4 AP 5.6

Die Echtzeituhr stellt Datum und Uhrzeit bereit. Die Daten können mit den Easy-Plug-Kommandos #YC, #YS oder #DM verarbeitet werden.

| | |
|-------------------------------------|---|
| Echtzeit Uhr dd.mm.yyyy hh:mm | dd=Tag, mm=Monat, yyyy=Jahr, hh=Stunden, mm=Minuten (Beisp.: 19.02.2001 14:41) |
|-------------------------------------|---|

Datum / Uhrzeit einstellen:

1. Cut-Taste (wiederholt) drücken, bis die Ziffer blinkt, die Sie verstellen möchten.
2. Durch (wiederholtes) Drücken der Feed-Taste den gewünschten Wert einstellen.
3. Schritte 1 und 2 wiederholen, bis Datum / Uhrzeit richtig eingestellt ist.
4. Online-Taste drücken.
 - ▣▶ Mit der ESC-Taste verlassen Sie den Menüpunkt, ohne die Einstellung zu verändern.

E/A PLATINE


▣▣▣▣ Dieses Menü erscheint nur mit eingebauter E/A-Platine.

Start Druck Mode

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣ Nur mit montierter E/A-Platine.

Auswahl eines Druck Modus. Abhängig vom gewählten Druck Modus wird das Eingangssignal START_PRINT an der Signalschnittstelle der E/A-Platine unterschiedlich interpretiert. Der Parameter wird auch für Geräte benutzt, die an die Fußschalter-Buchse angeschlossen sind.

- SYSTEM PARAMETER > Externes Signal auf *Einzeldruck* stellen.
- Siehe Parameter [Externes Signal](#)  auf Seite 86.
- Anm.: Der Parameter *Start Druck Mode* ersetzt den in älteren Firmware-Versionen vorhandenen Parameter SYSTEM PARAMETER > Signalfanke.
- Bedingungen: Ein Druckauftrag wurde übertragen (DATA RAEADY), der Drucker ist „Online“ geschaltet und es liegen keine Fehlermeldungen vor.

| | |
|------------------|--|
| Puls fallend | (Voreinstellung) Das Drucken eines Etiketts wird durch einen High-Low-Wechsel des Signals am Eingang START PRINT ausgelöst, erfolgt aber erst nach der eingestellten Startverzögerung. |
| Puls steigend | Das Drucken eines Etiketts wird durch einen Low-High-Wechsel des Signals am Eingang START PRINT ausgelöst, erfolgt aber erst nach der eingestellten Startverzögerung. |
| Puls fall/steig | Das Drucken eines Etiketts wird sowohl durch einen Low-High-Wechsel als auch durch einen High-Low-Wechsel des Signals am Eingang START PRINT ausgelöst, erfolgt aber erst nach der eingestellten Startverzögerung. |
| Pegel low aktiv | Etiketten werden so lange gedruckt, wie das Signal am Eingang START PRINT auf Low gehalten wird. |
| Pegel high aktiv | Etiketten werden so lange gedruckt, wie das Signal am Eingang START PRINT auf High gehalten wird. |

Nachdruck Signal

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣ Nur mit montierter E/A-Platine.

Legt die Reaktion auf ein Signal am Eingang REPRINT der Schnittstelle fest.

| | |
|-----|---|
| Aus | (Voreinstellung) Signal am Eingang REPRINT wird ignoriert. |
| Ein | Nach einem High-Low-Wechsel des Signals am Eingang REPRINT wird das zuletzt gedruckte Etikett noch einmal gedruckt. |

Voraussetzungen:

- Das nachzudruckende Etikett sollte bereits gedruckt und gespendet sein.
- Drucker ist online geschaltet.

■▶ Wenn ein REPRINT ausgelöst wird, während der Drucker sich im „E/A-Pause-Mode“ befindet, wird das Etikett erst dann gedruckt, wenn der Drucker wieder online geschaltet wird. Bedingung: Im *Level mode* muss START PRINT inaktiv sein.

Vorschub Eingang

AP 5.4 AP 5.6

■▶ Nur mit montierter E/A-Platine.

Betrifft das Eingangssignal FEED der Signalschnittstelle.

Ein (Voreinstellung) Vorschub eines Etiketts nach einem High-Low-Wechsel des Signals. Im Display wird während des Vorschubs *E/A Platine Vorschub* angezeigt.

Voraussetzungen:

- Offline Modus oder Druck gestoppt oder der Drucker ist im „E/A-Pause-Modus“.
- Online Modus und kein Druckauftrag geladen.

Aus FEED-Signal wird ignoriert.

Pause Eingang

AP 5.4 AP 5.6

■▶ Nur mit montierter E/A-Platine.

Betrifft das Eingangssignal PAUSE der Signalschnittstelle.

Pause (Voreinstellung) Ein High-Low-Wechsel an PAUSE schaltet den Drucker in den „E/A-Pause-Modus“. Der nächste High-Low-Wechsel schaltet den Drucker wieder in den Online-Modus. Wenn der Parameter *E/A-PLATINE > Start Druck Mode* auf „Pegel high aktiv“ oder „Pegel low aktiv“ gesetzt ist, stoppt das Aktivieren des PAUSE-Eingangs den Druck nach dem aktuellen Etikett.

Eigenschaften:

- Drucker-Display zeigt „I/O-Board pause“ an
- ERROR-Signal ist aktiv (nur wenn *E/A-Platine > Fehler Ausgang = „DruckerF.+Offl.“*)
- Wenn ein Druckauftrag geladen ist, wird DATA READY inaktiv geschaltet (wenn *E/A-Platine > Statusausgang = „Druckauftr. fert.“*)
- START PRINT-Signale werden unterdrückt
- Nachdruck-Anfragen werden erst bearbeitet, wenn der Drucker wieder online geschaltet ist
- PAUSE-Signal wird ignoriert.

Aus PAUSE-Signale werden ignoriert.

Fehler Ausgang

AP 5.4 AP 5.6

■▶ Nur mit montierter E/A-Platine.

Dieser Parameter legt unterschiedliche Ereignisse fest, deren Auftreten das Ausgangssignal ERROR aktivieren.

Drucker Fehler

ERROR wird aktiviert, wenn einer der folgenden Fälle eintritt:

- Materialende
- Folienende (nur wenn
SYSTEM PARAMETER > Folienmodus = Thermotransfer)
- Keine Stanze erkannt wurde (nur wenn
DRUCK PARAMETER > Materialtyp = gestanzi)
- Druckkopf-Andruckhebel wurde geöffnet, während ein Etikett gedruckt wurde.
- Start Druck Fehler
- Andere Fehler, die den Drucker vom Drucken abhalten

■▶ Während der Initialisierungsphase des Druckers (während des Hochfahrens) ist das ERROR-Signal instabil!

DruckerF. + Offl.

Zusätzlich zu den oben aufgelisteten Fällen aktivieren die folgenden Ereignisse das ERROR-Signal:

- Der Drucker ist offline geschaltet
- Der Druckkopf-Andruckhebel ist geöffnet
- „E/A-Pause-Modus“
- Druckvorgang wurde gestoppt

Fehler Polarität

AP 5.4 AP 5.6

■▶ Nur mit montierter E/A-Platine.

Vertauscht die Polarität des ERROR-Signals

Pegel high aktiv

Der Ausgang ist high, wenn er aktiv ist, andernfalls ist er low.

Pegel low aktiv

(Voreinstellung) Der Ausgang ist low, wenn er aktiv ist, andernfalls ist er high.

Status Ausgang

AP 5.4 AP 5.6

■▶ Nur mit montierter E/A-Platine.

Dieser Parameter legt unterschiedliche Ereignisse fest, deren Auftreten das Ausgangssignal MACHINE STATUS aktivieren.

Folien Warnung

Das Signal wird aktiviert, wenn der Durchmesser der Folienrolle geringer ist, als der festgelegte Grenzwert.

- Siehe Parameter [Folien Warnung](#) auf Seite 69.

Druckauftr. fert. (Voreinstellung) Das Signal wird aktiviert, wenn der Drucker die Bildverarbeitung beendet hat und wenn er druckbereit ist.

Das Signal ist *nicht aktiviert*, wenn:

- der Druckauftrag abgearbeitet ist,
- der Druckauftrag gestoppt wurde,
- der Drucker in den Offline Modus geschaltet wurde,
- der Drucker im Pause Modus ist.

