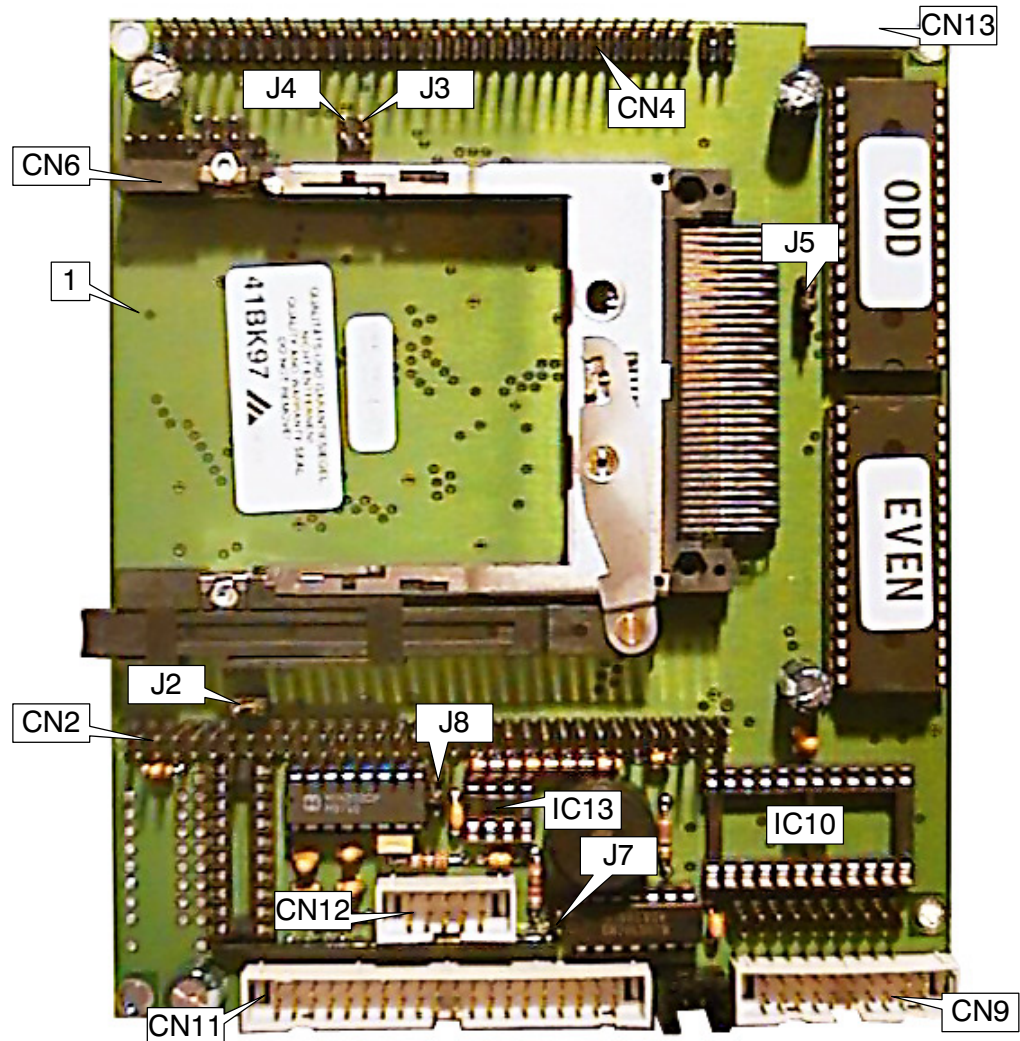




Service Platinen

CPU-Platine	2	Peripherie-Platine	8
I/O-Platine	3	Spender-Platine.....	9
Layout (links)	3	Index	10
Layout (rechts)	4		
Sensor Einstellung.....	5		

Kontakt:	
Drucksysteme Janz & Raschke GmbH	Tel.: +49(0)40 - 840 509 0
Osterbrooksweg 71, D-22869 Schenefeld	Fax: +49(0)40 - 840 509 29
Email: kontakt@jrdrucksysteme.de	www.jrdrucksysteme.de