Status Polarität

AP 5.4 AP 5.6

■ ■ ■ ► Nur mit montierter E/A-Platine.

Vertauscht die Polarität des MACHINE STATUS-Signals

Pegel high aktiv

Der Ausgang ist high, wenn er aktiv ist, andernfalls ist er low.

Pegel low aktiv

Der Ausgang ist low, wenn er aktiv ist, andernfalls ist er high. (Voreinstellung)

Ende Druck Mode

AP 5.4 AP 5.6

■ ■ ■ ► Nur mit montierter E/A-Platine.

■ ■ ■ ► Im Batch-Modus nicht verfügbar.

Betrifft das Ausgangssignal PRINT_END der E/A-Schnittstelle. Legt den Signalverlauf nach dem Drucken eines Etiketts fest.

Mode 0

Kein Druckende-Signal.

Mode 1

Low, wenn das Druckmodul gerade ein Etikett vorschiebt, sonst high. Das Signal ist auch low, während das Etikettenmaterial vorgeschoben wird - durch Drücken des Feed-Buttons oder durch ein Feed-Signal.

Mode 2

High, wenn das Druckmodul gerade ein Etikett vorschiebt, sonst low. Das Signal ist auch high, während das Etikettenmaterial vorgeschoben wird - durch Drücken des Feed-Buttons oder durch ein Feed-Signal.

Mode 3

(Voreinstellung) Low für 20 ms nach dem Drucken und Spenden eines Etiketts. Das Signal ist auch low, während das Etikettenmaterial vorgeschoben wird - durch Drücken des Feed-Buttons oder durch ein Feed-Signal.

Mode 4

High für 20 ms nach dem Drucken und Spenden eines Etiketts. Das Signal ist auch high, während das Etikettenmaterial vorgeschoben wird - durch Drücken des Feed-Buttons oder durch ein Feed-Signal.

Batch Modus

- Das Etikett kann vom Drucker vollflächig bedruckt werden.
- Das Abspenden erfolgt während des Drucks. Das Ausdrucken des nachfolgenden Etiketts wird dabei solange unterbrochen, bis das Etikett vollständig abgespendet ist.
- Das Ausgabevolumen ist maximal hoch.
- ▣▣▣▣➔ Der *Batch Modus* ist auf das Drucken mit hohen Geschwindigkeiten ausgerichtet. Es können daher nicht alle Leistungsmerkmale aus den Modi *Echter 1:1* und *Normal 1:1* angewendet werden. Beachten Sie auch, dass die Druckdaten rechtzeitig und in ausreichender Menge zur Verfügung stehen müssen.
- ▣▣▣▣➔ Folgende Job-/Parameterkombinationen dürfen nicht verwendet werden:
 - Jobs mit Zählfeldern
 - Jobs mit variablen Feldern
 - SYSTEM PARAMETER > Spender Mode muss auf "schnell" stehen.
 - Die USI Reprint-Funktion wird nicht unterstützt. DP INTERFACE > Nachdruck Signal muss auf "Deaktiviert" stehen.
 - Foliensparen
- Eine graphische Darstellung des Ablaufs finden Sie unter
DRUCK PARAMETER > Schnittmodus > Batch Modus.
(Voreinstellung)

Echter 1:1 Modus

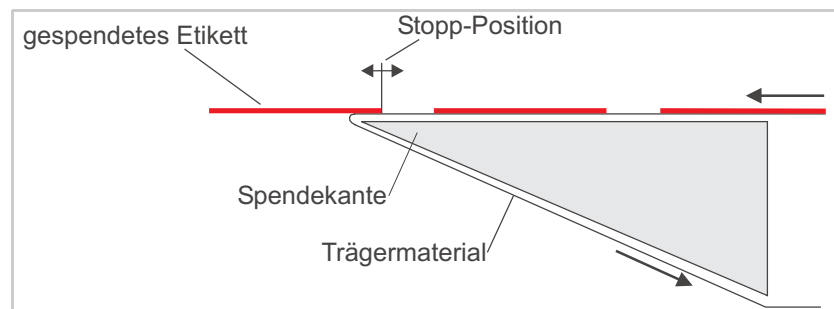
- Das Etikett kann vom Drucker vollflächig bedruckt werden.
- Nach dem Abspenden eines Etiketts zieht der Drucker den Anfang des nächsten Etiketts bis unter den Druckkopf zurück.
- Das Ausgabevolumen ist niedriger als im *Normal 1:1 Modus* oder *Batch Modus*.
- Eine graphische Darstellung des Ablaufs finden Sie unter
DRUCK PARAMETER > Schnittmodus > Echter 1:1 Modus.

Spendeposition

AP 5.4 AP 5.6

☛ Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Spender“.

Anpassen der Spendeposition in oder entgegen der Vorschubrichtung. Je nach eingestellter Spendeposition bleibt das gespendete Etikett mit einem mehr oder weniger breiten Streifen am Trägermaterial haften (Abb. 11:). Die erforderliche Breite dieses Streifens hängt von der Art der Weiterverarbeitung ab.



[16] Spendeposition (= Stopp-Position) des gespendeten Etiketts.

x.x mm

Einstellbereich: -30,0 bis +20,0 mm; Schrittweite: 0,1 mm;
Voreinstellung: -6,0 mm

Anzeige-Modus

AP 5.4 AP 5.6

☛ Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Spender“.

Zur Anzeige der *schon* gedruckten Etiketten anstelle der *noch nicht* gedruckten Etiketten.

Job Restmenge

Anzeige der *noch nicht* gedruckten Etiketten eines Druckjobs.

Der Zähler behält auch nach Abschalten des Druckers seinen Wert.

Spende Zähler

Zählen der Startimpulse. Durch Auswählen der Einstellung "Spende Zähler" wird der Zähler aktiviert. Angezeigt werden die Zählwerte auf dem Display nach Auswahl des Parameters *Spende Zähler* (siehe nächster Abschnitt).

Spende Zähler

AP 5.4 AP 5.6

☛ Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Spender“.

Spende Zähler xxxxxx = Anzahl der gespendeten Etiketten.
xxxxxx

☛ Der angezeigte Wert kann durch Drücken der Cut- oder Feed-Taste verändert werden.

Der Zähler kann auf zweierlei Weise zurückgesetzt werden:

- Parameter *Anzeige Modus* (siehe oben) auf "Job Restmenge" stellen, dann wieder zurück auf "Spende Zähler" und mit Online-Taste bestätigen.
- Angezeigten Wert durch Drücken der Cut-Taste verringern.

Applikation Mode

AP 5.4 AP 5.6

☛ Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Spender“.

Sicherer Modus

Das nächste zu bedruckende Etikett wird erst unter den Druckkopf zurückgezogen, nachdem ein Startsignal angelegt wurde. Diese Einstellung ist vorteilhaft, wenn Materialien mit starkem Kleber verwendet werden, die beim Zurückfahren sonst nicht am Applikator haften bleiben.

Sofort Modus

Sofort nach dem Erreichen der Spendeposition des soeben bedruckten Etiketts wird das nächste zu bedruckende Etikett unter den Druckkopf zurückgezogen. Das gespendete Etikett bleibt am Applikator haften (Voreinstellung).

Synchron Modus

Noch nicht implementiert (Fw. 3.33)

Start Quelle

AP 5.4 AP 5.6

☛ Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Spender“.

Auswahl der Signalquelle des Startsignals:

Fußschalter

Startsignal wird am Fußschalter-Anschluß erwartet (Klinkenstecker an der Druckerrückseite).

Lichtschranke

(Voreinstellung) Lichtschranke an der Spendekante, die das Abnehmen des Etiketts erkennt.

☛ Die Einstellung "Lichtschranke" eignet sich nicht für Produkt-Lichtschranken! Diese müssen über ein USI angesteuert werden!

Kalibriermodus

 AP 5.4 AP 5.6

☛ Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Spender“.

☛ Ist nur für Etiketten kürzer als 40 mm wirksam!



Wenn Etikettenmaterial kürzer als 40 mm verwendet wird, führt der Drucker vor dem Bedrucken automatisch eine Materialinitialisierung durch. Dieses Einmessen des Etikettenmaterials verbessert die Eindruckgenauigkeit. Die Initialisierung findet in folgenden Fällen statt:

- nach dem Einschalten des Druckers
- nach dem Öffnen und wieder Schließen des Druckkopf-Andruckhebels

☛ *Tip:* Materialinitialisierung vor dem Starten des Druckauftrages durchführen. Drücken Sie dazu im Offline-Modus die Feed-Taste.

Verfahren zur Materialinitialisierung wählen:

Automatisch

(Voreinstellung) Die Materialinitialisierung erfolgt automatisch. Dazu wird das Etikettenmaterial einige Male vor und zurück gefahren.

☛ Es besteht die Gefahr, dass durch die Vor- und Rückwärtsbewegung gespendete Etiketten die Spendekanten-Rolle verkleben. Verwenden Sie in diesem Fall die Einstellung „Manuell“.

Manuell

Nach dem Drücken der Feed-Taste wird das Material um zwei bis drei Etikettenlängen vorgeschoben. Spenden Sie danach noch zwei Etiketten durch Drücken der Feed-Taste - erst dann ist die Initialisierung vollständig.

Start Offset

 AP 5.4 AP 5.6

Funktion für den Betrieb mit Produktsensor.

Legt die Entfernung zwischen Produktsensor (Lichtschranke) und Spendekante fest. Die erforderliche Startverzögerung (Zeitdauer) wird aus der eingegebenen Entfernung und der Fördergeschwindigkeit des Transportbandes (= Druckgeschwindigkeit im Direkt-Spende-Betrieb) berechnet:

xxx.x mm

Einstellbereich: 0,0 bis 999,9 mm; Schrittweite: 0,1 mm;
Voreinstellung: 0 mm

Startfehler Halt

 AP 5.4 AP 5.6

Funktion für den Betrieb mit Produktsensor.

Legt die Reaktion des Druckers auf einen Startsignal-Fehler fest. Ein Startsignal-Fehler tritt in folgenden Fällen auf:

- Wenn ein weiteres Startsignal eintrifft, bevor das aktuelle Etikett fertiggedruckt ist.
- *Nur mit E/A-Platine:* Wenn ein Nachdruck angefordert wird, bevor das erste Etikett nach dem Einschalten gedruckt ist.

AP 5.4 Gen II – AP 5.6

- Wenn ein Startsignal eintrifft, ohne dass ein Druckjob geladen wurde.
Tritt ein Startfehler auf, hält der Drucker an und zeigt die entsprechende Fehlermeldung an. Wenn eine E/A-Platine eingebaut ist, werden folgende Ausgangssignale aktiviert (low):

- ERROR\
• MACHINE STATUS\
•

Ein Startfehler werden ausgegeben (Drucker stoppt!) (Voreinstellung).
Aus Startfehler werden ignoriert.

Produktlänge

AP 5.4 AP 5.6

Funktion für den Betrieb mit Produktsensor.

Mit aktivierter Funktion Produktlänge ignoriert der Drucker alle Startsignale, bis das Produkt die Spendekante passiert hat.

0,0 mm Einstellbereich: [0,0...1999,9] mm; Voreinst.: 0,0

Strom Modus

AP 5.4 AP 5.6

■ Erscheint nur im Produktions-Modus

■ Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Spender“

Die Einstellung dieses Parameters beeinflusst die Wirkung der Parameter *Min. Rew. Strom* und *Max. Rew. Strom*.

Tabellenwerte Anzeige der automatisch berechneten Motorstrom – Tabellen – PWM Werte (in %). Mit dieser Einstellung berechnet der Drucker automatisch anhand der Druckgeschwindigkeit und Materialbreite die Motorstromwerte für *Min. Rew. Strom* und *Max. Rew. Strom*. Die berechneten Werte erscheinen als Default Wert 100%.

Absolutwerte ○ Fortsetzung nächste Seite
Mit dieser Einstellung wird druckerseitig keine Berechnung bzw. Anpassung an Materialbreite und Druckgeschwindigkeit vorgenommen. Die eingestellten Werte für *Min. Rew. Strom* und *Max. Rew. Strom* werden unverändert an die Endstufe weitergegeben. Die Werte erscheinen als Absolutwert.

■ Die Einstellung *Absolutwerte* sollte nur von speziell geschultem Personal verwendet werden!

Min. Rew. Strom

 AP 5.4 AP 5.6

■■■► Erscheint nur im Produktions-Modus

■■■► Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Spender“

Minimaler Rewinderstrom

Dieser Parameter beeinflusst den Rewinderstrom bei 25 mm Rewinderdurchmesser (minimaler Durchmesser des aufgewickelten Etikettenmaterials).

| Problem | Abhilfe |
|--|-------------------------|
| Das Etikettenmaterial läuft während des Betriebs zu locker um die Spendekante. Das Etikettenmaterial wird zu locker aufgewickelt. | Einstellwert erhöhen |
| Das Etikettenmaterial läuft während des Betriebs zu straff um die Spendekante. Das Etikettenmaterial wird zu fest aufgewickelt. | Einstellwert verringern |

[6] In diesen Fällen muß die Einstellung des minimalen Rewinderstroms korrigiert werden.

XXX%

Einstellbereich: 50-200%; Voreinstellung: 100%

Voraussetzung für die Einstellung in Prozent:

Parameter SPENDE PARAMETER > Strom Modus = Tabellenwerte (siehe oben).

XXX

Einstellbereich: 0-750; Voreinstellung: 100;

Voraussetzung für die Einstellung als Absolutwert:

Parameter SPENDE PARAMETER > Strom Modus = Absolutwerte (siehe oben).

Max. Rew. Strom

 AP 5.4 AP 5.6

■■■► Erscheint nur im Produktions-Modus

■■■► Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Spender“

Dieser Parameter beeinflusst den Rewinderstrom bei 120 mm Rewinderdurchmesser (maximaler Durchmesser des aufgewickelten Etikettenmaterials).

XXX%

Einstellbereich: 50-200%; Voreinstellung: 100%

Voraussetzung für die Einstellung in Prozent:

Parameter SPENDE PARAMETER > Strom Modus = Tabellenwerte (siehe oben).

XXX

Einstellbereich: 0-750; Voreinstellung: 250;

Voraussetzung für die Einstellung als Absolutwert:

Parameter SPENDE PARAMETER > Strom Modus = Absolutwerte (siehe oben).



Aus den beiden Parameter-Werten *Min. Rew. Strom* und *Max. Rew. Strom* berechnet die Motor-Endstufe alle übrigen Ströme für dazwischen liegende Durchmesser.

| Problem | Abhilfe |
|--|-------------------------|
| Das Etikettenmaterial läuft während des Betriebs zu locker um die Spendekante. Das Etikettenmaterial wird zu locker aufgewickelt. | Einstellwert erhöhen |
| Das Etikettenmaterial läuft während des Betriebs zu straff um die Spendekante. Das Etikettenmaterial wird zu fest aufgewickelt. | Einstellwert verringern |

[7] In diesen Fällen muß die Einstellung des minimalen Rewinderstroms korrigiert werden.

Start Rew. Strom

AP 5.4 AP 5.6

■ Erscheint nur im Produktions-Modus

■ Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Spender“

Start-Rewinderstrom

Einstellen der Anfahrstrom-Überhöhung in % des normalen Motorstroms.

Einstellbereich: 0-100%; Voreinstellung: 0%

XXX%

Startstr. Länge

AP 5.4 AP 5.6

■ Erscheint nur im Produktions-Modus

■ Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Spender“

Startstrom Länge

Dauer der Anfahrstrom-Überhöhung. Eingestellt wird die Vorschublänge, während der der erhöhte Strom fließen soll.