CPU-Platine

ID	Bezeichnung/Funktion
1	CPU-Platine 97191-xx
IC10	Socket für optionale Echtzeit-Uhr
IC13	Socket für Schnittstellen-IC serielle Schnittstelle RS485 (LTC 490)
J2	Auswahl Analog-Referenz: J2 gesetzt =intern 5 V, J2 offen =extern
J3	Auswahl Speicher-Typ: J3 gesetzt =8 MB, J3 offen =4 MB
J4	Auswahl Speicher: J4 gesetzt =PROM, J4 offen =FLASH
J5	Auswahl Vcc oder A 18: J5 3polig 1-2-3, 1-2 =28 Pin, 2-3 =32 Pin
J7	J7 gesetzt =+5 V auf Pin 35 der Centronics-Schnittstelle
J8	Auswahl serielles Interface: J8 3polig 1-2-3, 1-2 =RS232, 2-3 =RS485
CN2	Stecker 2 zur I/O-Platine
CN4	Stecker 1 zur I/O-Platine
CN6	PCMCIA Slot 1 und 2
CN9	Anschluss Standard-Bedienfeld
CN11	Anschluss Centronics parallel
CN12	Anschluss RS232/RS485 seriell
CN13	Anschluss Folien-Bedienfeld

I/O-Platine

Layout (links)



ID	Bezeichnung
1	I/O-Platine 97315-xx-6
P1	Pot. 1 Materialende Mxx
P2	Pot. 2 Mat.-Transport Spender Xxx, Color CLxx
P4	Pot. 4 Druckkopf-LS Hxx
P5	Pot. 5 Reflex-LS Stanze Rxxx
P6	Pot. 6
P7	Pot. 7 Durchlicht-LS Stanze Pxxx
P8	Pot. 8 Folienende-LS Fxx
P9	Pot. 9 Material Speed Oxx
CN2	Massekontakt
CN8	Kopfsignale
CN9	Materialende Mxx
CN10	Materialtransport Spender Xxx, Color CLxx
CN10	Magazin oben Uxx (TDI)

ID	Bezeichnung
CN12	Druckkopf-LS Hxx
CN13	Reflex-LS Stanze
CN14	Reflex-LS Magazin Sxx
CN15	Durchlicht-LS Stanze Pxxx
CN16	Folienende-LS Fxx
CN17	Single (TTX), Material Speed (TDI)
CN18	Haubenschalter
CN23	Magazin unten (TDI)
CN26	Power-Stacker (TDI)
CN30	TP Materialende Mxx
CN31	TP Materialtransport Spender, TP Color-Sensor
CN32	TP Druckkopf-LS Hxx
CN34	TP Folienende Fxx
CN35	Lüfter

Sensor Einstellung

Stellen Sie Sensoren folgendermaßen ein:

1. OTHR/SCHK (Sensorcheck) im Parametermenü aufrufen.
2. CUT- oder FEED-Taste drücken, bis der Parameter des einzustellenden Sensors im Display erscheint (Spalte „Display: Parameter“).
3. Einstellbedingungen herstellen (Spalte „Einstellbedingung“).
4. Poti verstellen (Spalte „Poti“), bis der angegebene Wert angezeigt wird.

Lichtschranken

- Die Anzeige erfolgt für die Stanz-Lichtschranke auf dem Drucker-Display.
- Das Einstellen von Materialende-LS, Druckkopf-LS und Folienende-LS erfolgt über die Anzeige eines Voltmeters am angegebenen Testpunkt (Spalte „Testpunkt“).

Schalter

- Für die drei Schalter Magazin Endschalter des TDI, Single Start Sensor und Haubenschalter sind keine Einstellungen nötig. Über die Anzeige im Display – 0 oder 15, je nach Schalterstellung – kann lediglich die Schalterfunktion überprüft werden.
- ➡ Die in der Tabelle grau hinterlegten Werte dienen der Einstellung der Sensoren. Das Einstellen erfolgt durchwegs mit freier Lichtschranke. Die Werte für verdeckte Lichtschranke sind lediglich zur Kontrolle mit aufgeführt.