Einstellbereich: 10-40 mm; Voreinstellung: 30 mm

XX mm

Rückzug-Strom

AP 5.4 AP 5.6

■ Erscheint nur im Produktions-Modus

■ Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Spender“



Nach dem Abspenden eines Etiketts muß das Etikettenmaterial unter den Druckkopf zurücktransportieren werden. Dabei wird der Aufwickler ein Stück weit entgegen der Aufwickelrichtung gedreht. Das der Drehung entgegenwirkende Bremsmoment des Aufwicklers darf dabei nicht zu groß sein, sonst kommt es zu Druckversatz. Weil das Bremsmoment vom Durchmesser des aufgewickelten Materials abhängt, muß es zu Beginn des Aufwickelns (min. Durchmesser) und gegen Ende des Aufwickelns (max. Durchmesser) korrigiert werden. Das geschieht durch den Rückzug-Strom (unterstützt die Rückwärtsdrehung bei kleinem Durchmesser) und durch den Bremsstrom (verstärkt das Bremsmoment bei großem Durchmesser). Zusätzlich können

der Durchmesser, bis zu dem der Rückzug-Strom auf Null zurückgefahren wird (Parameter *Rück. Durchmesser.*), und der Durchmesser, ab dem der Bremsstrom einsetzt, bestimmt werden (Parameter *Brems. Durchmesser.*).

Der Parameter *Rückzug-Strom* bestimmt den Unterstützungsstrom des Aufwicklers beim minimalen Durchmesser von 25 mm. Der Unterstützungsstrom wird bis zum eingestellten Durchmesser (Rück. Durchmesser.) auf ein Minimum zurückgeregelt.

Rück. Durchmesser.

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▣▣ Erscheint nur im Produktions-Modus

▣▣▣▣▣▣ Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Spender“

Einstellung des Rückzugstrom-Durchmessers.

- Siehe Parameter [Rückzug-Strom](#) □ auf Seite 120.
 - ▣▣▣▣▣▣ Ist das Material während des Rücktransports unter den Druckkopf zu *locken*, *verringern* Sie diesen Wert in kleinen Schritten.
 - Ist das Material während des Rücktransports unter den Druckkopf zu *straff*, *erhöhen* Sie diesen Wert in kleinen Schritten.

XX mm

Einstellbereich: 0-120 mm; Voreinstellung: 50 mm

Brems-Strom

AP 5.4 AP 5.6

Einstellen des Bremsstroms.

- Siehe Parameter [Rückzug-Strom](#) □ auf Seite 120.
Einstellbereich: 0-100; Voreinstellung: 0

XXX

Brems-Durchm.

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▣▣ Erscheint nur im Produktions-Modus

▣▣▣▣▣▣ Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Spender“

Einstellen des Brems-Durchmessers.

- Siehe Parameter [Rückzug-Strom](#) □ auf Seite 120.
Einstellbereich: 0-120; Voreinstellung: 120

XXX

AUFWICKLER PARA

▣▣▣▣ Dieses Menü erscheint nur in AP 5.4 und AP 5.6, und nur, wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät auf „Interner Aufwickler“ gestellt ist.

Dreh. Aufwickler

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣ Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Interner Aufwickler“

Drehrichtung Aufwickler

Druckbild innen

Das Etikettenmaterial wird mit dem bedruckten Etikett nach *innen* zeigend aufgewickelt.

Druckbild außen

Das Etikettenmaterial wird mit dem bedruckten Etikett nach *außen* zeigend aufgewickelt.

Strom Modus

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣ Erscheint nur im Produktions-Modus

▣▣▣▣ Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Interner Aufwickler“

- Siehe Parameter [Strom Modus](#)  auf Seite 118.

Min. Rew. Strom

AP 5.4 AP 5.6


▣▣▣▣ Erscheint nur im Produktions-Modus

▣▣▣▣ Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Interner Aufwickler“

- Siehe Parameter [Min. Rew. Strom](#)  auf Seite 119.


Brems-Strom

AP 5.4 AP 5.6

- ▣▣▣▣➤ Erscheint nur im Produktions-Modus
- ▣▣▣▣➤ Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Interner Aufwickler“
- Siehe Parameter [Brems-Strom](#)  auf Seite 121.

Brems-Durchm.

AP 5.4 AP 5.6

- ▣▣▣▣➤ Erscheint nur im Produktions-Modus
- ▣▣▣▣➤ Nur wenn SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät = „Interner Aufwickler“
- Siehe Parameter [Brems-Durchm.](#)  auf Seite 121.

MLI PARAMETER

Der MONARCH LANGUAGE INTERPRETER™ (MLI™) von Avery Dennison hilft Ihnen dabei, Drucker der Typen AP 4.4, AP 5.4, AP 5.6, 64-xx, ALX 92x, DPM, PEM oder AP 7.t mit ZPL II®¹⁾ der ZIH Corp. zu betreiben. Wenn Sie Fragen dazu haben, wie man einen Avery Dennison Drucker mit diesen Datenströmen betreibt, wenden Sie sich bitte an den Service.

Dieser Abschnitt listet (mit einigen speziellen Hinweisen) die ZPL II®-Befehle auf, die der MONARCH LANGUAGE INTERPRETER™ interpretieren kann.

▣▣▣▣ Dieses Menü erscheint nur wenn SYSTEM PARAMETER > Druck Interpret. auf „MLI“ oder „EasyPlug / MLI“ eingestellt ist.

▣▣▣▣ MLI wird im Standalone-Betrieb nicht unterstützt.

▣▣▣▣ Empfohlene Einstellungen:

SYSTEM PARAMETER > Ramdiskgröße mindestens 2048 Kbytes

SYSTEM PARAMETER > Free Store Größe mindestens 2048 Kbytes

Kontrast

AP 5.4 AP 5.6

Druckkontrast für MLI Druckaufträge. Diese Einstellung wird überschrieben, wenn der Druckauftrag Druckkontrast-Informationen enthält. Der Druckkontrast, der mit SYSTEM PARAMETER > Druckkontrast eingestellt wurde, bleibt erhalten.

xx

Einstellbereich: 0-30; Schrittweite: 1; Voreinstellung: Aktuelle Einstellung wird aus Easy-Plug übernommen.

Kontroll Präfix

AP 5.4 AP 5.6

Markiert den Beginn eines MLI Steuerkommandos.

xxH

Voreinstellung: xx = 7E (0x7E = „Tilde“)

1) ZPL II ist eine registrierte Handelsmarke (engl.: registered trademark) der ZIH Corporation. Die ZIH Corp. und Avery Dennison (einschließlich der Paxar Corporation und deren Tochterunternehmen) stehen in keinerlei Beziehung zueinander. Die ZIH Corp. hat MONARCH®-Drucker oder den MONARCH LANGUAGE INTERPRETER™ von Avery Dennison in keiner Weise lizenziert oder auf andere Weise gesponsert. MONARCH®, MONARCH LANGUAGE INTERPRETER und MLI sind Handelsmarken von Paxar Americas Inc. Avery Dennison® ist eine Handelsmarke der Avery Dennison Corporation.

Format Präfix

AP 5.4 AP 5.6

xxH Markiert den Beginn eines MLI Format-Kommandos.
Voreinstellung: xx = 5E (0x5E = „Caret“)

Begrenzungszeichen (Begrenzungszeichen)

AP 5.4 AP 5.6

xxH Wird als Platzhalter für Parameter in MLI Format-Kommandos verwendet.
Voreinstellung: xx = 2C (0x2C = „Comma“)

Label oben

AP 5.4 AP 5.6

xxx Dots Versatz des Etikettenanfangs (Y-Offset) in Dot. Entspricht der Wirkung des Parameters `DRUCK PARAMETER > Y-Druckversatz`, der von MLI-Druckaufträgen ignoriert wird.
Einstellbereich: -240 - +240; Voreinstellung: 0; Schrittweite: 1

Position links

AP 5.4 AP 5.6

xxx Dots Versatz der Druck-Nulllinie (X-Offset) in Dot. Entspricht der Wirkung des Parameters `DRUCK PARAMETER > X-Druckversatz`, der von MLI-Druckaufträgen ignoriert wird.
Einstellbereich: -9999 - +9999; Voreinstellung: 0; Schrittweite: 1

Man. kalibrieren (Manuell kalibrieren)

AP 5.4 AP 5.6

JA Für Endlos-Material wird die Information über die Etikettenlänge mit dem Druckauftrag übertragen. Für gestanztes Material muss die Etikettenlänge manuell mit der Funktion `Man. kalibrieren` gemessen werden.
Bestimmen der Etikettenlänge für gestanztes Material.

- ▣▣▣▣➔ Funktion aufrufen, wenn anderes Etikettenmaterial verwendet wird.
- ▣▣▣▣➔ Funktion *dann* aufrufen, wenn anderes Material eingelegt wurde und keine Druckaufträge in den Drucker geladen sind.
- ▣▣▣▣➔ Abkürzung (im Offline-Betrieb): Feed + Prog Tasten gleichzeitig drücken, um die Längenmessung zu starten.

Auflösung

 AP 5.4 AP 5.6

Druckauflösung in dpi. Ein 200 dpi Grafik-Druckauftrag kann so mit einem 300 dpi-Druckkopf gedruckt werden.

xxx DPI

Einstellbereich: 200/300 dpi; Voreinstellung: 300 dpi;

Fehleranzeige

 AP 5.4 AP 5.6

Legt die Reaktion des Druckers auf Fehler fest, die während des Druckens auftreten.

 Niedrig
 Hoch
 Aus

| Fehler- Ebene | Einstellung | | |
|------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------|
| | Niedrig | Hoch | Aus |
| 0 | Ignorieren | Ignorieren | Ignorieren |
| 1 | Ignorieren | Display-Anzeige | Ignorieren |
| 2 | Aufforderung, zu bestätigen | Aufforderung, zu bestätigen | Ignorieren |

[8] Einstellungen für die Fehlerbehandlung.

Fehler Überprüf.

 AP 5.4 AP 5.6

Ermöglicht das Überprüfen von Fehlern, wenn der Drucker Felder verarbeitet.

Ja

Fehler überprüfen ein. (Voreinstellung)

Nein

Fehler überprüfen aus.

Image Save Pfad

 AP 5.4 AP 5.6

Auswahl des Speichers, der von den Kommandos ^IS und ^IL genutzt werden soll.

☛ Interpreter Version: 1.10 oder höher.

CF Karte

(Optionale) CompactFlash-Karte

Internes RAM

Druckerinterner RAM. (Voreinstellung)

Kommando ^PR

AP 5.4 AP 5.6

Ignorieren

Ignoriert die Druckrate, die mit dem MLI-Druckauftrag gesendet wurde.

Ausführen

Druckrate wird nicht ignoriert.

Kommando ^MT

AP 5.4 AP 5.6

Ignorieren

Ignoriert den Materialtyp, der mit dem MLI-Druckauftrag gesendet wurde (Thermotransfer oder Thermodirekt).

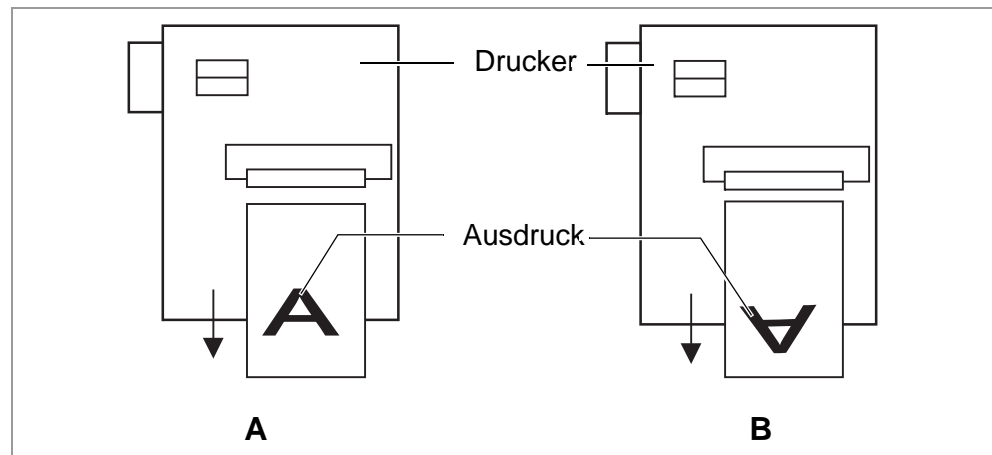
Ausführen

Materialtyp wird nicht ignoriert.

Label invertiert

AP 5.4 AP 5.6

Dreht den Ausdruck um 180°. Entspricht der Wirkung des Parameters
 DRUCK PARAMETER > Druckausrichtung, der von MLI-Druckaufträgen ignoriert wird.



[17] Ausrichtung des Ausdrucks: Einstellung „Ignorieren“ (A) oder „Ausführen“ (B).

Ignorieren

Der Ausdruck wird „normal“ gedruckt [20A].

Ausführen

Der Ausdruck wird um 180° gedreht gedruckt [20B].

Kommando ^JM

AP 5.4 AP 5.6

▣► Interpreter Version: 1.32 oder höher

Das ^JM-Kommando ändert die Auflösung des Druckers:

- ^JMA stellt die Auflösung auf den voreingestellten Wert = Druckkopf-Auflösung.
- ^JMB stellt die Auflösung auf 200 dpi ein, wenn die tatsächliche Auflösung 300 dpi beträgt. Beträgt die tatsächliche Auflösung 200 dpi, wird das Kommando ignoriert.

Ignorieren

Ignoriert die Auflösung, die mit dem MLI-Druckauftrag gesendet wurde.

Ausführen

Auflösung wird nicht ignoriert.

Kommando ^MD/~SD

AP 5.4 AP 5.6

Die MLI-Kommandos ^MD und ^SD (Druckkopf-Heizwert einstellen) werden wahlweise berücksichtigt.

Ausführen

^MD- und ^SD-Kommandos werden ausgeführt.

Ignorieren

^MD- und ^SD-Kommandos werden ignoriert.

SPEZIALFUNKTION

Drucker Typ

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Parameter erscheint nur im Produktions-Modus.

Auswahl des Druckertyps. Muss neu eingestellt werden, wenn:

- die CPU-Platine ausgetauscht wurde oder
- wenn die Firmware neu geladen wurde.



▣▣▣▣▶ Die Auswahl einer falschen Option kann zu Störungen oder Beschädigungen führen!

AP5

AP 4.4, AP 5.4AP 5.6

AP7

Textildrucker AP 7.t

Default Werte

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Parameter erscheint nur im Produktions-Modus.

Benutzer Einst.

Alle aktuellen Parameter-Einstellungen werden als Werte für die Voreinstellung übernommen. Diese Werte werden durch das Aufrufen des Parameters "Werkseinstellung" - auch nach dem Laden neuer Firmware - wieder eingestellt.

Standard

Durch Aufrufen des Parameters "Werkseinstellung" werden alle Parameter auf vom Hersteller definierte Werte gesetzt.

Kommandosequenz

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Parameter erscheint nur im Produktions-Modus.

~

„~“ wird als Startzeichen für Easy-Plug-Kommandosequenzen verwendet.

#

„#“ wird als Startzeichen für Easy-Plug-Kommandosequenzen verwendet (Voreinstellung).

Job löschen

AP 5.4 AP 5.6

Nach dem Drücken der Online-Taste bricht der Drucker die Bearbeitung des aktiven Druckjobs ab.

Job löschen
Löschen . . .

Spooler löschen

AP 5.4 AP 5.6

Durch Drücken der Online-Taste werden alle im Drucker-Spooler befindlichen Druckjobs gelöscht.

Spooler löschen
Löschen . . .

Werkseinstellung

AP 5.4 AP 5.6

Werkseitig werden alle Parameter auf einen vom jeweiligen Gerätetyp abhängigen Wert voreingestellt. Diese Werkseinstellung kann zu jeder Zeit wiederhergestellt werden.

Sämtliche Parameter werden durch die Werkseinstellung überschrieben.

Die jeweils aktuelle Einstellung kann über **INFO AUSDRUCKEN / Service Status** überprüft werden.



ACHTUNG! - Alle im Spooler befindlichen Daten, einschliesslich der eines unterbrochenen Druckauftrages, werden gelöscht!

Param.speichern

AP 5.4 AP 5.6

Parameter-Einstellungen werden in eine Text-Datei auf SD-Karte (Verzeichnis FORMATS) gespeichert. Berücksichtigt werden auch Parameter, die zu nicht installierten Optionen gehören.

Ohne Abgl. Para

(Voreinstellung) Parameter, die gerätespezifische Einstellungen enthalten, werden *nicht* gespeichert.

(Voreingestellter Dateiname: SETUP.FOR).

Anwendungsfall: Übertragen von Einstellungen auf andere Geräte (Gerätespezifische Einstellungen wie der Kopfwiderstand oder Sensoreinstellungen sollen nicht überschrieben werden).