Druckkopf

Die Einstellbedingungen für den Druckkopf entnehmen Sie der letzten Zeile der Tabelle.

- ➔ Vorher die Druckkopftemperatur (HV) auf 99 stellen.
- Näheres zur Druckkopftemperatur finden Sie im Themenbereich "Info-Ausdrucke und Parameter", Abschnitt "HVxx Druckkopftemperatur".
- ➡ Zum Messen der Spannung nicht das Druckergehäuse als Masse benutzen, sondern ausschließlich den Massekontakt (CN2) auf der I/O-Platine! Andernfalls stellen Sie die Kopfspannung zu hoch ein und schädigen dadurch den Druckkopf.
- Näheres zum Parameter OTHR/SCHK finden Sie im Themenabschnitt „Info-Ausdrucke und Parameter“
- Einstelltabelle siehe nächste Seite

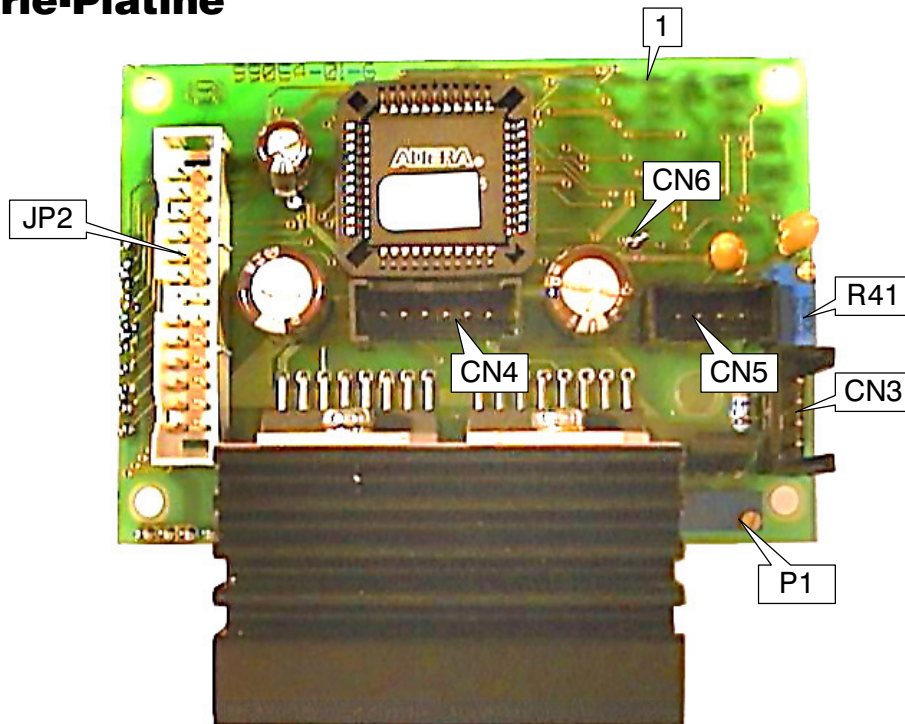


Einstell-objekt	Stecker	Einstell-bedingung	Einstell-element	Einstellwert / Testpunkt	Para-meter	Wert im Display
Materialende-LS	CN9	ohne Material (LS frei)	Pot. P1	<0,3 V an TP CN30	Mxx	0
		mit Material		>2,5 V an TP CN30		15
Spender Materialtransport Schlaufenkontrolle (TTX)	CN10	Sensor frei	Pot. P2	<0,3 V an TP CN31	Xxx	0
		Sensor verdeckt		>2,5 V an TP CN31		15
Color-LS (TTX, Color-Option)	CN10	Sensor frei (ohne Folie)	Pot. P2	<0,3 V an TP CN31	CLxx	0
		Sensor verdeckt (mit Folie)		>2,5 V an TP CN31		15
Separier-LS (TDI)	CN10	Magazin oben (LS frei)	Pot. P2	<0,3 V an TP CN31	Uxx	0
		Magazin nicht oben		>2,5 V an TP CN31		15
Druckkopf-LS (Kopfposition)	CN12	Sensor im Schlitz/Loch (frei) (Sparposition, geliftet)	Pot. P4	P4 gegen Uhrzeigersinn bis auf Anschlag drehen	Hxx	0