Mit Abgleich Par

Parameter, die gerätespezifische Einstellungen enthalten, werden *mit* gespeichert. Die betreffenden Parameternamen sind in der Textdatei mit einem * markiert.

(Voreingestellter Dateiname: SETUPALL.FOR).

Anwendungsfall: Service

- Mehr Informationen über das Speichern und Einlesen von Parameter-Einstellungen finden Sie im Themenbereich „Spezielle Anwendungen“, Abschnitt „Parameter-Einstellungen speichern und übertragen“.

Diagnose speich.

AP 5.4 AP 5.6

Speichert die Diagnosedaten auf SD-Karte. Der voreingestellte Dateinamen setzt sich folgendermaßen zusammen:

„Diagnose AP 5.4 203 Dpi A429403110613.log“

- *AP 5.4 203 Dpi*: Druckertyp und Druckkopfauflösung
 - *A429403110613*: Seriennummer der CPUPlatine; entspricht dem Eintrag in SERVICE DATEN > CPU BOARD DATEN > Serien Nummer
- Näheres siehe Service-Handbuch, Themenbereich „Fehlersuche“, Kapitel „Diagnosedaten auslesen“.

Datenblock lösch.

Datenblock löschen

AP 5.4 AP 5.6

▣➔ Erscheint nur wenn sich mindestens ein Datenblock im Flash-Speicher befindet.

Bxx

(Voreinstellung) Nach dem Aufrufen des Parameters wird der Datenblock Nummer 01 angezeigt:

```
Datenblock lösch
B01 diagnose inf
```

„B01“: Block Nummer 01

„diagnose inf“: Bezeichnung des Datenblocks, ist im Kopf des Datenblocks enthalten.

Wenn sich mehrere Datenblöcke im Flash-Speicher befinden:

- ➔ Cut-Taste mehrmals drücken, bis der gewünschte Datenblock angezeigt wird.

Datenblock löschen:

- ➔ Online-Taste drücken.

```
Datenblock lösch
Löschen? --> nein
```

- ➔ Feed-Taste drücken, um zu „ja“ zu wechseln.
➔ Online-Taste drücken, um den Block zu löschen.

Alle

Alle im Flash-Speicher befindlichen Datenblöcke werden gelöscht.

EasyP. Datei Log

Easy-Plug Dateilog

AP 5.4 AP 5.6

■ ■ ■ ■ Nur mit eingesteckter SD-Karte.

■ ■ ■ ■ Das Aktivieren dieses Parameters kann die Druckrate verringern. Parameter deshalb nach erfolgter Fehleranalyse wieder abschalten.

■ ■ ■ ■ Das Aktivieren dieses Parameters kann zu schwer interpretierbaren Fehlermeldungen führen. Parameter deshalb nach erfolgter Fehleranalyse wieder abschalten. Falls Fehler aufgetreten sind: Parameter wieder abschalten und Drucker neu starten.

Abgeschaltet

Die Easy-Plug Dateilog-Funktion ist abgeschaltet.

Alle Daten

Alle empfangenen Daten, einschließlich der Sofortkommandos, werden in die Logdatei geschrieben.

Interpreterdaten

Es werden alle Daten, die der Easy-Plug-Interpreter aus dem Empfangspooler liest, in die Logdatei geschrieben. Sofortkommandos werden *nicht* protokolliert.

Log Dat. löschen

Logdatei löschen

AP 5.4 AP 5.6

■ ■ ■ ■ Nur mit eingesteckter SD-Karte.

Nein

(Voreinstellung) Keine Funktion.

Ja

Löscht alle Logdateien auf der eingesteckten SD-Karte, die folgenden Bedingungen genügen:

- Dateiname entspricht dem Schema „EPxxxxxx.log“
xxxxxx = Nummer von 1 bis 999999, vorangestellte Stellen jeweils mit „0“ aufgefüllt. Beispiel: „EP000001.log“.
- Speicherort: Verzeichnis \LOGFILES auf der SD-Karte

Diesen Bedingungen entsprechen Logdateien, die mittels `SPEZIALFUNKTION > EasyP. Datei Log` automatisch angelegt werden.

RFID Stat. löschen

AP 5.4 AP 5.6

Setzt alle RFID-Zähler auf Null.

○ Siehe `INFO AUSDRUCKEN > RFID Status`.

SERVICE FUNKTIONEN

Service

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Parameter erscheint nur im Produktions-Modus.

Erhöht den Zähler „Service“ im Info-Ausdruck „Service Status“ um eins.

- Siehe Parameter [Service Status](#)  auf Seite 24.

ja

Erhöht den Servicezähler um 1

nein

Erhöht den Zähler nicht (Voreinstellung)

Druckkopfwechsel

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Parameter erscheint nur im Produktions-Modus.

Erhöht den Zähler „Kopf Nummer“ im Info-Ausdruck „Service Status“ um eins.

- Siehe Parameter [Service Status](#)  auf Seite 24.

ja

Erhöht den Zähler für Druckkopfwechsel um 1

nein

Erhöht den Zähler nicht

Rollenwechsel

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Parameter erscheint nur im Produktions-Modus.

Erhöht den Zähler „Vorschubwalzen Nummer“ im Info-Ausdruck „Service Status“ um eins.

- Siehe Parameter [Service Status](#)  auf Seite 24.

ja

Erhöht den Zähler für Vorschubwalzen-Wechsel um 1

nein

Erhöht den Zähler nicht

Messerwechsel

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Parameter erscheint nur im Produktions-Modus und nur mit aktiviertem Messer.

Erhöht den Zähler „Messer Nummer“ im Info-Ausdruck „Service Status“ um eins.

- Siehe Parameter [Service Status](#)  auf Seite 24.

ja

Erhöht den Zähler für Messerwechsel um 1

nein

Erhöht den Zähler nicht

Serv. Datenreset

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Parameter erscheint nur im Produktions-Modus.

Setzt alle Zähler im Info-Ausdruck „Service Status“ auf Null.

- Siehe Parameter [Service Status](#)  auf Seite 24.

EasyPlug Monitor

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Parameter erscheint nur im Produktions-Modus.

Der Parameter aktiviert das Protokollieren empfangener Easy-Plug-Daten. Die Daten werden an COM1 oder COM2 ausgegeben.

▣▣▣▣▶ Das Aktivieren dieses Parameters kann die Druckrate verringern. Parameter deshalb nach erfolgter Fehleranalyse wieder abschalten.

▣▣▣▣▶ Damit die Monitorfunktion möglichst geringen Einfluss auf den Datendurchsatz hat, sollte die Baudrate auf 115.000 eingestellt werden!

Abgeschaltet

(Voreinstellung) Die Monitorfunktion ist abgeschaltet.

Seriell Com1

Die Easy-Plug Monitordaten werden an Com1 ausgegeben.

Seriell Com2

Die Easy-Plug Monitordaten werden an Com2 ausgegeben.

EP Monitor Mode

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Parameter erscheint nur im Produktions-Modus.

▣▣▣▣▶ Das Aktivieren dieses Parameters kann die Druckrate verringern. Parameter deshalb nach erfolgter Fehleranalyse wieder abschalten.

Interpreterdaten

(Voreinstellung) Alle empfangenen Easy-Plug-Daten, außer der Sofort-Kommandos, werden ausgegeben.

Alle Daten

Alle empfangenen Easy-Plug-Daten einschließlich der Sofort-Kommandos werden ausgegeben.

Sensor Abgleich

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Nur im Produktions-Modus.

- Eine Anleitung zum Sensorabgleich finden Sie im Service-Handbuch, Themenbereich "Service Elektronik", Abschnitt "Einstellungen".

Sensor Test

AP 5.4 AP 5.6

- Die Beschreibung des Sensor-Tests finden Sie im Service-Handbuch des Druckers, Themenbereich „Service Elektronik“, [Abschnitt Sensortest](#) □.

Messer Test

AP 5.4 AP 5.6

Ermöglicht das Testen der Messer-Funktion, ohne den Drucker mit dem Parameter `SYSTEM PARAMETER > Peripheriegerät` auf *Messer* einstellen zu müssen.

Cut Taste drück.

Führt bei angeschlossenem Messer einen Schnitt aus. Ohne Messer erfolgt keine Reaktion.

Matend Toleranz

AP 5.4 AP 5.6

Materialende-Toleranz

Damit bei Etikettenmaterialien mit sehr langer Stanze diese nicht fälschlich als Materialende erkannt wird, kann hier die Strecke eingestellt werden, nach der eine Lücke über der Lichtschranke als Materialende interpretiert wird.

▣▣▣▣▶ Mit einer hohen Materialende-Toleranz fällt der Schutz vor Drucken auf die Druckwalze weg!

xxx mm

Einstellbereich: 20-300 mm; Voreinstellung: 35 mm

Vorschub Etikett

AP 5.4 AP 5.6

Druckt eine Skala, mit deren Hilfe der Wert für den Vorschubabgleich (folgender Parameter) berechnet werden kann.

Näheres zur Durchführung siehe Service-Handbuch, Themenbereich „Elektronik Gen. 3“, Abschnitt [Eindruckposition einstellen](#) □.

Vorschubabgleich

AP 5.4 AP 5.6

Korrigiert die Material-Vorschublänge. Eine Korrektur des Vorschubs kann für das Bedrucken sehr langer Etiketten notwendig sein, um schlupfbedingte Ungenauigkeiten des Vorschubs auszugleichen.

Näheres zur Ermittlung des Einstellwertes siehe Service-Handbuch, Themenbereich „Elektronik Gen. 3“, Abschnitt [Eindruckposition einstellen](#).

x.x %

Einstellbereich: -10,0 bis +10,0; Schrittweite: 0,1%; Voreinstellung: 0%

Stanzen Y Kalibr.

AP 5.4 AP 5.6

Parameter erscheint nur im Produktionsmodus.

Ausgleichen von Abstandsschwankungen zwischen Stanzen-Lichtschanke und der Thermoleiste des Druckkopfes.

x.x mm

Einstellbereich: -3,0 bis 3,0; Voreinstellung: 0,0; Schrittweite: 0,1

SpeicherK.Test

AP 5.4 AP 5.6

SD-Karte testen

Drücken der Online-Taste startet eine Testroutine für den Speicher der Compact Flash-Karte. Nach erfolgreichem Test erfolgt die Anzeige:

```
SpeicherK.Test
Card Test O.K.
```

Ist die SD-Karte fehlerhaft oder nicht vorhanden, wird eine entsprechende Fehlermeldung angezeigt.

Zu Testzwecken legt der Drucker eine Datei namens *TESTXXXX.TXT* im Rootverzeichnis der Karte an. Eine evtl. bereits vorhandene Datei mit diesem Namen wird überschrieben.

Sendetest

AP 5.4 AP 5.6

Schnittstellen-Sendetest

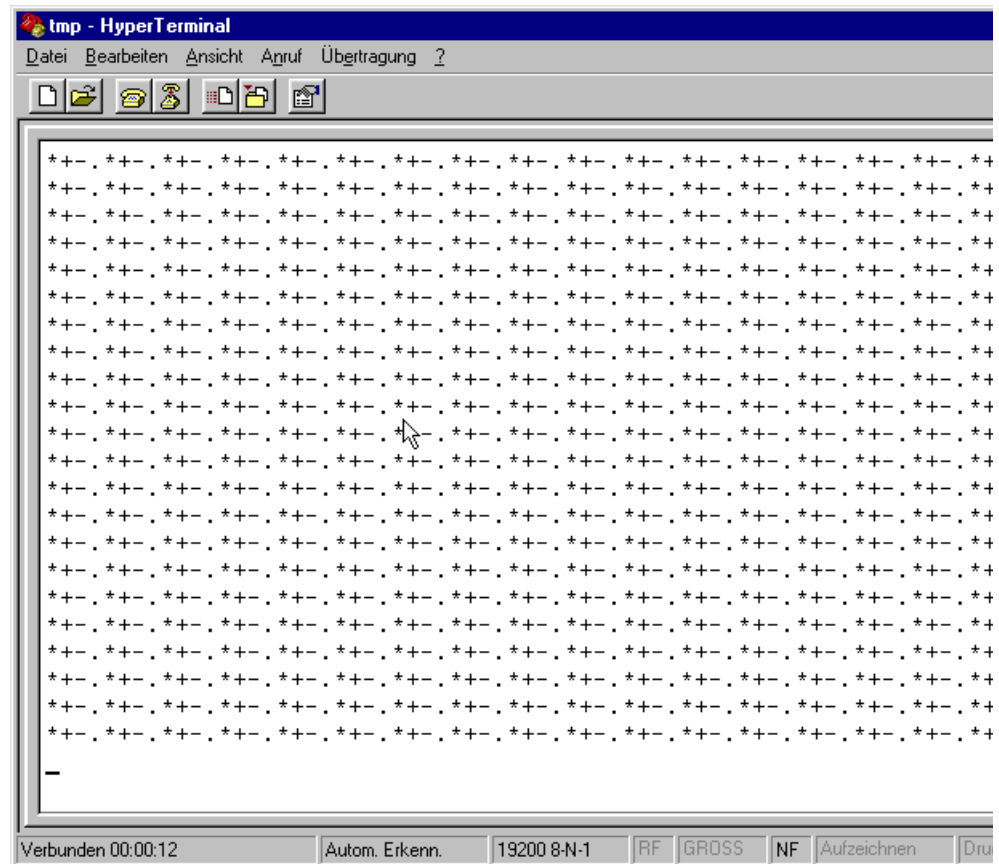
Serielle Verbindung

Für das Durchführen des Sendetests wird ein Terminalprogramm benötigt, z.B. das in Windows XP enthaltene Hyper Terminal (Start/Programme/Zubehör/Kommunikation/Hyper Terminal).

Sendetest durchführen:

1. Terminalprogramm aufrufen und auf dieselben Übertragungsparameter einstellen, wie den Drucker.
2. Online-Taste drücken, um den Sendetest zu starten.

Sendetest
läuft . . .



[18] Anzeige des Terminalprogramms.

Im Anzeigefenster des Terminalprogramms muß ein gleichmäßiges Muster aus vier sich wiederholenden Zeichen zu sehen sein. Diese vier Zeichen werden vom Drucker in fortlaufender Folge gesendet. Ein Übertragungsfehler wäre als Unregelmäßigkeit im Muster deutlich erkennbar. Den Test beenden Sie durch Drücken der Prog-Taste.

Empfangstest

AP 5.4 AP 5.6

Schnittstellen-Empfangstest

Serielle Verbindung

Voraussetzung ist eine serielle Datenleitung zwischen PC und Drucker; der Parameter `SCHNITTST.PARA.` > Schnittstelle muß auf RS232 oder RS485 gestellt sein.

1. MS-DOS-Eingabefenster aufrufen (unter Windows).
2. Mittels DOS-Befehl `MODE` die Schnittstelle auf die am Drucker eingestellten Werte einstellen:

Beispiel für die Einstellung am Drucker:

- Baudrate: 19200
- Anzahl Datenbits: 8
- Parität: keine
- Stop Bits: 1
- Datensynchro.: RTS/CTS

DOS-Befehl: `mode com2 19200 8 n 1` (wenn com2 die serielle Schnittstelle ist)

3. Empfangstest durch Drücken der Online-Taste starten.

```
Empfangstest
0 Bytes
```

4. Beliebige Datei an den Drucker schicken (Voraussetzung: com2 = Druckerport; *beliebig.txt* = beliebige Datei):

`copy beliebig.txt com2` (zusätzlich `/b` für binäre Dateien)

Folgende Anzeige erscheint auf dem Drucker-Display:

```
Empfangstest
xxxxx Bytes
```

xxxxxx steht für die Größe der gesendeten Datei in Bytes. Während des Tests wird dieser Wert hochgezählt. Der Test ist beendet, wenn die angezeigte Dateigröße sich nicht mehr verändert. Wenn die am Drucker angezeigten Bytes mit der im MS-DOS-Eingabefenster sichtbaren Größe übereinstimmen, war die Übertragung erfolgreich. Andernfalls sind Übertragungsfehler aufgetreten.

Aufwickler einst

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ AP 5.4: Nur mit angebautem „Rewinder 2000“.

Aufwickler einstellen

Das Einstellen der Rewinder-Lichtschranke gleicht Unterschiede in Charakteristik und Montage aus.