		Sensor verdeckt (Druckposition, abgesenkt)		>2,5 V an TP CN32		15
Stanzen-LS / Reflex (TTX)	CN13	ohne Material in LS	Pot. P5		Rxxx	7
		mit Material				>7
		Reflexbalken				0...9
		weißes Material				10...255
		keine LS eingebaut				0
Magazin-LS (Reflex) (TDI)	CN14	Sensor frei (ohne Material)			Sxx	2..5
		Sensor verdeckt	Pot. P6	max. Wert		10...255
Stanzen-LS / Durchlicht	CN15	ohne Material in LS	Pot. P7		Pxxx	7
		mit Material				>7
Folienende-LS	CN16	Sensor in einem Loch (frei) der Taktscheibe	Pot. P8	P8 gegen Uhrzeigersinn bis auf Anschlag drehen	Fxx	0
		Sensor verdeckt		>2,5 V an TP CN34		15
Single Start (TTX)	CN17	ohne Material		prüfen	Sxx	0
		mit Material		prüfen		15

Einstell- objekt	Stecker	Einstell- bedingung	Einstell- element	Einstellwert / Testpunkt	Para- meter	Wert im Display
Geschwindigkeits-LS (TDI)	CN17	ohne Material	Pot. P9	<0,3 V an TP CN33	Oxx	0
		mit Material		>2,5 V an TP CN33		15
Haubenschalter	CN18	Haube zu		prüfen	Cxx	0
		Haube offen		prüfen		15
Magazin Endschalter (TDI)	CN23	Magazin unten (LS frei)		prüfen	Dxx	0
		Magazin nicht unten		prüfen		15
Kopfspannung	CN29	Druckkopf	Pot. R25	25,5 V an TP CN29	HVxx	99

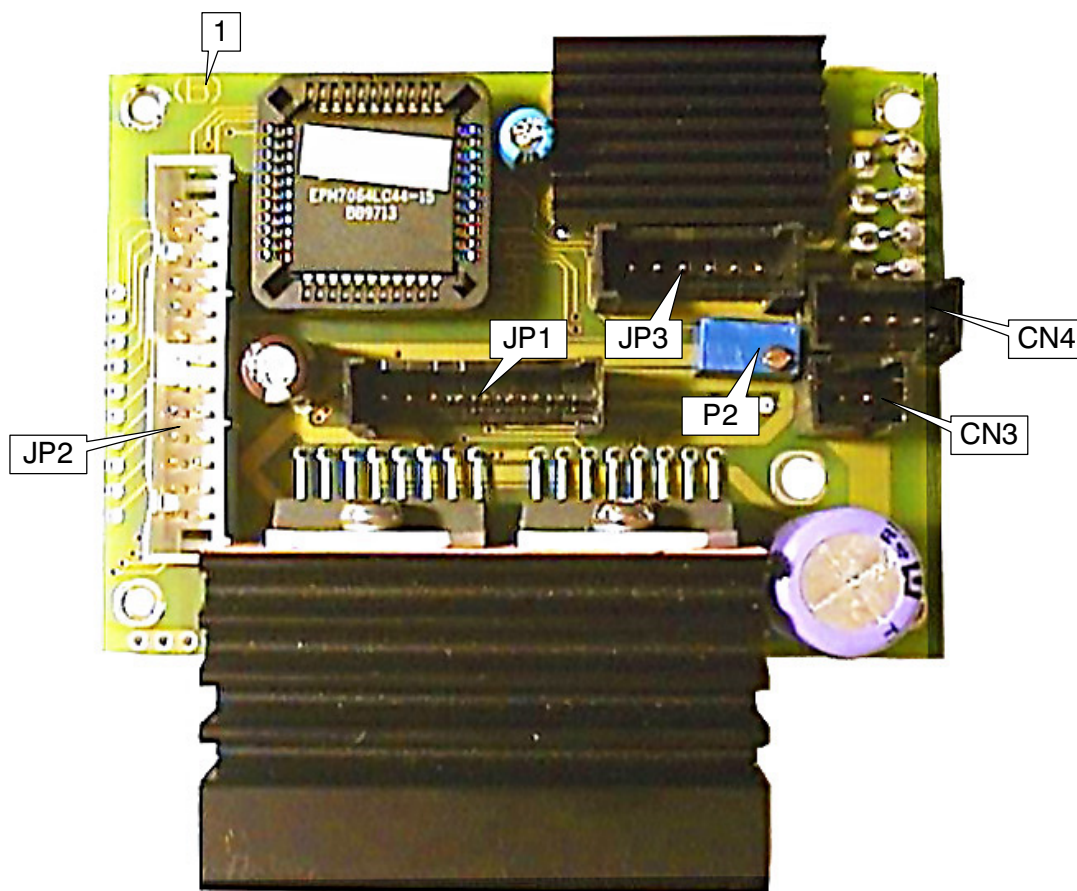
■■■■► Drucker vor dem Einstellen der Kopfspannung offline schalten! Das Einstellen der Kopfspannung während des Druckbetriebes ist nicht möglich!