▣▣▣▣▶ **ACHTUNG!** - Dieser Parameter gilt sowohl für den *Anbau-Rewinder* für AP 5.4 als auch für den *Trägerpapier-Aufwickler* des ALX 92x. Die einzustellenden Werte sind jedoch unterschiedlich!

- Eine Einstellanleitung für den *Anbau-Rewinder* AP 5.4 finden Sie im „Manual Rewinder 2000“, Abschnitt [Sensor abgleichen](#)

Ruhelage xxx

Einstellung der Tänzerarm-Ruhelage (xxx = momentaner Sensorwert).

Endlage xxx

Einstellung der Tänzerarm-Endlage (xxx = momentaner Sensorwert).

Prinzipiell erfolgt die Einstellung in folgender Reihenfolge:

1. Tänzerarm in Ruhelage bringen.
2. Cut-Taste drücken.
▣▣▣▣▶ *Nicht* die Online-Taste (wie beim TTX x50)!
3. Endlage einstellen.
4. Online-Taste drücken.

Drucktest

AP 5.4 AP 5.6

Allgemeiner Drucktest, druckt zeilenweise den jeweils eingestellten Drucker-
typ und die Firmware-Versionsnr. in verschiedenen Schriftgrößen, wobei die
Materialeinstellungen (Materialtyp, -länge, -breite) berücksichtigt werden.

Zum Beenden des Drucktests die Online-Taste drücken.

SERVICE DATEN

> MODULE FW VERS.

Systemversion

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige der Firmware-Version

Systemrevision

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige einer fortlaufenden Revisionsnummer.

▣▣▣▣▶ Nur für werksinternen Gebrauch.

Systemdatum

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige des Datums, an dem die Firmware generiert wurde.

Bootloader

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige der Bootloader-Version

uMon

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige der Mikromonitor-Version

Peripherie-Endst.

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Nur mit eingebauter (optionaler) Peripherie-Endstufe.

PIC-Version der Peripherie-Endstufe.

Int. Aufwickler

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Nur als „AP 5.4/5.6 peripheral mit internem Aufwickler“.

PIC-Version der Aufwickler-Endstufe.

> BETRIEBSDATEN

Kundendienste

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige der Anzahl der durchgeführten Kundendienste. Zähler wird über den Parameter `SERVICE FUNKTION > Service` erhöht. Maximalwert: 4 Mrd.

Kopf Nummer

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige der Anzahl der durchgeführten Druckkopfwchsel. Zähler wird über den Parameter `SERVICE FUNKTION > Druckkopfwchsel` erhöht. Maximalwert: 4 Mrd.

Vorschubwalz. Nr.

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige der Anzahl der durchgeführten Vorschubwalzen-Wechsel. Der Zähler wird über den Parameter `SERVICE FUNKTION > Rollenwechsel` erhöht. Maximalwert: 4 Mrd..

Messer Nummer

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Nur mit angebautem und aktiviertem Messer.

Anzeige der Anzahl der durchgeführten Messerwechsel. Der Zähler wird über den Parameter `SERVICE FUNKTION > Messerwechsel` erhöht. Maximalwert: 4 Mrd.

Kopf Lauflänge

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige des "zurückgelegten Weges" des Druckkopfes. Wird mit jedem Aufruf des Parameters `SERVICE FUNKTION > Druckkopfwchsel` zurückgesetzt. Maximalwert: 4 Mrd. m.

Vorschubw. Laufl.

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige des "zurückgelegten Weges" der Vorschubwalze. Wird mit jedem Aufruf des Parameters `SERVICE FUNKTION > Rollenwechsel` zurückgesetzt. Maximalwert: 4 Mrd. m.

Messerschnitte

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Nur mit angebautem und aktiviertem Messer.

Anzeige der Anzahl der Schnitte pro Messer. Wird mit jedem Aufruf des Parameters `SERVICE FUNKTION > Messerwechsel` zurückgesetzt. Maximalwert: 4 Mrd.

Materialvorschub

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige des gesamten Materialvorschubs, *d.h. des "zurückgelegten Weges"* der Vorschubwalze. Wird im Gegensatz zu *Vorschubwalze Lauflänge* bei Rollenwechsel nicht zurückgesetzt. Maximalwert: 4 Mrd.

Folienvorschub

AP 5.4 AP 5.6

Gesamte Folienlauflänge in Metern.

Gesamt. Schnitte

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Nur mit angebautem und aktiviertem Messer.

Anzeige der Gesamtanzahl der ausgeführten Messerschnitte; Wird im Gegensatz zu *Anzahl Messerschnitte* bei Messerwechseln nicht zurückgesetzt. Maximalwert: 4 Mrd.

Kopf Strobes Anz.

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige der Anzahl von erfolgten Kopf Strobes; Mass für die Lebensdauer des Druckkopfes. Ein Strobe wird pro Druckzeile gezählt, wenn der Druckkopf mindestens ein Dot in der Zeile druckt. Maximalwert: 4 Mrd.

Kopf Temperatur

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige der aktuellen Druckkopf-Temperatur in °C.

Foliendurchmess.

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige des rechnerisch ermittelten Foliendurchmessers: Ein Messverfahren ermittelt den momentanen Foliendurchmesser mit einer Genauigkeit von 7,5%.

Über den Parameter `SYSTEM PARAMETER > Folien Warnung` kann ein kritischer Folienrollen-Durchmesser eingestellt werden. Erreicht der errechnete Foliendurchmesser diesen Wert, erscheint eine Meldung auf dem Display.

- Siehe Parameter [Folien Warnung](#)  auf Seite 69.

Spendevorgänge

AP 5.4 AP 5.6

▣▶ AP 5.4/5.6: Nur mit Spenderversion.

Anzahl der gespendeten Etiketten.

Betriebszeit

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige der Einschaltdauer (seit dem letzten Einschalten vergangene Zeit).

> NETZTEILDATEN

Typ

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige des Netzteiltyps, z.B. „Blue Mountain“.

NT Temperatur

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige der aktuellen Netzteil-Temperatur. Falls die Funktion nicht unterstützt wird, erscheint „??? °C“.

> CPU BOARD DATEN

CPU Kennung

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige der Kennzeichnung des verwendeten Prozessors.

PCB Version

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige der Layout-Revision und Teilenummer der CPU-Platine.

FPGA Version

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige der FPGA Version.

MAC Adresse

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige der MAC-Adresse, einer unveränderlichen Adresse der Platine die vom Hersteller der Platine einprogrammiert wird.

Serien Nummer

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige der Seriennummer, die vom Hersteller der Platine einprogrammiert wird.

Herstelldatum

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige des Herstelldatums der CPU-Platine.

PCB Teilenummer

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige der Teilenummer der unbestückten Platine.

Board Teilenum.

AP 5.4 AP 5.6

Anzeige der Teilenummer der bestückten Platine.

Hersteller

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Parameter erscheint nur im Produktions-Modus.

Anzeige des Platinen-Herstellers.

Arbeitsplatz

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Parameter erscheint nur im Produktions-Modus.

Anzeige des Drucker-Arbeitsplatzes.

Firmenname

AP 5.4 AP 5.6

▣▣▣▣▶ Parameter erscheint nur im Produktions-Modus.

Anzeige des Firmennamens.

SD Karte

AP 5.4 AP 5.6


▣▶ Nur mit eingesteckter SD-Karte.

Zeigt die Größe des Speichers auf SD-Karte an:

SD Karte
971 MB / 1024 MB

Anzeigebeispiel: 971 MB von 1024 MB sind frei.

▣▶ Der Kartenschacht muss einer Laufwerksbezeichnung zugeordnet sein, andernfalls kommt es zu einer fehlerhaften Anzeige.

- Zuordnung von Laufwerksbezeichnungen siehe Abschnitt > [LW-ZUORDNUNG](#)  auf Seite 66.

Speicher f. Jobs

AP 5.4 AP 5.6

Für Druckjobs verfügbarer Teil des Arbeitsspeichers.

Max. Etik. Länge

AP 5.4 AP 5.6

Ergibt sich aus der Speicheraufteilung.

Default Werte

AP 5.4 AP 5.6

Werte, die für einen Factory-Reset verwendet werden (Standard oder „Benutzer Einst.“). Siehe Parameter [SPEZIALFUNKTION](#) > Default Werte.