Peripherie-Platine



ID	Bezeichnung/Funktion
1	Peripherie-Platine 99054-xx Benutzbar für die Optionen Applikator, Messer, Rewinder, Infeed und Messer/Stapler.
JP2	Anschluss Signal/Power, Verbindung zur Spender-Platine
P1	Pot. P1 Infrarot-Sensor
R41	Pot. R41 Label present Sensor (Spender Sensor)
CN3	Anschluss Infrarot-Sensor. Abhängig von der eingesetzten Option wird der Infrarot-Sensor unterschiedlich genutzt: Schneid-Stapler und Messer: Keine Einstellung nötig. Rewinder und Infeed: Potentiometer P1 so einstellen, dass der Unterschied zwischen den beiden Endlagen einen maximalen Wert ergibt (Anzeige). Label present LS: Mit Potentiometer R41 am Testpunkt CN6 (gegen Masse) einen Wert von 2.5 V einstellen (kein Material in der Lichtschranke und Haube geschlossen).
CN4	Anschluss Hauptantriebsmotor
CN5	Anschluss Touch Down / Home Sensor Signal Touch Down: Applikatorplatte hat Kontakt mit dem Produkt. Der Applikator dreht um und geht in Home-Position. Signal Home Sensor: Der Applikator ist in Home-Position.
CN6	Testpunkt

Spender-Platine



ID	Bezeichnung/Funktion
1	Spender-Platine 99055
JP1	Anschluss Hauptantriebsmotor
JP2	Anschluss Signal/Power, Verbindung zur Peripherie-Platine
JP3	Anschluss Materialfixierungsmotor
CN3	CN3 Anschluss Hauptantriebsschalter
CN4	CN4 Anschluss Reflex-LS Trägermaterial
P2	Pot. P2 Reflex-LS Trägermaterial (Parameter Wxx) Einstellung: Mit Potentiometer P2 maximalen Unterschied zwischen Trägermaterial vorhanden (niedriger Wert Wxx) und nicht vorhanden (hoher Wert Wxx) einstellen.

Index

B

Bedienfeld, Anschluss2

C

Centronics-Schnittstelle, Anschluss.....2

CPU-Platine.....2

D

Druckkopf-Spannung einstellen5

E

Echtzeit-Uhr.....2

I

I/O-Platine, Einstellung5

I/O-Platine, linke Seite3

I/O-Platine, rechte Seite.....4

P

Peripherie-Platine8

S

Sensoren einstellen5

Serielle Schnittstelle, Anschluss2

Spender-Platine9